



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
30.11.2018**

**Дата
публикации:
30.11.2018**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

**İxtiralar
Faydalı modellər**

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

**Изобретения
Полезные модели**

**№ 8
Bakı - 2018**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Kamran İmanov

Redaksiya heyəti

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Redaksiya heyətinin üzvləri

Xudayət Həsənlı

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Gülnarə Rüstəmovası

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin İxtira və faydalı modellərin
ekspertizası şöbəsinin müdiri

Ağarza Əliyev

Məsul redaktor,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin İnformasiya texnologiyaları və
dərc şöbəsinin müdiri

Hörmətli iddiaçılar!

“İstehlak bazarına nəzarət, standartlaşdırma, metrologiya və əqli mülkiyyət hüquqları obyektlərinin mühafizəsi sahəsində idarəetmənin təkmilləşdirilməsi ilə bağlı tədbirlər haqqında” Azərbaycan Respublikası Prezidentinin 2018-ci il 20 aprel tarixli 5 nömrəli Sərəncamına əsasən Azərbaycan Respublikası Müəllif Hüquqları Agentliyinin və Patent və Əmtəə Nişanları Mərkəzinin birləşmə formasında yenidən təşkili yolu ilə Azərbaycan Respublikasının Əqli Mülkiyyət Agentliyi yaradılmış və həmin sərəncamla Azərbaycan Respublikasının Standartlaşdırma, Metrologiya və Patent üzrə Dövlət Komitəsi ləğv edilərək, onun sənaye mülkiyyəti obyektlərinin mühafizəsi sahəsində səlahiyyətləri Əqli Mülkiyyət Agentliyinə verilmişdir.

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin tabeliyində Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi isə Azərbaycan Respublikası Nazirlər Kabinetinin 2018-ci il 13 oktyabr tarixli 444 nömrəli qərarı ilə yaradılmışdır.

Mərkəzin fəaliyyətinin təşkili, o cümlədən “Sənaye mülkiyyəti” bülletenlərinin nəşrinin davamlılığının təmin edilməsi üçün texniki-təşkilatı işlərlə əlaqədar onların nəşri müvəqqəti olaraq dayandırılmışdır.

Texniki-təşkilatı məsələlərin həlli artıq başa çatdırılmışdır və cari ilin noyabr ayından etibarən ixtiralar və faydalı modellər barədə məlumatların dərci üçün nəzərdə tutulan “Sənaye Mülkiyyəti” bülleteninin nəşri davam etdirilir.

Bülletenin dizaynı və sənaye mülkiyyəti obyektlərinin mühafizəsi ilə əlaqədar hansı mövzularda materialların dərc olunması barədə təkliflərinizi Mərkəzə bildirməyiniz xahiş olunur.

Əlaqə telefonları: (+ 994 12) 449-99-59
(+ 994 12) 449-62-71
(+ 994 12) 449-62-73
www.patent.gov.az
e-mail: office@patent.gov.az

İXTİRALARA, FAYDALI MODELLƏRƏ AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNƏLXALQ INID (WIPO ST.9) KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin yalnız düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksləri**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin adı**
- (56) - təsviri mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın və faydalı modelin referatı və ya düsturu**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yer barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstərildiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (WIPO ST.9) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ И
ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации**
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа**
- (21) - регистрационный номер заявки**
- (22) - дата подачи заявки**
- (23) - дата выставочного приоритета**
- (31) - номер приоритетной заявки**
- (32) - номер приоритета**
- (33) - код страны приоритета**
- (44) - дата публикации заявки**
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа**
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления только формулы (пунктов формулы) патентного документа**
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации (МПК)**
- (54) - название изобретения / полезной модели**
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста**
- (57) - реферат или формула изобретения и полезной модели**
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении**
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве**
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении**
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве**
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре РСТ)**
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре РСТ)**

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 08

(21) a 2017 0103

(22) 16.06.2017

(51) *B08B 9/08* (2006.01)

C07C 63/15 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti "Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və Kimya" Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)

(72) Usubəliyev Bəybala Tacı oğlu (AZ), Ramazanova Elmira Məmməd Emin qızı (AZ), Nurullayev Vəli Xanağa oğlu (AZ), Qəhrəmanov Fikrət Süleyman oğlu (AZ), Əliyeva Firuzə Bəhram qızı (AZ), Həsənova Mətanət Maxsud qızı (AZ), Rzayeva Aida Qulu qızı (AZ)

(54) NEFT ÇƏNLƏRİNİN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusilə, neft çənlərindən dib çöküntülərinin təmizlənməsi üsuluna aid olub, neftin çıxarılması və nəqlində də istifadə oluna bilər.

Bu ixtiranın məsələsi neft çənlərindən asfalt-qatran-parafin çöküntülərini yumşaltmaqla, kənarlaşdırmaq hesabına dib çöküntülərinin təhlükəsiz və effektiv təmizlənməsi üsulunun yaradılmasından ibarətdir. Məsələni iddia edilmiş aşağıdakı tərkibli kompozisiya ilə işlənməsini daxil edən neft çənlərinin dib çöküntülərindən təmizlənməsi üsulu ilə həyata keçirirlər, kütlə %-i ilə: polimer - 0,5-1,5, sulfonol - 0,08- 0,15, qalanı - dizel yanacağına qəlavə təmizlənməsinin tullantısı. Bu zaman polimer kimi formulu $\{Fe_2[C_6H_4(COO)_2]_3 \cdot 4H_2O\}_n$, harada $n = 500-1000$ olan koordinasiya polimerindən istifadə edirlər, çöküntülərin işlənməsini isə kompozisiya: çöküntü 1-4:10 bərabər nisbətində aparırlar.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 07

(21) a 2017 0089

(22) 25.05.2017

(51) *C07C 15/04* (2006.01)

C07C 15/06 (2006.01)

C07C 15/08 (2006.01)

B01J 29/04 (2006.01)

B01J 29/068 (2006.01)

(71) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ),

Ağayev Vüsal Şəfahət oğlu (AZ),
Sarıcanov Əlişah Əli oğlu (AZ)
(54) BENZOL VƏ KSİLOLLARIN ALINMASI
ÜSULU

(57) İxtira benzol və ksilolların alınma üsuluna aiddir və neylon, polistirol, poliefir liflərinin, plastikatorların, malein anhidridin, boyaların və tsiklopentanın istehsalında istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, toluolun metalseolit katalizatorun iştirakında disproporsionlaşması ilə olan benzol və ksilolların alınması üsulunda, ixtiraya görə katalizator kimi seolit kütləsinin 0.3-0.8% miqdarında, palladium kationu ilə modifikasiya olunmuş H-forma sintetik mordenit $SiO_2:Al_2O_3=17$ seolitindən istifadə edirlər, bu zaman disproporsionlaşmanı 300-380°C temperaturda, hidrogen:toluol 3-5:1 bərabər molyar nisbətində aparırlar.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2017 0018

(22) 30.01.2017

(51) *E21B 37/06* (2006.01)

(71) "Neftqazəlmətdəqiqatlayihə" institutu (AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ), Rzayeva Səbinə Cahangir qızı (AZ), Taşdəmirov Əlican Rısbayevic (AZ)

(54) ASFALTQATRANPARAFİN ÇÖKÜNTÜLƏRİNİN QARŞISININ ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira neft və qaz sənayesinə aid olub, asfalt-qatranparafin çöküntülərinin qarşısının alınmasında tətbiq oluna bilər.

