III. Procès-Verbal des discussion

医萨尔氏征 医骶线性 医脊髓囊肿 医多氏病

(1)	L'Etude des Plans de Base (texte anglais)
= = = = = = = = = = = = = = = = = = =	MINUTES OF DISCUSSIONS ON THE BUS MAINTENANCE STATION
= = =	CONSTRUCTION PROJECT IN THE REPUBLIC OF BURUNDI
==	

In response to a request made by the Government of Burundi for the Construction Project for Bus Maintenance Facilities in the Republic of Burundi, the Government of Japan has sent through the Japan International Cooperation Agency (JICA), a team headed by Mr. YUTAKA HOSONO, Deputy Director, Grant Aid Department of JICA, to conduct a basic design study from September 25 to October 11, 1984.

The team had a series of discussions and exchanged views with leading officials of the Ministry of Transports, Posts and Telecommunications. Ministry of Foreign Affairs and Cooperation, and other authorities concerned, the Republic of Burundi.

As a result of the study and discussions, both parties have agreed to recommend to their respective Governments and the autorities concerned to examine the result of the survey attached herewith towards the realization of the Project.

This document is prepared in English and in French and both texts are authentic.

Mr. YUTAKA HOSUNO

TEAM LEADER

JAPANESE STUDY TEAM

Bujumbura, 2. Octo

Mr. Rémy NKE GURUTSE

THE MINISTER OF TRAISERS TO SEE POSTS AND TELECOMMUNICATIONS

OF THE REPUBLIC OF BURUNDI.-

SANIGHM BECOMMENT

- 124 -

ANNEX I

- 1. The objectives of this Project are to construct a new maintenance facility for buses operated by OTRABU/DTP, and to improve the conditions for passenger transport in Burundi.
- 2. The proposed site of the Project is located in the New Industrial Zone of Bujumbura, the possession of which is with the Government of Burundi attributed to OTRABU/DTP, (hereinafter referred to as "the Project Site"). The location and the area of the Project Site is shown in ANNEX IV.

nte frifico gravello e quale men gelo deficio profesi tent

- 3. The Japanese Study Team will convey to the Government of Japan the desire of the Government of Burundi that the former will take necessary measures to implement the Project and provide the buildings, and other facilities and equipment (listed in ANNEX II) within the scope of Japan's economic cooperation programme in grant form.
- 4. The Government of Burundi will take necessary measures to perform the responsibilities listed in ANNEX III on conditionthat the grant aid by the Government of Japan is extended to the Project.
- 5. The Government of Burundi has understood Japan's grant aid system as explained by the Japanese Study Team including the principle to use a Japanese Consultant Firm and a Japanese General Contractor for the implementation of the Project.
- 6. The Government of Burundi has requested that the Government of Japan, under the Japanese Technical Cooperation Programme through JICA, will send to OTRABU/DTP four (4) Japanese experts as follows:
 - a expert for Stock Control
 - a expert for Administration and Finance
 - a expert for Maintenance and Repair supervision
 - a expert for Operation management.

ANNEX II.

The list of facilities and equipment requested by the Government of Burundi is as follows

A: Major facilities: " we was the profession of the contract of the page.

1. Administration building including; offices, cafeteria and firstaid-room

· 基督教 医克克克氏 医克克氏管 医克雷克氏管 医克克氏 医克克氏病 医克克氏病 医克克氏病 医克克氏病

erin in der Gestellte der Ausgeberger der Ausgeberger

- 2. Control Station
- 3. Lublication/control station including 4 bays .
- 4. Petrol station including; 2 tanks of 15.000 litres each and 2 tanks of 5.000 litres each.
- 5. Car-washing station with a well if it is necessary.
- Workshop / storage complex including;
 bays, training-room / meeting-room for personnel and canteen with kitchen.
- 7. Lavatory.
- 8. Parking for 100 wholesome buses and parking for buses to repair?

智慧的自動的 化加拉特拉 化水流管

មាន ២ វិសី (ប្រើមេស ស្រែងសេច)

B. EQUIPMENT

1. MAINTENANCE & LUBRICATION STATION

- 1. Air compressor, medium capacity
- 2. Lubrication system :
- 2= 1 For engine oil
- 2- 2 For gear oil
- 2- 3 For geease
- 2- 4 Oil drain wagon
- 3. Waste oil tank
- 4. Powered oil lubricator
- 5. Powered grase lubricator
- 6. Lubrication tools : Funnel, oilig
- 7. Pit jack, 10 ton capacity
- 8. Tire gauge
- 9. Drum can carrier

2. ELECTRIC PARTS REPAIR STATION(BATTERY)

- 1. Battery charger
 - 2. Battery tester
- 3. Water purifier
- 4. Starter & generator test bench
- 5. Work bench with vice
- 60 Battery service kit
- 7. Electrician tool set
- 8. Volt ampere meter
- 9. Spark plug service set
- 10. Timing light

Jany. Ky

3. BODY REPAIR STATION

- 1. Gas welding equipment
- 2. Arc welder with accessories
- 3. Frame straightner
- 4. Orbital sander with the committee and the many that the
- 5. Miraulic press, 10 ton capacity by and the fading of
- 6. Fender tool set
- 7. Spot welding machine, fixed type
- 8. Work bench
- 9. Hand lever shear

4. BODY PAINT STATION

- 1. Air exhaust system
- 2. Color adjusting set
- 3. Paint spray equipment
- 4. Spray mask
- 5. Portable protector

5. TIRE SERVICE STATION

- 1. Tire changer, (10.00-20)
- 2. Tube test tank
- 3. Tire bead breaker
- 4. Garage jack, 10 t capacity
- 5. Rigid rack
- 6. Air impact wrench with carrier
- 7. Wheel dolly
- 8. Tube valcanizer
- 9. Tire gauge

6. UPHOLSTERY STATION

- 1. Sewing machine
- 2. Tods & equipment for upholstery
- 3. Work bench

Thuy . Fill

ta material large make se

- 128 -

7. MACHINE STATION

- 1. Drilling machine
- 2. Lather, medium type
- 3. Brake drum lathe
- 4. Brake lining rivetter
- 5. Bench grinder
- 6. Hydraulic press 35 ton capacity
- 7. Hydraulic press
- 8. Tool grinding machine
- 9º Nozzle tester
- 10. Injection pump tester
- 11. Parts rack