İxtiranın məsələsi elektrik enerji və kimyəvi reagentin sərfinin azaldılması yolu ilə asfalt-qatranparafin çöküntülərinin qarşısının alınması effektivliyinin artırılmasından ibarətdir.

Qoyulmuş məsələ onunla həll edilir ki, parafinyaranma ehtimal olunan zonaya qızdırıcı kabelin endirilməsindən, qızdırıcı kabelin tənzimləyici elektrik mənbəyinə qoşulmasından və hidravlik kanal ilə quyuya kimyəvi reagentin dozalaşdırıcı nasos vasitəsi ilə verilməsindən ibarət olan asfaltqatranparafin çöküntülərinin qarşısının alınması üsulunda, ixtiraya görə qızdırıcı kabelin işçi hissəsinin uzununa boyu temperaturu quyunun dərinliyi boyu parafinin ərimə temperaturu səviyyəsində saxlayırlar, kimyəvi reagent kimi isə stabil qaz kondensatının və yüngül qazoyl qarışığının çıxarılan 1 ton neft üçün 200 qr miqdarında,

komponentlərin aşağıdakı nisbətində istifadə edirlər, kütlə %:

Stabil qaz kondensatı	75
Yüngül qazoyl	25

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLƏH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 04

(21) a 2015 0101

(22) 28.07.2015

(51) F04B 47/02 (2006.01)

(71) "Neftqazəlmətdəqiqatlayihə" İnstitutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ),

Həsənov Fazil Qurban oğlu (AZ),

Bayramov Sərdar Bayram oğlu (AZ)

(54) KOMBİNƏDİLMİŞ QUYU NASOS QURĞUSU

(57) İxtira neft sənayesinə, xüsusilə, quyu nasosu ilə neftçıxarma texnikasına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyunun boruarxası fəzasında nasos boruları kəməri vasitəsilə yerləşdirilmiş ştanqlı nasosdan, onun korpusunda yerləşən silindrdən, silindrin boşluğunda yerləşmiş və ştanq kəməri ilə əlaqələnmiş vurucu klapanlı plunjerdən, həmçinin, qəbuledici klapanndan ibarət olan kombinə edilmiş quyu nasos qurğusu ixtiraya əsasən, hidroporşenli nasosla təchiz olunub, hansının ki, porşeni aşağıdan ştanq kəməri vasitəsilə ştanqlı nasosun plunjeri ilə əlaqələnib, yuxarıdan isə ştanq kəməri vasitəsilə tərənəmzə dayaqlı diyircəklərdə yerləşmiş elastik bənddən asılmış əks-yüklə əlaqələnib, bununla yanaşı quyuağzında işçi maye üçün tutum, güc nasosu, və hidroporşenli nasos və tutumla əlaqələnmiş istiqamətləndirici klapanları olan boru yerləşdirilib.

FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 23

(21) U 2017 0025

(22) 12.06.2015

(51) A23N 17/00 (2006.01)

(71)(72) Məmmədov Natiq Xankişi oğlu (AZ),
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ),
Məmmədov Qabil Balakşi oğlu (AZ)

(54) DƏNİ MİKRONİZASIYA EDƏN QURĞU

(57) Faydalı model kənd təsərrüfatına, xüsusilə, yem hazırlayan qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gövdədən, yükləyici bunkerdən, konsentrik yerləşmiş xarici silindr və kvarts şüşədən hazırlanmış daxili silindr şəklində yerinə yetirilmiş şüalandırma kamerasından, daxili silindrin boşluğunda yerləşdirilmiş infraqırmızı (İQ) şüalandırıcılardan, silindrlərdən aşağıda yerləşən və çıxış dəşikləri olan iki diskdən təşkil olunmuş boşaltma qurğusundan, işlənmiş dən bunkerindən ibarət olan dənə mikronizasiya edən qurğuda, faydalı modelə əsasən, İQ - şüalandırıcılar əksətdirici ilə təchiz olunub və daxili silindrin boşluğunda üst-üstə qoyulmuş kasetlərdə, çevrə boyu şaquli vəziyyətdə yerləşdirilib.

A 63

(21) U 2015 3010

(22) 12.03.2015

(51) A63B 71/00 (2006.01)

(31) 50062-2014

(32) 23.05.2014

(33) SK

(71) Yuray Skrip, Danyel Antolik (SK)

(72) Yuray Skrip (SK)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) İDMAN OTAĞI

(57) Faydalı model kontaktsiz top qaytarma idman oyunu üçün idman otağına aiddir.

Faydalı modelə görə, idman otağı onunla xarakterizə olunur ki, o dörd divardan, tavan və döşəmədən ibarət altı əksətdirilmə sahəsindən təşkil edilib, harada ki, döşəmə səthi topun sıçramasını təmin edən materialla təchiz edilib, bu zaman əlavə olaraq qapılara, işıqlandırma, havalandırma, giriş kimi komplektləşdirici elementlərə və xronometrli işıq tablosu, isitmə sistemi, hakimlər üçün pəncərə kimi digər komplektləşdirici elementlərə malikdir, bu zaman otağın döşəməsi elə bölünüb ki, hər oyunçu üçün bir zonası olan,

ən azı, iki oyun zonası yaranır və hər oyun zonası üçün müvafiq oyun zonasına bitişik divarda yerləşən bir qapı ayrılır.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

(21) U 2017 0006

(22) 11.07.2014

(51) B01D 21/00 (2006.01)

(71)(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ),
Ağayev İsmət Adıyeviç (AZ)

(54) DURULDUCU

(57) Faydalı model hidrotexniki tikintilərə, xüsusilə, durulducu qurğulara aiddir.

Təklif olunmuş faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, düzbucaqlı kamera, bağlayıcı, yuyucu qalereya, yığıcı element, suaşırın divardan ibarət olan durulducu, faydalı modelə görə, lili istiqamətləndirilməsi üçün nov yaradan hissəyə malik, boru şəklində yerinə yetirilmiş və suaşırın divarın daxilində yerləşdirilmiş yığıcı elementə nəzərən perpendikulyar, suaşırın divarın dibi səviyyəsində yerləşdirilmiş, qum-çınqıl və lil gətirmələrini tutan borucuqlar saxlayır.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(11) i 2018 0023 (21) a 2017 0005
(51) A01C 1/06 (2006.01) (22) 10.01.2017
(44) 29.09.2017

(71)(72)(73) Paşayev Arif Mircəlal oğlu (AZ),
Nizamov Telman İnayət oğlu (AZ),
Əkbərov Zeynal İba oğlu (AZ), İsayev
Ənvər İsa oğlu (AZ), Əliyev Əkbər
Əlinəzər oğlu (AZ), Məmmədova Sevinc
Mehti qızı (AZ), Cabbarov Sahib Fərrux
oğlu (AZ), Tağıyev Ələddin Əlirza oğlu
(AZ), Rzayeva Aynur Telman qızı (AZ)

(54) PAMBIQ ÇIYIDININ SƏPİNQABAĞI OZONLAŞDIRILMASI ÜSULU

(57) Pambıq çiyidinin səpinqabağı ozonlaşdırılması üsulu toxumların ozonlaşdırılmış su mühitilə işlənməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, pambığın növündən asılı olaraq, ozonun su mühitində qatılığını çiyid qabığının kütlə payı-H (%) əsasında, $c=0,0135(1+H^2)$, (mq/l), düsturu üzrə təyin edirlər, bu zaman toxumların işlənməsini 20 dəqiqə müddətində, sonrakı 72 saat ərzində saxlanılma ilə aparırlar.

(11) i 2018 0034 (21) a 2013 0107
(51) A01K 5/00 (2006.01) (22) 23.09.2013
(44) 29.01.2016

(71)(72)(73) Ələkbərov Xələddin Qasım oğlu
(AZ), Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ),
Məmmədov Qabil Balakışi oğlu (AZ),
Allahverdiyeva Qahirə Müzəffər qızı (AZ)

(54) BUZOVLARIN SƏPƏLƏNƏN YEMLƏRLƏ YEMLƏNDİRİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) Buzovların səpələnen yemlərlə yemləndirilməsi üçün qurğu perimetri boyunca radial bölüşdürücülərlə ayrı-ayrı yemləmə yerlərinə ayrılmış dairəvi axurdan, boşaltma borucuğu olan tərənmez bunkerdən, boşaltma borucuğuna xomutlar və zəncirlər vasitəsilə asılmış və borucuğun şaquli xətti üzrə tənzimlənən yerdəyişmə imkanına malik hərəkətli örtükdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hərəkətli örtüyün aşağı ucuna nimçəvari işçi orqan bərkidilmişdir, hansı ki, birdəfəlik yem normasını tənzimləmək üçün küre, tros, rolilər və fiksatorlardan ibarət dozalayıcı orqan ilə təchiz olunmuş tərənmez bunkerlə əlaqələnməmişdir.

A 24

(11) i 2018 0018 (21) a 2015 3047
(51) A24D 3/06 (2006.01) (22) 18.03.2015
A24D 3/10 (2006.01)
A24D 1/02 (2006.01)

(44) 31.08.2017

(31) 12006814.3

(32) 28.09.2012

(33) EP

(86) PCT/EP2013/002584, 27.08.2013

(87) WO/2014/048533, 03.04.2014

(71)(73) Reemtsma Siqarettenfabriken CMBH
(DE)

(72) PIENEMANN, Tomas (DE),

HÜHN, Tomas (DE),

FUHRMANN, Jan (DE)

(54) TÜTÜN ÇƏKMƏK ÜÇÜN MƏMULAT

(57) 1. Tütün çəkmək üçün məmulat tütün və örtük saxlayan, çəkmək üçün yararlı olan tütün mili, birinci uca və ikinci uca malik olan filtdən ibarət olub, onunla xarakterizə olunur ki, filtr filtrin birinci ucuna qədər uzanan və tütün milinin sonunda yerləşən birinci filtr seqmentindən, bu zaman birinci filtr seqmenti doğranmış və ya xırdalanmış bitki materialı saxlayır və filtrin ikinci ucuna qədər uzanan ikinci filtr seqmentindən ibarətdir, belə ki, ikinci filtr seqmenti filtrasiyaedici material qismində sellüloz material saxlayır və 3 mm-dən 12 mm-ə qədər diapazonda uzunluğa malikdir, bu zaman filtr OECD 301 B şərtlərinə uyğun olaraq bioloji parçalanandır.

2. 1-ci bənd üzrə tütün çəkmək üçün məmulat onunla fərqlənir ki, filtr ikiqat filtdir.

3. 1-ci və ya 2-ci bəndlər üzrə tütün çəkmək üçün məmulat onunla fərqlənir ki, ikinci filtr seqmenti aşağıdakı qrupdan seçilmiş, ən azı, bir sellüloz material saxlayır: kağız, adsorbent saxlayan kağız, aktivləşdirilmiş kömür saxlayan kağız, pnevmatik üsulla yığılmış sellüloz, regenerasiya edilmiş sellüloz, liosell, viskoz.

4. 1-3-cü bəndlərdən istəniləni üzrə tütün çəkmək üçün məmulat onunla fərqlənir ki, birinci filtr seqmenti doğranmış tütün saxlayır.

5. 1-4-cü bəndlərdən istəniləni üzrə tütün çəkmək üçün məmulat onunla fərqlənir ki, birinci filtr seqmenti aşağıdakı qrupdan seçilmiş, ən azı, bir material saxlayır: doğranmış və ya xırdalanmış otlar, doğranmış və ya xırdalanmış nanə, evkalipt, çay yarpaqları.

6. 1-5-ci bəndlərdən istəniləni üzrə tütün çəkmək üçün məmulat onunla fərqlənir ki, birinci filtr seqmenti 0,20 q/sm³-dən 0,35 q/sm³-ə qədər diapazonda sıxlığa malikdir.

7. 1-6-cı bəndlərdən istəniləni üzrə tütün çəkmək üçün məmulat onunla fərqlənir ki, örtük siqaret kağızının əsas keçiriciliyindən az keçiriciliyə malik olan, ən azı, bir zona saxlayan və tütün çəkmək üçün məmulatın aşağı yanma dərəcəsini təmin edən siqaret kağızıdır.

8. 7-ci bənd üzrə tütün çəkmək üçün məmulat onunla fərqlənir ki, çəkmək üçün məmulat ASTM E2187 və/və yaxud EN 16156:2010 tələblərinə cavab verir.

9. 1-8-ci bəndlərdən istəniləni üzrə tütün çəkmək üçün məmulat onunla fərqlənir ki, tütün çəkmək üçün məmulat 8 mq-dan yüksək və ya ona bərabər PMWNF səviyyəsinə və ISO standartlarına uyğun olaraq çəkən zaman 1,3-dən aşağı CO/PMWNF nisbətinə malikdir.

10. 1-8-ci bəndlərdən istəniləni üzrə tütün çəkmək üçün məmulat onunla fərqlənir ki, tütün çəkmək üçün məmulat 8 mq-dan kiçik PMWNF səviyyəsinə və ISO standartlarına uyğun olaraq çəkən zaman 1,1-dən aşağı CO/PMWNF nisbətinə malikdir.

11. Tütün çəkmək üçün məmulatın müstəqil şəkildə düzəldilməsi üçün 1-ci bənd üzrə tütün çəkmək üçün məmulatın filtr borucuğu tütün çəkmək üçün yararlı olan tütün milinin formalaşdırılması üçün tütünün yığılması üçün uyğunlaşdırılmış örtür və birinci və ikinci uclara malik olan filtdən ibarət olub, onunla xarakterizə olunur ki, filtr filtrin birinci ucuna qədər uzanan və tütün milinin sonunda yerləşən birinci filtr seqmentindən, bu zaman birinci filtr seqmenti doğranmış və yaxud xırdalanmış bitki materialı saxlayır və filtrin ikinci ucuna qədər uzanan ikinci filtr seqmentindən ibarətdir, belə ki, ikinci filtr seqmenti filtrasiyaedici material qismində sellüloz material saxlayır və 3 mm-dən 12 mm-ə qədər diapazonda uzunluğa malikdir, bu zaman filtr OECD 301 B şərtlərinə uyğun olaraq bioloji parçalanandır.

12. 11-ci bəndi üzrə tütün çəkmək üçün məmulatın filtr borucuğu onunla fərqlənir ki, filtr borucuğu 2-7-ci bəndlərdən istəniləni üzrə fərqəndirici əlamətə malikdir.