8. REPAIR STATION

- 1. Pit jack
- 2. Garage jack
- 3. Differential jack
- 4. Electric drilling machine
- 5. Electric drilling machine
- 6 Engine service jack
- 7. Transmission jack
- 8. Mechanic tool set
- 9. Two-pole lift hydraulic

9. PARTS STORAGE

- 1. Fork lift
- 2. Card index system

Chuy. Mil

10. TOOL ROOM

- 1. Tool cabinet
- 2: Card index system
- 3. Special tool for general
- 4. Special tool for Isuzu
- 5. Special tool for benz
- 6. Measuring equipment
- 7. Small material for garage
- 8. Flash lamp
- 9. Drill point & Bit for lathe set
- 10. Tap & Dies set
- 11. Others
- 12. Fuel cans, 20 litter capacity
- 13. Garage jack, 10 ton capacity
- 14. Disc sander
- 15. Abrasion disc cutter
- 16. Air impact wrench
- 17. Hack sawing machine

11. UNIT REPAIR STATION

- 1. Engine stand
- 2. Transmission gear stand
- 3. Axie stand
- 4. Mechanic tool set
- 5. Tool cabinet
- 6. Portable crane, 2 ton capacity
- 7. Parts rack

Jany- AND

12° CAR & PARTS WASHING STATION

- 1. Water hose with gun
- 2. Hand wiper, brush, waste cloth, chamois
- 3. Parts washer
- 4. Hot water car washer
- 5. Parts washer

13. OTHERS EQUIPMENT

- 1. Air compressor and air line material
- 2. Brake shoe grinder
- 3. Brake tester
- 4. Head light tester
- 5. Soldering iron set
- 6. Side slip tester
- 7. Speed meter tester in the second the second second

- 8. Wrecker vehicle(recovery vehicle) (5 t capacity)
- 9. Mobile work shop truck(maintenance truck)

Chiefe and their respect to the first own of the second

o destructivativas por estas de la calculativa de la colonidad de la colonidad de la colonidad de la colonidad La caracterioria de la calculativa de l

10. Training equipment(engine, deff, transmission etc.)

11. Others

即

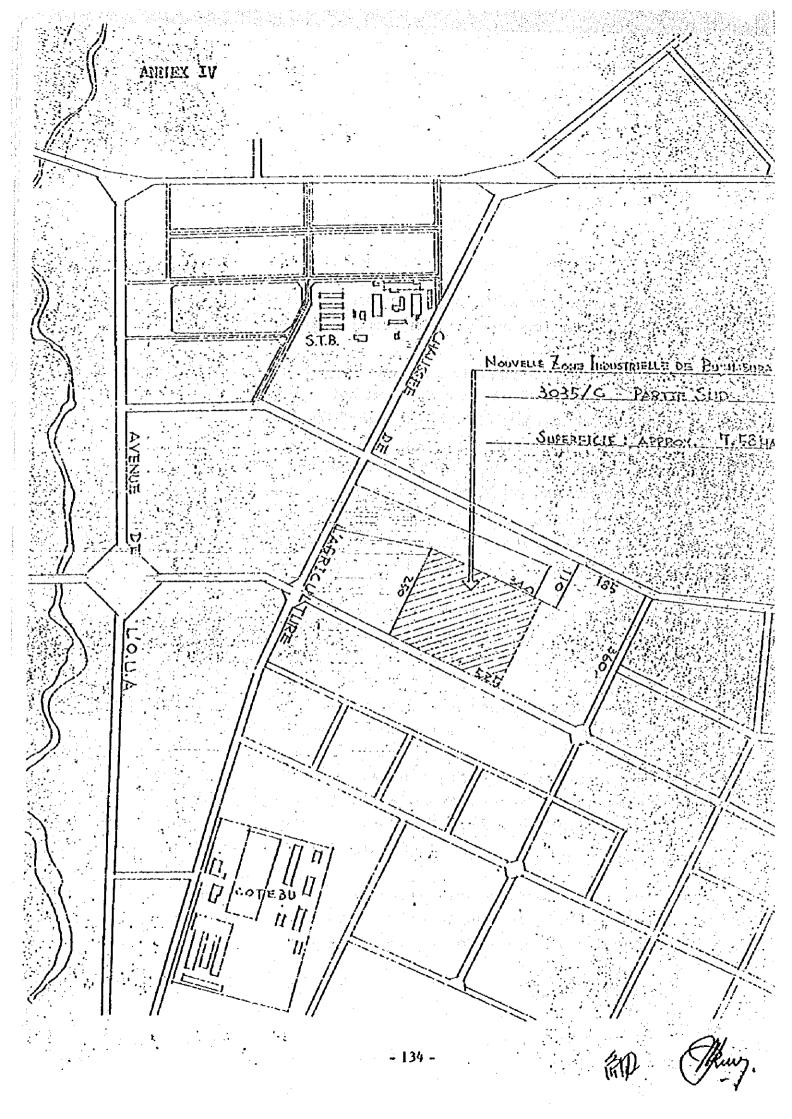
- 131 -

ANNEX III

The Government of the Republic of Burundi shall take the following necessary measures for the realization of the project.

- 1) To secure a lot of necessary for the construction and to clear, fill and level the Project Site as needed before the start of the construction.
- 2) To provide facilities for distribution of electricative, water supply, drainage, telephone system and other required utilities to the Project Site.
- 3) To provide data and information necessary for construction to the Japanese consultant and the contractor.
- 4) To ensure unlooding, tax exemption and custom clearance of imported materials and equipment for construction under the Grant and also to facilitate the internal transportation of them.
- 5) To exempt Japanese nationals from customs and taxes which may be imposed by Burundi on the products and the services necessary for the object of the cooperation.

- 6. To agree to provide and/or acquire necessary permissions, licenses and other authorizations necessary for carrying out the Project.
- 7. To maintain and use properly and effectively the facilities constructed and equipment purchased under the Grant and to prepare the budgetary arrangement for maintenance after completion of the Project.
- 8. To bear all the expenses other than those borne by the Grant such as gardening fencing, gates, etc.



PROCES-VERBAL DES DISCUSSIONS SUR LE PROJET DE CONSTRUCTION ET D'EQUIPEMENT D'UN GARAGE POUR AUTOBUS DE TRANSPORT PUBLIC DE LA REPUBLIQUE DU BURUNDI

(texté français)

En réponse à une requête du Gouvernement du Burundi pour le Projet de Construction et d'Equipement d'un Garage pour Autobus de Transport Public dans la République du Burundi, le Gouvernement du Japon, par l'intermédiaire de l'Agence de Coopération Internationale (JICA), a envoyé une équipe dirigée par Monsieur YUTAKA HOSONO, Sous-Directeur du Département de la Coopération financière non-remboursable de la JICA, pour faire une étude du plan de base durant la période s'étendant du 25 Septembre au 11 Octobre 1984, soit dix-sept jours.

L'équipe a eu des discussions et a échangé des points de vue avec les officiels dirigeants du Ministère des Transports, Postes et Télécommunications, du Ministère des Relations Extérieures et de la Coopération et autres Autorités Burundaises concernées par ce Projet.

Comme résultats de cette étude et des discussions, les deux parties sont d'accord de recommander à leurs Couvernements respectifs d'examiner les résultats de l'Etude, mentionnés dans l'annexe pour la réalisation du présent Projet.

Le présent Procès-Verbal est rédigé en Français et en Anglais, les deux textes faisant également foi.

Fait à Bujumbura, le 02 Octobre 1984.-

Mr. YUTAKA HOSONO

Chef de la Mission

Japonaise de l'Etude.

MINISTRE DES TRANS

POSTES ET TELECOMMUNICATIONS

- 135 -

ANNEXE I.

- 1. Le Projet a pour objectif l'installation du système d'entretien et de contrôle d'autobus géré par OTRABU/DTP au Burundi, afin de contribuer à améliorer la situation de transports en commun des personnes.
- 2. Le site destiné pour le Projet est situé dans la Nouvelle Zone Industrielle de Bujumbura. Le droit de propriété du site appartient au Gouvernement du Burundi (ci-après dénommé le site du Projet) que l'a attribué à l'OTRABU/DTP. La localisation et la superficie du Site du Projet sont montrées dans l'ANNEXE IV.
- 3. L'équipe d'Etude communiquera au Gouvernement du Japon la demande du Gouvernement du Burundi pour que le Japon prenne des décisions nécessaires à l'exécution de ce Projet et qu'il prenne en charge les frais des biens et services demandés par la République du Burundi indiqués à l' ANNEXE II dans le cadre de sa coopération financière non-remboursable.
- 4. La République du Burundi prendra des mesures nécessaires faisant l'objet dans l'ANNEXE III pour que la coopération financière non-remboursable du Gouvernement du Japon soit accordée à ce Projet.
- 5. Le Gouvernement du Burundi a compris le système Japonais de coopération financière non-remboursable, dont un de ses principes est d'utiliser un consultant et un constructeur général Japonais pour l'exécution de ce Projet.
- 6. Le Gouvernement du Burundi a demandé au Gouvernement du Japon dans le cadre du programme de la coopération technique du Japon, par l'intermédiaire de la JICA d'envoyer à 1' OTRABU/DTP quatre experts ci-après :
 - Un Expert en Approvisionnements et Gestion des Stocks
 - Un Expert en Administration et Finances
 - Un Éxpert en Gestion de Garage
 - Un Expert en Exploitation du Charroi.

find Many.

ANNEXE II.

La République du Burundi a demandé au Gouvernement du Japon dans le cadre de la coopération financière non-remboursable, les prestations ci-après :

A. INSTALLATIONS PRINCIPALES:

- 1. Building Administratif comprenant bureaux, cafétaria et infirmerie.
- 2. Poste de Contrôle:
- 3. Station de lubrification et de Contrôle comprenant quatre baies dont une est destinée aux différentes vérifications.
- 4. Station d'essence comprenant : 2 citernes de 15.000 litres chacune et 2 citernes de 5.000 litres chacune
- 5. Station de lavage avec forage d'un puit si nécessaire.
- 6. Complexe atelier magasin comprenant : 20 baies, salle de formation servant aussi de salle de réunion du Personnel, réfectoire avec cuisine.
- 7. 8loc sanitaire.
- 8. Parkings pour 100 bus en Exploitation et des parkings pour bus en attente de réparation.

B. EQUIPEMENTS:

1. STATION D'ENTRETIEN

- 1. Compresseur moyenne capacité.
- 2. Stations d'entretien complètes comprenant :
 - 2.1.: Pempes avec tuyaux, pistolets + compteurs pour huile de moteurs des fûts.
 - 2.2.: Pompes avec tuyaux pistolets et compteurs pour huile ponts, installées dans les fosses (huile SAE 90 et ATF).
 - 2.3.: Pompes avec tuyaux et pistolets pour la graisse, installées dans les fosses.
 - 2.4.: Bacs roulants pour huile de vidange.
- 3. Citerne souteraine pour huile de vidange avec pompe de transvasement.
- 4. Pompes à l'huile de pont, mécanique.
- 5. Pompes à graisse, mécaniques.
- 6. Scaux, entonnoires, outillages spécaux, gobelet.
- 7. Crics hydrauliques dans les fosses.
- 8. Vérificateurs pression pneus.
- 9. Chariot pour le transport des fûts:

2. ATELIER ELECTRICITE AUTOMOBILE (Batteries).

- 1. Chargeurs batteries.
- 2. Vérificateur batterie
- 3. Appareils distillateurs d'eau de batterie.
- 4. Banc d'essaie alternateurs, demarreurs ; díodes etc.
- 5. Etablis avec étaux.
- 6. Jeaux d'outillage, service batterie.
- 7. Jeux d'outillage électriciens automobile.
- 8. Volt Ampermètres..
- 9. Vérificateur bougies.
- 10. Lampe stroposcop pour réglage allumage.

THE SHAW

3. ATELIER DE TOLERIE.

- 1. Postes à douder autogènes
- 2. Postes à douder électriques.
- 3. Banc de redressage.
- 4. Ponceuses à vibration.
- 5. Jeu de presses hydraulique (10 tones).
- 6. Jeux d'outillage à débosseler.
- 7. Machine fixe à souder par points.
- 8. Etablis.
- 9. Cisoir à levier.