A 47

(11) i 2018 0028 (21) a 2013 3001
(51) A47J 45/07 (2006.01) (22) 22.01.2013
(44) 30.06.2017
(31) 20 2010 012 194.9
(32) 05.07.2010
(33) DE
(86) PCT/EP2010/005888, 27.09.2010
(87) WO/2012/003853 , 12.01.2012
(71)(73) SİLAQ HANDEL AG (DE)
(72) ŞULTS, Horst (DE), LAPAVA, Ziqfrid (DE)
(54) TEZBİŞİRƏN ÜÇÜN QAPAQ

(57) 1. Tezbişirən üçün qapaq bükülmüş kənarı olan qazan şəklində olub, göstərilən bükülmüş kənara nisbətən kipləşdirmə üçün manjet kipləşdirməsinə malik təsbit edilən qapaq şəklində yerinə yetirilməklə və qapayıcı qurğudan, mərkəzi lövhədən və bərkidici tutuculardan ibarət üst modul və kipləşməli kənarı olan qapaqdan ibarət alt modul və klapalarla təchiz edilməklə, onunla

fərqlənir ki, bərkidici tutucuları olan qapayıcı qurğu əsasən, kənarı olan qapağın üzərində yerləşən klapanın silindrik ştuseri üzərində bərkidilmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə tezbişirən üçün qapaq onunla fərqlənir ki, bərkidici tutucuları olan qapayıcı qurğu yay üzərində quraşdırılmış, hərəkətsiz ştift ilə istiqamətləndirilən, üfüqi xətt üzrə yerini dəyişən, biri digərinin içinə girən oyuqları olan sürüngəc malikdir, belə ki, klapanın ştuseri ilə oyuq istiqamətləndirici şəklində, qanov ilə birləşmə oyuq isə fiksator şəklində yerinə yetirilmişdir.

3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə tezbişirən üçün qapaq onunla fərqlənir ki, üfüqi xətt üzrə yerini dəyişən, qapayıcı qurğuya birləşdirilən sürüngəc qapayıcı qurğudan çıxarılmış idarəetmə tərtibatına malikdir.

4. 1-3-cü bəndlərdən biri üzrə tezbişirən üçün qapaq onunla fərqlənir ki, kənarları olan qapaq istiqamətində üst modul birləşdirici çıxıntıları və tutucuları istiqamətləndirən ox üzrə təsbit edilmiş mərkəzi lövhə ilə tamamlanır ki, onun kənarı olan qapaqdan döndərilmiş tərəfində mərkəzdə quraşdırılmış, fırlanma imkanı olan qapayıcı qurğu yerləşdirilmişdir, bu da şaquli istiqamətlənmiş, mərkəzi lövhənin dairəsinin seqmentləri formasında qanovlara daxil olan və birləşdirici çıxıntılara ilişən millər vasitəsilə qapayıcı qurğunun ox hərəkətini tutucuların radial hərəkətinə çevirir, belə ki, qapayıcı qurğu kənarı olan qapaqdan döndərilmiş tərəfində, knopka və yaxud qulp şəklində əmələ gəlmiş, sürüngəc və hərəkətsiz istiqamətləndirici ştift, həmçinin təzyiqli göstərən ştift üçün boşluğa malikdir.

5. 1-4-cü bəndlərdən biri üzrə tezbişirən üçün qapaq onunla fərqlənir ki, alt modulun bir hissəsi olan, kənarı olan qapaq təzyiqlin təyin edilməsi üçün klapana və mərkəzi lövhəyə tərəf yönəldilmiş kanallar formasında çıxış dəşikləri olan, işçi təzyiqlin təmin edilməsi və artıq təzyiqlin azaldılması üçün reduksiya və ya qoruyucu klapana malikdir.

6. 1-5-ci bəndlərdən biri üzrə tezbişirən üçün qapaq onunla fərqlənir ki, klapanın silindrik ştuseri vasitəsilə təsbit edilmiş mərkəzi lövhə klapanın ştuserlərinin və onların çıxış dəliklərinin quraşdırılması və ya daxil edilməsi üçün oyuqlar və ya dəşiklərə malikdir, bunlar da mərkəzi lövhənin kənarı olan qapaqdan döndərilmiş tərəfində əmələ gələn iki kipləşmə üçün calaq kənarı ilə kipləşməsi olan kanala çıxırlar, belə ki, kanalın qapağı qapağın üst modulunun qapayıcı qurğusu ilə birləşmə imkanı olmadan fırlanan qapayıcı qurğunun dibi ilə kənarları olan qapağa yönəldilmiş şəkildə əmələ gəlmişdir və onun yan dəliyindən xaricə çıxır.

7.1-6-cı bəndlərdən biri üzrə tezbişirən üçün qapaq onunla fərqlənir ki, bir tərəfdən, qapayıcı qurğu və mərkəzi lövhə arasındakı istiqamətdə nisbi hərəkətin təmin edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş, dairə seqmentləri formasında keçən mərkəzi lövhənin qanovlarının uzununa genişlənməsi səbəbindən yerdəyişmə imkanı ilə yerləşən qapayıcı qurğunun tutucuları yerləşib, digər

**(72) Yusubov Fəxrəddin Vəli oğlu (AZ),
Bayramova Aygün Seymur qızı (AZ)**
(54) QAZ AXINININ TƏMİZLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) Qaz axınının təmizlənməsi üsulu, karbon (IV) oksid, azot (IV) oksid və hidrogen-sulfiddən ibarət qaz axınının sintetik NaX seoliti ilə təması vasitəsilə olub, onunla fərqlənir ki, üsulu adsorbsiya layında, $0,173 \pm 0,203$ kQ/sm² təzyiqlər düşküsündə həyata keçirirlər.

(11) i 2018 0032 **(21) a 2017 0035**
(51) B01J 31/16 (2006.01) **(22) 23.02.2017**
B01J 31/22 (2006.01)
B01J 31/30 (2006.01)
C07C 45/35 (2006.01)

(44) 31.10.2017

**(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)**

**(72) Ağahüseynova Minirə Məhəmməd Əli qızı
(AZ), Bayramova Zəhra Elxan qızı (AZ)**

**(54) "METİLETİLKETONUN ALINMASI ÜÇÜN
KATALİZATOR"**

(57) Metiletilketonun alınması üçün katalizator n-butenin oksigenlə oksidləşməsi ilə olmaqla, 2:1 mol nisbətində götürülmüş, kompleksmələğətirici heksametilfosforamid liqandı ilə stabiləşmiş mis (I) və palladium (II) xloridin binar katalitik sistemi əsasında olub, onunla fərqlənir ki, palladium (II) xlorid kompleksi əlavə olaraq benzonitril və sulfolan liqandlarını, bu liqandların aşağıdakı heksametilfosforamid : benzonitril : sulfolan 1:1:7÷9 mol nisbətində saxlayır.