4. ATELIER DE PEINTURE.

- 1. Installation de dépoussièrer.
- 2. Mélangeur des couleurs.
- 3. Pistolets de peinture.
- 4. Masques protecteurs de respiration des peintres.
- 5. Protecteurs portatives.

5. SERVICE PNEUMATIQUES.

- 1. Appareil démonte pneus jusqu'à 1000 x 20.
- 2. Bac d'essaie pour chambre à air.
- 3. Ecarteur pneus.
- 4. Crics roulants 10 tones.
- 5. Supports d'entretoise.
- 6. Appareil de déblocage vis/écrous de roue.
- 7; Charète transporteuse de roue.
- 8. Appareil vulcanisation chambre à air.
- 9. Vérificateurs pressions.

Will Stury

6. ATELIER DE SELLERIE.

- 1. Machine à coudre de sellerie.
- 2. Jeu d'cutillage de sellerie.
- 3. Table de travail.

7. ATELIER DE MACHINES.

- 1. Foreuse à poteau.
- 2. Machine à tourner moyenne dimension.
- 3. Machine de rectification des tambours de frein.
- 4. Rivertouse pneumatique.
- 5. Meuleuses sur support. The state of the s
- 6. Presse d'atélier hydraulique 20 tones.
- 7. Presse d'atélier hydraulique 100 tones.
- 8. Plateau de redressage.
- 9. Banc d'essaie pour injecteurs.
- 10. Banc d'essaie pour pompe à injection.
- 11. Armoires en tôle pour le stockage des accessoires des machines.

8. ATELIER DE REPARATIONS.

- 1. Cric de fosse hydraulique par fosse.
- 2. Crics roulants universals.
- 3. Grues roulants universels diff. capacités.
- 4. Foreuses à main droite.
- 5. Foreuses à main angle.
- 6. Chariots de transport pour les organes.
- 7. Cric roulant pour montage et démontage de boîte de vitesses, embrayage etc...
- 8. Jeux d'outillage pour mecaniciens ou coffre.
- 9. Elevateur à 2 pôles.

Thuy . The KD

9. MAGASIN PIECES DE RECHANGE.

- 1. Elevateur
- 2. Registre Kardex.

10. MAGASIN D'OUTILLAGE.

- 1. Annoires.
- 2. Registres.
- 3. Outillages spéciaux ordinaire.
- 4. Outillages spéciaux ISUZU.
- 5. Outillages spéciaux DAIMLER BENZ.
- 6. Outillage de mesures, calibres etc...
- 7. Matériel de Garage hermetic, graisse spécial, vis, rondelles, écrous, patelier, mastic, bague, détancheité etc.....
- 8. Lampes baladeuses.
- 9. Forêts, mêches.
- 10. Filières tarauds.
- 11. Divers
- 12. Jerrycans de 20 litres.
- 13. Crics à 10 tones.
- 14. Meuleuses à main.
- 15. Tronçoneuses à angle à main.
- 16. Clés à choc pneumatiques.
- 17. Scie à moteur.

11. ATELIER DE REPARATION DES ORGANES.

- 1. Supports pour moteurs.
- 2. Supports pour boîte de vitesse
- 3. Supports pour ponts.
- 4. Jeux d'outillage pour mécaniciens.
- 5. Annoire métallique.
- 6. Grue roulant de 2 tones.
- 7. Etagère pour stockage des pièces démontées.

Frang. AD

12. LAVAGE VEHICULES ET PIECES.

- 1. Tuyaux d'arrosage.
- 2. Balais, brosses, chiffon, peau de chamois.
- 3. Machine lave-pièces.
- 4. Appareils de lavage à vapeur.
- 5. Appareils de lavage pour petites pièces.

13. DIVERS.

- 1. Compresseur grande capacité.
- 1-1Matériel d'installation air comprimé.
- 2. Rectifieuse garnitures de frein.
- 3. Vérificateur du frein avant.
- 4. Vérificateur de reglage des phares.
- 5. Matériel et équipement pour souder à l'étain.
- 6. Essai de glissement latéral.
- 7. Vérificateur de vitesse.
- 8. Camion-grue
- 9. Camion atelier
- 10. Equipment pour formation

sur - le Moteur (une coupe)

- la boîte de vitesse
- le pont arrière

etc.

AND July

Annexe III.

Il est demandé au Gouvernement de la République du Burundi de prendre les mesures ci-après pour permettre la réalisation du Projet :

- 1) Acquérir un secteur de terrain nécessaire pour la construction, remblayer, déblayer, et niveler le terrain selon la nécessité avant le commencement des travaux.
- 2) Fournir les installations nécessaires telles que le système d'électricité, de distribution et d'évacuation d'eau, ainsi que le système téléphonique et autres facilités requises pour le site du Projet.
- 3) Fournir toutes les données et les informations nécessaires au consultant et aux constructeurs Japonais.
- 4) Assurer l'exonération des taxes douanières et veiller à la rapidité des formalités pour le déchargement et l'acheminement des matériaux et équipement importés dans le cadre de la coopération financière non-remboursable.
- 5) Exonérer les nationaux japonais des droits de douane, des taxes intérieurs qui pourraient être imposés par le Burundi sur les biens et services faisant l'objet de la coopération.
- 6) Accorder l'octroi des permis, des licences, et les autres autorisations nécessaires à la réalisation du Projet.
- 7) Veiller à ce que les installations et les équipements achetés et construits par le fond de la coopération financière non-remboursable soient entretenus, et utilisé de façon adéquate, de même qu'un budget nécessaire à cet effet soit prévu d'avance.
- 3) Prendre à sa charge les dépenses ne faisant pas l'objet de la coopératio financière non-remboursque, mais nécessaires au Projet, par exemple : construction des clôtures et mise en place du jardinnage et des grilles.

AND Thuy

(2) Explication dù projet du Rapport (texte anglais)

MINUTES OF DISCUSSIONS

las da gade se elletara de <mark>on</mark>gela THE DRAFT FINAL REPORT ON THE BASIC DESIGN STUDY ON.

THE BUS MAINTENANCE STATION CONSTRUCTION PROJECT

TN Service Services on the following proper

THE REPUBLIC OF BURUNOI

or ob netteral Services The Government of Japan has sent, through the Japan International Cooperation Agency (JICA), a Basic Design Study Team to the Republic of Burundi from January 18 to 31, 1985, for the purpose of presenting and explaining the Draft Final Report of the Basic Design Study (the Report) on the Bus Maintenance Station Construction Project in the Republic of Burundi (project).