(11) i 2018 0040 **(21) a 2015 0056**
(51) B01J 37/00 (2006.01) **(22) 28.04.2015**
B01J 37/06 (2006.01)
B01J 37/08 (2006.01)
B01J 37/10 (2006.01)

(44) 30.06.2017

**(71)(73) AMEA akad. Ə.M. Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)**

**(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Əliyeva
Mahizər Nəcəf qızı (AZ), Əsədov Mirsəlim
Mirələm oğlu (AZ)**

**(54) TƏBİİ ALÜMOSİLİKATLARIN
AKTİVLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU**

(57) Təbii alümosilikatların aktivləşdirilməsi üsulu alümosilikatların xırdalanmasından, mineral turşu və hidrotermal yolla işlənməsindən, qurudulmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, alümosilikatlar kimi tərkibində 70 %-dən az olmayaraq klinoptilolit və 10%-dən yuxarı olmayaraq diatomit saxlayan qarışıqdan istifadə edirlər, mineral turşu ilə

işlənməni isə maye hissənin (M) bərk hissəyə (B) kütlə nisbəti M:B = 2,5-2,9:0,5-0,9 olmaqla aparırlar.

B 03

(11) i 2018 0039 **(21) a 2013 0032**
(51) B03B 5/02 (2006.01) **(22) 22.02.2013**
B03B 9/00 (2006.01)

(44) 31.07.2017

(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)

(71)(72)(73) DOPPSTADT, Ferdinand (DE)

**(54) ÇİRKƏNDİRİLMİŞ SƏPƏLƏNƏN
MATERIALIN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN MOBİL
QURĞU**

(57) 1. Çirkləndirilmiş səpələnen materialın təmizlənməsi üçün mobil qurğu tərkibinə:

çirkləndirilmiş səpələnen materialın qəbulu və nəqli üçün qurğunun içərisində yerləşdirilmiş qəbuledici və nəqledici qurğu, dolğu dənələrinin və suyun çirkləndirilmiş səpələnen materiala verilməsi və onların qarışdırılması üçün verici və qarışdırıcı qurğudan ibarət olan, səpələnen materialın və və/ya şlamın çirkəndən mexaniki ayrılması üçün mexaniki ayırıcı qurğu, belə ki, verici və qarışdırıcı qurğuda əlavə edilmiş dolğu dənələri vasitəsi ilə çirkə oxalanır, parçalanır və kiçik tərkib hissələrə bölünür, iri dənəli tərkib hissələrin, əsasən dolğu dənələrinin ayrılması üçün silkələnen ələyi olan ələyici qurğu, səpələnen materialdan çirkin ayrılması üçün sentrifuqa, səpələnen materialın ayrılıb ölçülmüş hissəciklərinin yüksələn axında kənarlaşdırılması üçün, yüksələn axın çeşidləyicisi, təmizlənmiş səpələnen materialın və tərkibində olan suyun ayrılması üçün susuzlaşdırma vasitəsi daxil olub, onunla fərqlənir ki, tərkibinə səpələnen materialı su buxarı ilə emal edən su buxarı generatoru daxildir, belə ki;

- verici və qarışdırıcı qurğuya yüksək təzyiqlə və temperaturu 300 °C yüksək olan su buxarı və ya isti su verən və səpələnen materialı yüksək təzyiqlə təmizləyən yüksək təzyiqli birinci su generatoru nəzərdə tutulmuşdur, və
- ələyici qurğu üçün silkələnen ələkdə çirkləndirilmiş səpələnen materialın isti su şırnağı və və/ya yüksək təzyiqlə altında su buxarı ilə emal edən yüksək təzyiqli ikinci su generatoru nəzərdə tutulmuşdur.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, şlamın təmizlənməsi zamanı yaranan susuzlaşdırma üçün qurğuya malikdir.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, qurğu konstruktiv qovşaqlı şəkildə yerinə yetirilmişdir.

4. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, silkələnen ələyin dəlikləri, onların ölçüsünə görə dəyişən yerinə yetirilmişdir.

5. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, nəqletmə qovşağı ilə yerinə yetirilmişdir.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

C 01

(11) i 2018 0016 (21) a 2015 0099

(51) C01G 47/00 (2006.01) (22) 24.07.2015

C25D 3/38 (2006.01)

C25D 3/56 (2006.01)

(44) 30.06.2017

**(71)(73) AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)**

**(72) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ), Salahova
Elza Əbdüləziz qızı (AZ), Heybətova Əfsanə
Fazil qızı (AZ), Kələntərova Pərvanə Əyyub
qızı (AZ), İbrahimova Kəmalə Fərhad qızı
(AZ)**

**(54) RENİUM ƏSASINDA NAZİK TƏBƏQƏLİ
ÖRTÜYÜN ALINMA ÜSULU**

(57) Renum əsasında nazik təbəqəli örtüyün alınma üsulu tərkibində renum və selen saxlayan elektrolitin 75°C temperaturda, 1-15 mA/sm² cərəyan sıxlığında elektrolizindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq mis saxlayan və aşağıdakı tərkibə malik, q/l: 0,05-0,1 SeO₂ +1-2 KReO₄ + 150 H₂SO₄ + 0,1 CuCl₂•2H₂O elektroliti 30-60 dəqiqə müddətində elektrolizə məruz edirlər.

C 04

(11) i 2018 0025 (21) a 2016 0072

(51) C04B 28/00 (2006.01) (22) 16.06.2016

C04B 28/04 (2006.01)

C04B 28/20 (2006.01)

C04B 24/24 (2006.01)

C04B 24/04 (2006.01)

C04B 14/06 (2006.01)

C04B 14/18 (2006.01)

(44) 31.05.2017

**(71)(73) Xəlilov Yasin Xələf oğlu (AZ),
Camalov Cəsarət Ələddin oğlu (AZ)**

**(72) Xəlilova Mahirə İdayət qızı (AZ),
Abbasova Nuranə İsmayıl qızı (AZ),
Xəlilov Yasin Xələf oğlu (AZ),
Camalov Cəsarət Ələddin oğlu (AZ)**

**(54) ÜZLÜK LÖVHƏLƏR ÜÇÜN İNŞAAT
KOMPOZİSİYASI VƏ ONLARIN
HAZIRLANMASI ÜSULU**

(57) 1. Üzlük lövhələr üçün inşaat kompozisiyası özünə sement, qum, plastikləşdirici əlavə, polimer tozu və su daxil edən qarışıqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, iki qarışıqdan ibarətdir, bunlardan biri komponentlərin aşağıdakı kütlə hissəsi ilə nisbətində sement kimi portlandsement, qum kimi 0,1-0,15 mm fraksiya kvarts qumu, plastikləşdirici əlavə kimi polikarboksilat efiri və ya C-3

superplastikləşdirici, polimer tozu kimi stiren-akril birləşmə polimeri və əlavə olaraq, doldurucu - 0,05-0,1 fraksiya əhəngdaşı emalının tullantılarının tozu, 0,1 mm polipropilen fibrolifi, bərkimə tənzimləyicisi - kalsium formiat və kalsium stearat, köpük söndürücü - Foamaster MO NDW, litium karbonat və piqment saxlayır:

portlandsement -25-35

0,05-0,1 mm fraksiya əhəngdaşı

emalının tullantılarının tozu - 30-35

0,1-0,15 mm fraksiya kvarts qumu - 25-30

0,1 mm polipropilen fibrolifi - 0-0,4

kalsium formiat -0-0,8

kalsium stearat -0-0,2

plastikləşdirici əlavə -0,2-0,5

foamaster MO NDW köpük söndürücüsü -0,2-0,3

polimer tozu -0-3

litium karbonat -0-0,5

piqment -0-2

su - quru komponentlərin kütləsinə görə 30-40,

digər qarışıq isə komponentlərin aşağıdakı kütlə

hissəsi ilə nisbətində sement kimi portlandsement,

qum kimi 0,1-0,15 mm fraksiya kvarts qumu,

plastikləşdirici əlavə kimi polikarboksilat efiri və ya

C-3 superplastikləşdirici, polimer tozu kimi stiren-

akril polimeri və əlavə olaraq, alüminat sementi,

doldurucu - 0,05-0,1 mm fraksiya əhəngdaşı

emalının tullantılarının tozu, 0,1 mm polipropilen

fibrolifi, bərkimə tənzimləyicisi - kalsium formiat və

kalsium stearat, hava cəlbəedici SAM - natrium-

(alfa)-olefin sulfonat və köpdürülmüş perlit saxlayır:

portlandsement -25-35

alüminat sementi - 0-10

0,05-0,1 mm fraksiya əhəngdaşı

emalının tullantılarının tozu -30-35

0,1-0,15 mm fraksiya kvarts qumu -25-30

0,1 mm polipropilen fibrolifi - 0-0,4

kalsium formiat - 0-0,8

kalsium stearat - 0-0,2

plastikləşdirici əlavə - 0,2-0,5

natrium-(alfa)-olefin sulfonat - 0,2-0,3

polimer tozu - 0-3

köpdürülmüş perlit - 2-8

su - quru komponentlərin kütləsinə görə 40,

belə ki qarışıqların kompozisiyada nisbəti 1:1 təşkil

edir.

2. Üzlük lövhənin hazırlanması üsulu, qarışıqların

qəlibə laylar üzrə doldurulmasını daxil edərək,

onunla fərqlənir ki, aşağı layı tərkibi komponentlərin

aşağıdakı kütlə hissəsi ilə nisbətində

portlandsement, 0,05-0,1mm fraksiya əhəngdaşı

emalının tullantılarının tozu, 0,1-0,15 mm fraksiya

kvarts qumu, 0,1 mm polipropilen fibrolifi, kalsium

formiat, kalsium stearat plastikləşdirici əlavə,

Foamaster MO NDW köpük söndürücüsü, polimer

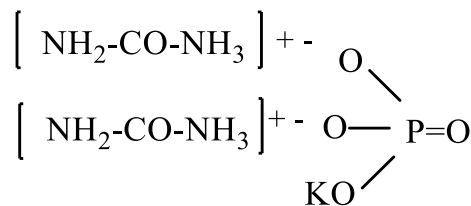
tozu, litium karbonat, piqment və sudan ibarət olan qarışıqdan alırlar:

portlandsement	- 25-35
0,05-0,1 mm fraksiya əhəngdaşı emalı	
tullantılarının tozu	- 30-35
0,1-0,15 mm fraksiya kvars qumu	- 25-30
0,1 mm polipropilen fibrolifi	- 0-0,4
kalsium formiat	- 0-0,8
kalsium stearat	- 0-0,2
plastikləşdirici əlavə	- 0,2-0,5
Foamaster MO NDW köpük söndürücüsü	- 0,2-0,3
polimer tozu	- 0-3
litium karbonat	- 0-0,5
piqment	- 0-2
su	- quru komponentlərin kütləsinə görə 30-40,
yuxarı layı isə tərkibi komponentlərin aşağıdakı kütlə hissəsi ilə nisbətində portlandsement, alüminat sementi, 0,05-0,1mm fraksiya əhəngdaşı emalı tullantılarının tozu, 0,1-0,15 mm fraksiya kvars qumu, 0,1 mm polipropilen fibrolifi, kalsium formiat, kalsium stearat, plastikləşdirici əlavə, hava cəlbəedici SAM - natrium-(alfa)-olefin sulfonat, polimer tozu, litium karbonat, köpdürülmüş perlit və sudan ibarət olan qarışıqdan alırlar:	

portlandsement	- 25-35
0,05-0,1 mm fraksiya əhəngdaşı emalının tullantılarının tozu	- 30-35
0,1-0,15 mm fraksiya kvars qumu	- 25-30
0,1 mm polipropilen fibrolifi	- 0-0,4
kalsium formiat	- 0-0,8
kalsium stearat	- 0-0,2
plastikləşdirici əlavə	- 0,2-0,5
natrium-(alfa)-olefin sulfonat	- 0,2-0,3
polimer tozu	- 0-3
köpdürülmüş perlit	- 2-8
su	- quru komponentlərin kütləsinə görə 40.

C 05

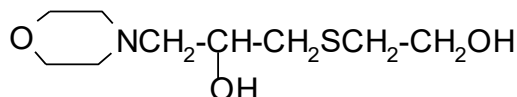
- (11) i 2018 0055 (21) a 2016 0078
 (51) C05B 7/00 (2006.01) (22) 28.06.2016
 C05C 11/00 (2006.01)
 (44) 31.07.2017
 (71)(73) AMEA akademik Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
 (72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ),
 Abdullayev Elmar Şahmar oğlu (AZ),
 İsmayılov İsmayıl Teyyub oğlu (AZ),
 İsmayılov Teyyub Allahverdi oğlu (AZ),
 Məmmədov Cəlal Şamil oğlu (AZ)
 (54) DİKARBAMİD KALIUM-FOSFAT KOMPLEKS DUZU DƏNLİ BİTKİLƏR ÜÇÜN GÜBRƏ KİMİ
 (57) Formulu:



olan dikarbamid kalium-fosfat kompleks duzunun dənli bitkilər üçün gübrə kimi tətbiqi.

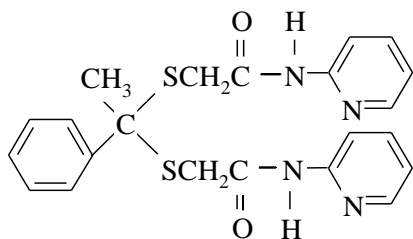
C 07

- (11) i 2018 0049 (21) a 2016 0065
 (51) C07C 215/78 (2006.01) (22) 27.05.2016
 C07D 295/04 (2006.01)
 C07D 295/084 (2006.01)
 C07D 295/08 (2006.01)
 (44) 30.06.2017
 (71)(73) AMEA akad. Ə.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
 (72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ),
 Əliyev Şahmərdan Ramazan oğlu (AZ),
 Babayi Rəna Mirzəli qızı (AZ),
 Əliyeva Mahizər Nəcəf qızı (AZ),
 Quliyeva Qaratəl Məhərrəm qızı (AZ),
 Müştəyidzadə Rəhimə Fərhad qızı (AZ)
 (54) MORFOLİNO-2-HİDROKSİPROPİL-3-HİDROKSİETİLSULFİD SÜRÜTKÜ YAĞLARINA MÜHAFİZƏEDİCİ AŞQAR KİMİ
 (57) Morfolino - 2 - hidroksopropil - 3 – hidrokso-etilsulfid:



sürükü yağlarına mühafizəedici aşqar kimi.