The team held meetings with the officials concerned to explain and to discuss the Report. As a result of the discussions, both parties have agreed ्रा स्टूबर्व असे के बार्वे केंग्र राज के अन्य स to the following items:

- The arms for appear than been probabled 1. The Burundian side principally has agreed to the basic design proposed in the Report, and appropriate alterations agreed during the discussions will be incorporated in the Final knowed and Reports of an abbounding more property and for all figures are for
 - FOR THE AMOUNTS OF 2. The Final Report (10 copies in French) on the Project will be submitted to the Burundian side by the end of April 1985.
 - Bong of the section of the section of the section of the 3. The Burundian side understood the system of Japan's Grant Aid Programme and the arrangements to be taken by the Burundian side for realization of the project.

Mr. YUTAKA HOSONO

法国的政治 经营销的 法特别的现在分词

TEAM LEADER

JAPANESE STUDY TEAM

- BUJUMBUR/ THE MINISTER POSTS AND TELECOMMUNICATIONS

OF THE REPUBLIC OF BURUNDI .-

PROCES-VERBAL DES DISCUSSIONS

SHR

LE TEXTE PROPOSE DU RAPPORT FINAL DE L'ETUDE DE PLAN DE BASE

PROJET DE CONSTRUCTION DU GARAGE POUR AUTOBUS

D٤

LA REPUBLIQUE DU BURUNDI

Le Gouvernement du Japon a envoyé, par l'intermédiaire de l'Agence Japonaise de Coopération Internationale (JICA), une équipe d'Etude du Plan de Base à la République du Burundi, du 18 au 31 Janvier 1985, dans le bus de présenter et expliquer un projet du Rapport Final de l'Etude du Plan de Base (le Compte-rendu) du Projet de Construction du Garage pour Autobus de la République du Burundi (projet).

L'équipe a eu des réunions avec les Officiels concernés pour expliquer et discuter sur le Rapport. A l'issue des discussions, toutes les deux parties sont convenues sur des sujets suivants :

- 1. La partie Burundaise est principalement d'accord pour le plan de Base proposé dans le Rapport, et les modifications appropriées accordées pendant les discussions seront incorporées dans le Rapport Final.
- 2. Le Rapport Final (10 exemplaires en français) du Projet sera soumis à la partie Burundaise à la fin d'Avril 1985.
- 3. La partie Burundaise a compris le système du Programme de la Coopérration Financière Non Remboursable et les arrangements à être pris en charge par la partie Burundaise pour la réalisation du Projet.

M. YUTAKA HOSONO

CHEF DE L'EQUIPE DE

L' ETUDE DU JAPON .-

BUJUMBURA, 1e 4 Jany 1er

医结合征 化多性铁色电影电影 化二氯甲烷

REMY NKENGURUT

POSTES ET TELECOMMUNICATIONS
DE LA REPUBLIQUE DU BURUNDI.

IV. Programme de séjours de l'équipe de l'Etude 1) Etude des Plans de Base (du 20 septembre au 14 octobre 1984)

N°	Date	Jour de emaine	Programme et contenus de l'Etude
1	20 sept 3	eudi	Départ de l'aéroport de Narita (BA006)
2.,	., . 21	endredi	Arriyée à l'aéroport de Heath Row de Londres
3	22 S		Départ de l'aéroport de Heath Row (AF811) Arrivée à l'aéroport Charles de Gaulle de Paris Départ de l'aéroport Charle de Gaulle (UT335)
4 	23 D	Table 1	Arrivée à l'aéroport de Kinshasa Entretien préalable des membres d'équipe
5	s skouwskie oer 4	pathalat was •€	Explication du programme de l'Etude et son contenu à l'Ambassade du Japon
(n. 6	5 indiapat (5 15. 501. 25 as 15.65 M		Départ de l'aéroport de Kinshasa (UY800) Arrivée à l'aéroport de Bujumbura
	96 26 4 8 9 8 M	1	Visite de courtoisie au Ministère des Relations Extérieures et de la Coopération, explication du mécanisme de la Coopération Financière Non- Remboursable du Japon
	en kalende, Averlie Sen kalende, Bergere Ren kalende, Bergere Ren Kalende, Berger		Exploration du sité prévu pour la construction du Garage lère discussion à l'OTRABU: explication du mécanisme de la Coopération Financière Non-Remboursable du Japon, et explication du Rapport hiltial
8			Exploration du site prévu pour la construction du Garage
	To see agreem to 192	1	Enquêtes concernant les projets d'urbanisation, et es infrastructures au Ministère des Travaux Publics, Energies et Mines
	krens Taky ko etnán ve Trong trong trong	भीत्र राष्ट्र मृ	pème discussion à l'OTRABU Présentation et expli- cation des questionnaires M. IREI de l'Ambassade du Japon rentre au Zaire)
9	28 V	ili. Yang	Bème discussion à l'OTRABUI discussion concernant e nombre de "bay", étude des conditions actuelles, et discussion concernant les équipements pour entre- ilen

N°	Date	Jour de semaine	Programme et contenus de l'Etude
10	29	Samedi	Entretien préalable concernant les procédures, et le contenu du Procès-Verbal des discussions
		ing series and a series of the	Mise en ordre des documents à l'Hôtel
11	30	Dimanche	Visite du succursale de l'OTRABU à Gitega
12	l oct	Lundi	Entretien préalable concernant le projet du Procès- Verbal à l'OTRABU
			Rédaction du Procès-Verbal
13	2	Mardi	Correction du Procès-Verbal
		and the second of the second o	Visite de courtoisle au Ministre des Transports, Postes et Télécommunications
			Signature du Procès-Verbal Etude des conditions de construction
14	3	Mercredi	Entretien préalable concernant le maniement du Procès-Verbal (M. HOSONO, chef de l'équipe et M. AOKI rentrent au Japon en passant par Kinshasa
			Mise en ordre des documents à l'Hôtel
			Discussion concernant les réponses aux question- naires, à l'OTRABU
15	4	Jeudi	Discussion concernant les équipements à l'OTRABU
			Enquêtes des conditions locales de construction che les constructeurs locaux
16	5	Vendredi	Renseignements sur les règles administratives de la construction immobilière au Ministère des Travaux Publics, Energies et Mines
			Recueil des documents à l'Office Nationale du Courisme
			Discussion concernant les réponses aux question- naires, à l'OTRABU
17	6	Samedi	Discussion concernant les projets des plans architecturaux, à l'OTRABU
			Mise en ordre des documents
18	7	Dimanche	Réunion des membres d'équipe
-			
		•	