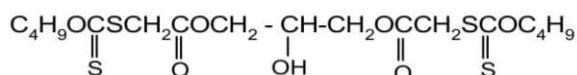
- (11) i 2018 0050 (21) a 2016 0066
 (51) C07C 231/02 (2006.01) (22) 27.05.2016
 C10M 173/00 (2006.01)
 A01N 33/06 (2006.01)
 (44) 29.12.2017
 (71)(73) AMEA akad. Ə.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
 (72) Sərdarova Sabirə Əbdüləli qızı (AZ),
 Osmanova Səbiyyə Fərhad qızı (AZ),
 Məmmədov Fikrət Ələsgər oğlu (AZ),
 Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ),
 Sultanova Südəbə Əli qızı (AZ)
 (54) 2,2'- [(1- FENİLETİLİDEN)BİS(TİO)]BİS-SİRKƏ TURŞUSUNUN PİRİDİN-2-AMİDİ YAĞLAYICI-SOYUDUCU MAYELƏRƏ ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ
 (57) Formulu:



olan 2,2'-[(1-feniletildiden)bis(tio)]bis-sirkə turşusunun piridin-2-amidi yağlayıcı-soyuducu mayelərə antimikrob aşqar kimi.

- (11) i 2018 0052 (21) a 2016 0096
(51) C07C 329/04 (2006.01) (22) 07.09.2016
C10M 105/46 (2006.01)
(44) 31.10.2017
(71)(73) AMEA akad. Ə.M Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ), Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ), İsmayılova Günay Gəray qızı (AZ), Mustafayev Kamil Nazim oğlu (AZ), İsmayılov İnqilab Paşa oğlu (AZ), Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)
(54) 2-HİDROKSİ-1,3-BİS (BUTİLSANTOGENATOASETİLOKSİ) PROPAN SÜRTKÜ YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI AŞQAR KİMİ

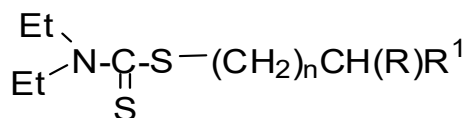
- (57) 2-hidroksi-1,3-bis (butilksantogenatoasetiloksi) propan:



sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı aşqar kimi.

- (11) i 2018 0058 (21) a 2015 0134
(51) C07C 333/14 (2006.01) (22) 11.11.2015
C07C 333/18 (2006.01)
C07C 333/20 (2006.01)
(44) 31.10.2017
(71)(73) Azərbaycan AMEA Polimer Materialları İnstitutu (AZ)
(72) Kərimov Alverdi Xankişi oğlu (AZ), Orucova Arzu Tacir qızı (AZ), Ələkbərov Nadir Əlihüseyn oğlu (AZ), İsmayılov İsmayıl Əliş oğlu (AZ)
(54) MONO(Dİ)HİDROKSİALKİL-N,N-DİETİLDİTİOKARBAMATLARIN ALINMA ÜSULU

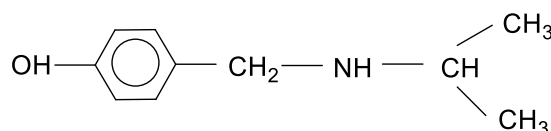
- (57) Ümumi formulu



harada ki, n=1, R¹=HO: R=H (I); HOCH₂ (II); CH₃ (III). n=3, R=H, R¹=HO (IV) olan mono(di)hidroksialkil-N,N-dietilditiokarbamatların alınma üsulu N,N-dietilditiokarbamin turşusunun natrium duzunun mono(di)hidroksialkilxloridlə qarşılıqlı təsiri yolu ilə olub onunla fərqlənir ki, qarşılıqlı təsiri reagentlərin uyğun olaraq 1:1,3–1,5 mol nisbətində, 60-65 °C temperaturda, 3 saat müddətində həyata keçirirlər, bu zaman mono(di)hidroksialkilxloridin hesablanmış miqdarının 40 %-ni reaksiya zonasına N,N-dietilditiokarbamin turşusunun natrium duzunun hesablanmış miqdarı ilə birgə, qalan 60 %-ni isə reaksiya temperaturuna çatdıqdan sonra verirlər.

- (11) i 2018 0054 (21) a 2016 0034
(51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 31.03.2016
A01N 27/00 (2006.01)
A01N 33/02 (2006.01)
A01N 33/04 (2006.01)
A01N 33/10 (2006.01)
(44) 30.11.2017
(71) AMEA akademik Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ), Rəsulov Çingiz Qnyaz oğlu (AZ), Pənahov Tariyel Məhəmməd oğlu (AZ), Əsədullayev Rauf Aydın oğlu (AZ), Əkbərov Azad İbadulla oğlu (AZ), Şahmuradov Samir Təyyar oğlu (AZ), Quliyev Fuad Vaqif oğlu (AZ)
(54) "PARA- İZOPROPİLAMİNOMETİLFENOL KARTOFÇULUQDA KOLORADA BÖCƏYİNƏ QARŞI İNSEKTİSİD KİMİ"

- (57) Formulu:



olan para-izopropilaminometilfenolun kartofçuluqda kolarado böcəyinə qarşı insektisid kimi tətbiqi.

- (11) i 2018 0030 (21) a 2015 0047
(51) C07C 5/00 (2006.01) (22) 15.04.2015
C07C 5/32 (2006.01)
C07C 5/327 (2006.01)

- C07C 5/333** (2006.01)
C07C 51/00 (2006.01)
C07C 51/16 (2006.01)
C07C 51/21 (2006.01)
C07C 51/215 (2006.01)
C07C 51/23 (2006.01)
- (44) 31.10.2017**
(71)(73) AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)
(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Ağayev Fuad Allahverdi oğlu (AZ)
(54) VALERİAN TURŞUSUNUN ALINMA ÜSULU
- (57)** Valerian turşusunun alınma üsulu, amil spirtinin molekulyar oksigen ilə, müvafiq olaraq 3, 2, və 0,1 % miqdarında Cu²⁺, Zn²⁺ və Pd²⁺ ionları ilə modifikasiya olunmuş seolit katalizatoru iştirakında oksidləşdirici dehidrogenləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, seolit kimi sintetik mordenitdən istifadə edirlər və reaksiyanı 260-320 °C temperatur intervalında, buxar fazada, komponentlərin spirt:O₂:N₂=1:(0,8-1,2):(3,0-4,5) mol nisbətində, 1800-2500 s⁻¹ həcmi sürətdə aparırlar.

- (11) i 2018 0031** **(21) a 2016 0007**
(51) C07C 51/42 (2006.01) **(22) 05.02.2016**
C07C 61/02 (2006.01)
- (44) 29.09.2017**
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)
(72) Usubəliyev Bəybala Tacı oğlu (AZ), Həsənova Mətanət Maqsud qızı (AZ), Əcəmov Keykavus Yusif oğlu (AZ), Hüseynova Elvira Ənvərovna (AZ), Mikayilzadə Zülfiyyə Muxtar qızı (AZ), Heybətova Güləndam Vidadi qızı (AZ)
(54) "DİZEL YANACAĞININ QƏLƏVİ İLƏ TƏMİZLƏNMƏSİ TULLANTILARINDAN NAFTEN TURŞULARININ AYRILMASI ÜSULU"

(57) 1. Dizel yanacaqlarının qələvi ilə təmizlənməsi tullantılarından naften turşularının ayrılması üsulu, tullantıların xlortərkibli reagentlə emalından, naftenatın 70-80°C temperaturda su ilə yuyulmasından və mineral turşu ilə parçalanmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, xlortərkibli reagent kimi mis (II) xloridin 5-10%-li sulu məhlulundan istifadə edirlər, mis - natenatın parçalanmasını isə xlorid turşusunun 15-20%-li məhlulu ilə həyata keçirirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, naften turşularının ayrılmasını 5-10%-li mis (II) xlorid məhlulunun və qələvi tullantının 2,5 - 3:1 bərabər nisbətində aparırlar.