N°	Date	Jour de semaine	Programme et contenus de l'Etude
19	8 314	Lundi	Discussion concernant les réponses aux question- naires, à l'OTRABU Recueil des documents à la Direction des Statistiques
·		erina Propinsi Araban Propinsi Araban	Enquêtes des conditions locales de construction che les constructeurs locaux
	73 - 22		Visite des chantiers de construction
20	9	Mardi	Etude des conditions relatives à la construction
			Visite des établissements similaires
		en er iver i de la Francisco Personale de la Francisco La Carlo de la Carlo de la Francisco de	Enquêtes des conditions concernant le téléphone, à l'ONATEL
21	10	Mercredi	Discussion sur les projets des plans architecturaux
5.000-04	ing Ngjaran katalon ta		Enquêtes des conditions concernant l'électricité et l'alimentation en eau potable, à REGIDESO
22	11	Jeudi	Discussion sur les projets des plans architecturaux
* F \$	ine. Tanàna samplesa	en in de factorie de la com- Gregoria de la composição	Mise en ordre des documents
			Départ de l'aéroport de Bujumbura (SN493)
23	12	Vendredi	Arrivée à l'aéroport de Bruxelles
: 3			Recueil des documents en rapport avec l'Etude
24	13	Samedi	Départ de l'aéroport de Bruxelles (LH103)
		· A part	Arrivée à l'aéroport de Francfort
	i karati		Départ de l'aéroport de Francfort (LH650)
25	14	Dimanche	Arrivée à l'aéroport de Narita

the state of the s

The Maria Carlos Services and the services

2) Explication du projet du Rapport (du 18 janvier au 31 janvier 1985)

Ѱ	Date	Jour de semaine	Programme et contenus de l'Etude
1	18 jan	Vendredi 🤄	Départ de l'aéroport de Narita (AF273)
2	19	Samedi	Arrivée à l'aéroport Charles de Gaulle de Paris
3	20	Dimanche	Départ de l'aéroport Charles de Gaulle (AF648) Arrivée à l'aéroport de Bruxelles Départ de l'aéroport de Bruxelles (SN361)
4	21	Lundi	Arrivée à l'aéroport de Kinshasa
a de la	en de la companya de La companya de la co	an kalang katalon Tabupatèn Mesal Tabupatèn	Discussion concernant le programme de séjour de l'équipe et l'explication de son contenu
5	22	Mardi	Départ de l'aéroport de Kinshasa (UY800) Arrivée à l'aéroport de Bujumbura
6	23	Mercredi	lère discussion à l'OTRABU, explication du projet du Rapport
			Visite de courtoisie au Ministre des Relations Ex- térieures et de la Coopération, discussions
7	24	Jeudi	2ème discussion à l'OTRABU, discussion sur le projet des plans architecturaux
			Visite de courtoisie au Ministre des Transports, Postes et télécommunications, discussion
8	25	Vendredi	3ème discussion à l'OTRABU
			Visite de courtoisle au Ministre des Travaux Publics, Energies et Mines, discussion
9	26	Samedi	Mise en ordre des documents complémentaires Discussion entre les membres d'équipe
10	27	Dimanche	Inspection des conditions routières aux environs de Bururi
11	28	Lundi	4ème discussion à l'OTRABU Départ de l'aéroport de Bujumbura (SN484)
12	29	Mardi	Arrivée à l'aéroport de Bruxelles Départ de l'aéroport de Bruxelles (SN761) Arrivée à l'aéroport de Copenhagen
13	30	Mercredi	Départ de l'aéroport de Copenhagen (SN989)
14	31	Jeudi	Arrivée à l'aéroport de Narita

Harming of the Martiner Color of the Martiner Color of the Color of th

V. Le document de l'étude du terrain prévu pour la construction du Siège de l'OTRABU à Bujumbura (avec photo du terrain du Site)

direction technique des evoles et du controis

LAPORATOTRE DES T.P.

REPRORT NO 3571/ETUDE NO 3352,-

Trensais à

: Ulkaju 3.P. 1486 à mujumuna.-

l'Ansieur le Directeur Technique des studes et du Contrôle

à 3bJbinbica.-

Concernant

t Le terrain prévus pour la construction du siège de l'Officiel à Mobilette.

Essais.

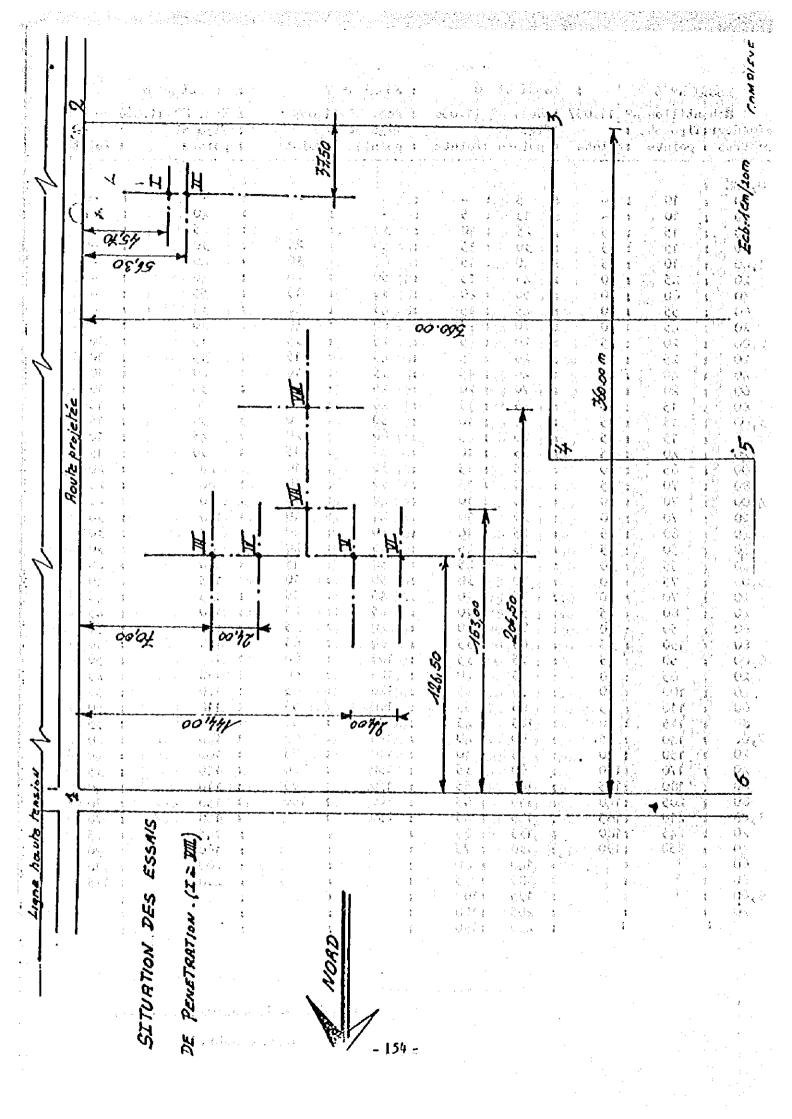
! Mesistance du sol

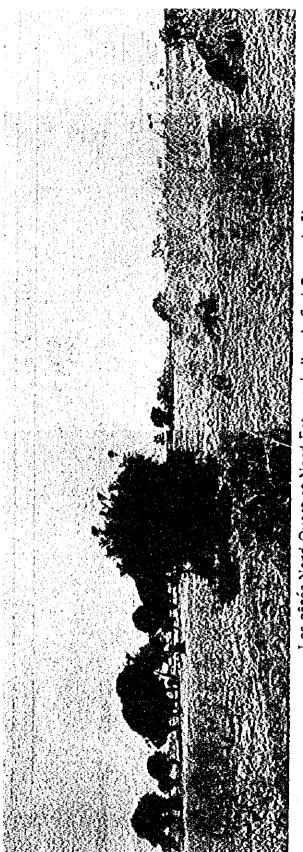
	ndeur : Tige		Tige et	lon #0 11.0	:Tige ot	ŧ	riige et	t :
en nè		e :Pointe		Pointe		Pointe	1 points	
0,001					As a first of			117411
20	2.5	: 15	: 20	ı 15	1 20	: 5	* 5	•
40	50	20	50	25	: 20	: 5	\$ 5	
60	: 55	1 15	<i>i</i> 70	30	1 25	1 5	1 10	
60	50	i 15	: 50	0	: 30	1 5	_	ing ser i ge a <mark>tt</mark>
1,00	40	: 10	1 45	1 15	1 25	i 5	1 75	
20 20	40	15	1 40	: 15	0ء	1 5	20	10 10
40	50	0د ۽	40	15	1 20	5		
60	75	1 35	35	: 10	1 45	: 5		: 20
80	100	1 45	75	: 15	1 25	. 5	50 60	1 20
	110	1 45	70	25	25	: 10		1 25
2,00	-	1 45	75	30	45	: 20	: 40 : 33	: 15
20	: 95 : 100	: 50	1 75	35	: 60	: 35	. 70	: 10
40		40	: 50	: 20	100	50	\$ 10 \$ 15	: 5
60	: 110			: 15	: 115	55	. 17	* 2
08	: 85	1 25	35		: 180	90	15	1 5
3,00	: 50	: 15	: 50	: 20 : 25	175	: 60	10	1 5
20	1 45	1 15	45		: 150		50	1 25
40	: 40	: 30	: 75	: 30	: 100	8 45	60	1 35
60	1 75	: 30	: 50	: 15	· ·	1 25	70	1 30
80	, 60	: 20	35	1 10	: 50	: 30	\$ 75	1 25
4,00	1 45	1 25	; 30	15	: 90	: 50	• 60	: 30
20	1 50	ı 15	: 45	: 25	± 100	: 50	60	: 40
40	ı 70	1 40	t 55	: 25	: 90	: 50	55	0د د
6 0	2 90	1 45	: 55	1 25	: 50	: 20	75	: 40
80	: 75	ŧ 40	: 50	: 20	: 100	1 30	* 75	: 30
5,00	: 70	: 30	: 65	1 30	: 80	: 30	1 75	: 40
20	2 60	2 35	1 75	4 40 3	: 60	1 30 a fe	1 75	2 40 .
40	: 60	1 45	135	1 50	1 50	1 25	\$ 50	2 55
6 u	: 75	1 45	1 140	1 65	1 75	: 30	100	2 35
80	: 95	.1 50	145	1 70	1 75	: 30	* 60	: 55
6,00	: 120	: 50	: 140	1 65	: 90	: 40	1 1 10	1 35
20	: 110	÷ 50	135	: 60	: 10	1 70	1115	1 55
40	: 105	: 50	: 130	: 60 :	: 120	1 50	¥ 150	1 60
60	: 110	1 50	: 130	: 55	: 150	: 6 0	1 170	: 120
80	: 105		: 130	1 50	160	: 65	180	:135
7,00	1 120	: 60	155	: 55	: 175	1 5U	1 195	1145
20	1 110	: 65	170	1 70	1 1EU	: 60	190	1140
40	: 135	: 75	1 160	1 75	: 185	: 60	195	1155
60	170	175	250	160	1 180	1 70	1,00	1165
80	<u>1180</u>	‡ 90		1	: 200	1 120	1210	
8,00	210	:110	•	1	: 230	150	240	£190
20 20		:135	•		1 230	155	1,15	: 190
40	# 23.5 • 250			•	: 240	160	1245	£ 195
بي 60	: 250	:180	•	•	240	180	250	195
30	*	•	•	•	250	185	•	i
	.	•	•	•	· /-/-	1 107	♥.	1
9,00			•	•	•	•	1	:

-	
 4.	-

	Sal no 5	:			i Babal i	۰ 7	:	estal n	> 8
\$ c	hantillon	Nº 11.057	i sch.	nº 11.058	1 Ech. No	11.059		Ech. No	11.060
relondeu	r:Tige et	.	∵aTige e	t:	: Tige et			Tigo ot	1
en metres	pointe	Pointe	: point	e Pointe	1 pointe	Pointe	1	pointe	2 Pointe
<i>i.</i>					***				
0,004	1	•							
40	: 10	:	÷ 5	: -	: -				: -
40	: 10	• -	‡ 15	2 5	: -	: -	1	0م	:
60	15	: 5	1 25	: 10	: 30		:	2.5	
03	1 15	: 5	: 30	: 15	: 50	: £5	‡	:	: -
1,00	10	1 5	: 40	: 15	: 60	: 30	1	40	: -
20	1 25	1 10	1 45	: 15	: 50	1 20		لكيد	: -
40 60	1 60	1 20	£ 50	: 20	: 35	1 15	•	55	•
80	55	1 20 1 10	45	: 15	: 45	1 20		35	:
2,00	t 45 t 20		1 30	1 5	: 60	: 40		טכ	:
2,00	1 20	: .5 : 15	1 20	1 2	: k5	35	•	3 5	: 10
	40	10	1 20 1 20	1 5 1 15	1 45	15	*	35 "	: 10
40 60	: 20 : 20	5	1 70	: 15 : kU	: 35 : 25	: 10	•	40	: 10
80	1 15	: 5	45	1 15	: ¿Ú	: 5	•	35 10	: 10
3,00	1 15	1 5	25	: 10	: 50	8 20	•	40 40	: 15
4	1 15	1 5	1 20	* 10 * 5	: 60	: 20	•	38 15	: 15 pl
40	40	1 25	25	10	: 45	15	•	45 30	
60	65	: 30	35	: 15	30	10	•		: 15 : 20
80	70	1 35	35	: 15	: 30	10	•	4 ن 60	: 20 : 25
4,00	70	: 30	35	: 10	: 40	15		ยัง	: 25
20	70	: 30	30	: 10	2.5	10	· •	100	: 30
40	: 60	: 25	2.5	19	440	20		80 80	: 30
60	: 50	: 25	25	25	35	: 20		ยัง	1 30
80	55	: 30	55	1 45	: 50	15		100	: 40
5,00	75	: 30	70	30	50	: 10		115	: 40
20	: 70	: 40	: 75	30	3.5	1 15	1	135	: 45
. 40	ខេប	1 25	55	: 30	1 45	: 25		130	1 45
- 60	: 50	: 40	70	: 30	: 40	1 35		140	1 50
03	: 150	1 35	65	1 35	: 80	: 65	- 4	150	: 98
6,00	1 50	1 25	1 75	: 35	: 105	; 60		125	: 50
20	1 65	: 40	: 75	: 40	: 1.5	: 60		110	: 45
. 40 60	100	: 50	: 70	1 45	: 1kU	: 65	1	120	: 50
60	1 110	ı 55	: じ5	(ジン	: 100	: 55		110	ı 50
80	1 125	1 60 1 65 1 70	: 105	t 45 🗼	: 100	: 50		ر م1	1 56
7,00	1 140	1 65	լ են	: 40	125	: 65	\$	100	1 40
20	1 150	1 70	: 75	: 40	: 130	1 75		100	: 4Ú
40 60	170	1110	60	: 35	: 150	: 80	1	110	1 35
60	: 180 : 205	1125	100	1 55	: 150	95	. 1,	110	: 40
80		1140	1 110	1 65	1 200	: 160	ŧ	150	1 70
3,00	1 210	#165	125	1 65	250	1	1	150	: 70
20	1 245	:180	135	: 65		1		145	1 75
40 60	1 250 •	1190	1 130	: 75	4		•	160	: 90
60 80	•	;	1 140 1 180	1 EU 1 95	i	i .	\$	200	: 110
9,00	•	•	195	1 90 1100	•	•	7	30	: 135
2,00 20	•	•	: 205	1160	* 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	•			
	.*	•			•	•	ī		Ţ. T
:	ŧ	ě	1 k50	:190	1	•			

LE ONE A LAWRATOTTE DES T.P.

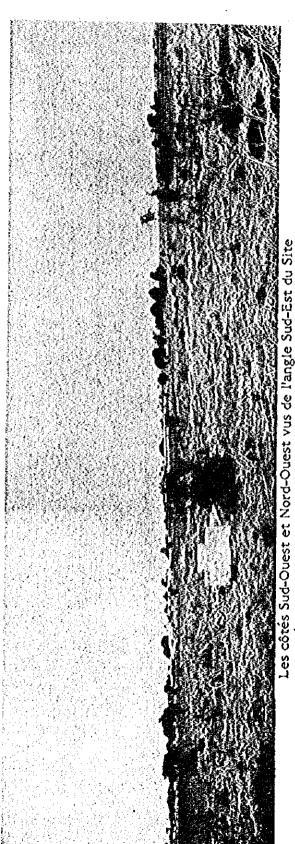




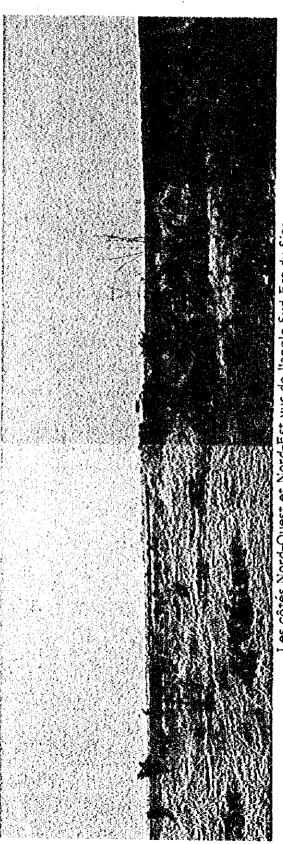
Les côtés Nord-Ouest et Nord-Est vus de l'angle Sud-Ouest du Site (au fond à gauche, on peut voir les tombeaux du terrain voisin)



Les côtés Nord-Est à Sud-Est vus de l'angle Sud-Ouest du Site (on peut y voir, OCIBU et VERRUNDI à gauche, COTEBU à droite, et également les lignes électriques s'allongeant du Nord au Sud)



Les côtés Sud-Ouest et Nord-Ouest vus de l'angle Sud-Est du Site (on voit quelques tombeaux dispersés sur le terrain)



Les côtes Nord-Ouest et Nord-Est vus de l'angle Sud-Est du Site