- (11) i 2018 0047** **(21) a 2016 0048**
(51) C07C 69/12 (2006.01) **(22) 29.04.2016**
C07C 69/157 (2006.01)
C07C 69/614 (2006.01)
C07C 323/64 (2006.01)
- (44) 30.06.2017**
(71)(73) AMEA akad. Ə.M Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ), Əliyeva Həyat Şmidt qızı (AZ), Babayev Elbəy Rasim oğlu (AZ), Sultanova Südəbə Əli qızı (AZ), Soltanova Züleyxa Qulu qızı (AZ), Əzizova Sara Mirabbas qızı (AZ)
(54) FENOKSİSİRKƏ TURŞUSUNUN β - TİOAMİLETİLEFİRİ SÜRÜKÜ YAĞLARINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ

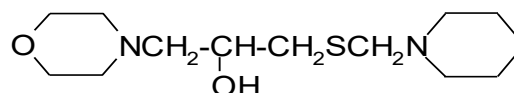
(57) Fenoksisirkə turşusunun β-tioamiletıl efiri



sürükü yağlarına antimikrob aşqar kimi.

- (11) i 2018 0046** **(21) a 2016 0047**
(51) C07D 295/08 (2006.01) **(22) 29.04.2016**
C10M 135/02 (2006.01)
C10M 133/50 (2006.01)
- (44) 31.10.2017**
(71)(73) AMEA akad. Ə.M Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Əliyev Şahmərdan Ramazan oğlu (AZ), Babayi Rəna Mirzəli qızı (AZ), Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)
(54) MORFOLİL-2-HİDROKSİPROPİL-3- PİPERİDİLMETİLSULFİD SÜRÜKÜ YAĞLARINA MÜHAFİZƏEDİCİ AŞQAR KİMİ.

(57) Formulu:



olan morfolil-2-hidroksipropil-3-piperidilmetilsulfid sürükü yağlarına mühafizəedici aşqar kimi.

- (11) i 2018 0015** **(21) a 2015 0098**
(51) C07F 17/02 (2006.01) **(22) 24.07.2015**
C07F 15/02 (2006.01)
B01D 11/00 (2006.01)
- (44) 31.07.2017**

(71)(73) AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Süleymanov Gülməmməd Ziyəddin oğlu (AZ), Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ), Kəlbəliyev Qüdrət İsfəndiyar oğlu (AZ), Hüseynova Təranə İbad qızı (AZ), Muradxanov Rövşən Mərdan oğlu (AZ), İbrahimova Fidan Samir qızı (AZ)

(54) FERROSENİN TULLANTISIZ TEKNOLOGİYA İLƏ ALINMASI ÜSULU VƏ ONUN HƏYATA KEÇİRİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) 1.Ferrosenin tullantısız texnologiya ilə alınması üsulu dəmir iki xloridin, tsiklopentadienin, aminin soyudularaq qarşılıqlı təsiri və məqsədli məhsulun ayrılması yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, götürülən reagentlərin qarışığını -5÷-10°C-yə qədər soyudurlar, həlledici - trietilamin əlavə edirlər və 1,5 saat müddətində qarışdırırlar, petroleyn efiri ilə üçpilləli maye faza ekstraksiyasına məruz edirlər, maye fazaya keçən dördlü ammonium duzlarını isə, 5%-li natrium hidrokسيد və ya natrium hidrokarbonat məhlulu ilə neytrallaşdırırlar, bu zaman əmələ gələn trietilamini yenidən prosesə qaytarırlar.

2.Ferrosenin tullantısız texnologiya ilə alınması üsulunun həyata keçirilməsi üçün qurğu, ferrosenin alınması üçün reaktordan, əks-soyuducudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, monomerləşmə reaktorundan və qarışdırıcı ilə təchiz olunmuş ferrosenin alınma reaktoruna birləşdirilmiş monotsiklopentadien üçün aktivləşdirici tutumdan, reaktorun yuxarı hissəsi ilə birləşdirilmiş dəmir xlorid (II) üçün aktivləşdirici tutumdan, aşağı hissəsi ilə birləşdirilmiş ekstraktordan, ekstraktorun yuxarı hissəsi ilə əlaqələndirilmiş buxarlandırıcı kubdan, aşağı hissəsi ilə birləşdirilmiş neytrallaşdırıcıdan, həmçinin, buxarlandırıcı kubla və aktivləşdirici üçün tutumla birləşdirilmiş rektifikasiya kalonundan ibarətdir.

(11) i 2018 0056 (21) a 2017 0134

(51) C07F 7/18 (2006.01) (22) 19.07.2017
C10L 10/00 (2006.01)

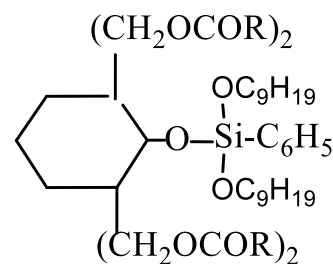
(44) 30.11.2017

(71)(73) AMEA akademik Y.H.Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədیارov Məhərrəm Əli oğlu (AZ), Qurbanov Hüseyn Namaz oğlu (AZ), Qulu-zadə Firdovsi Əkbər oğlu (AZ), Quliyeva Elnara Mürvət qızı (AZ)

(54) TSİKLİK NEOPOLIOLLARIN SİLİSİUM SAXLAYAN MÜRƏKKƏB EFİRLƏRİN DİZEL YANACAQLARINA ÇOXFUNKSİYALI ƏLAVƏ KİMİ

(57) Formulu:



harada ki, R = -C₄H₉, -C₅H₁₁, -C₆H₁₃ olan tsiklik neopoliollarının silisium saxlayan efirlərinin dizel yanacaqlarına çoxfunksiyalı əlavə kimi tətbiqi.

C 08

(11) i 2018 0020 (21) a 2016 0023

(51) C08F 20/18 (2006.01) (22) 04.03.2016
C08F 20/26 (2006.01)
C08F 212/08 (2006.01)
C08F 220/06 (2006.01)

(44) 29.09.2017

(71)(73) Məmmədəliyev Heydər Əli oğlu (AZ)

(72) Məmmədəliyev Heydər Əli oğlu (AZ), Məmmədova Elmira Sərvər qızı (AZ), Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ), Zeynalov Nizami Allahverdi oğlu (AZ), İmanova Zenfira Sidqi qızı (AZ), Nadiri Mehbarə İzzət qızı (AZ), Məmmədov İsa Seyfulla oğlu (AZ), Əlixanov Mustafa Həci oğlu (AZ)

(54) BƏRKİMİŞ POLİEFİRLƏRİN ALINMASI ÜSULU

(57) 1. Bərkimiş poliefirlərin alınması üsulu oksidləşmə-reduksiya sistemlərinin iştirakı ilə doymamış mürəkkəb poliefirlərin (so)polimerləşməsi yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, (so)polimerləşməyə oliqooksipropilenqlikolun dimetakril efirini və ya onun vinil monomeri ilə qarışığını uğradırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, vinil monomeri kimi stiroldan istifadə edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, vinil monomeri kimi butilmetakrilatdan istifadə edirlər.

(11) i 2018 0057 (21) a 2015 0091

(51) C08F 8/34 (2006.01) (22) 13.07.2015
C07D 331/02 (2006.01)

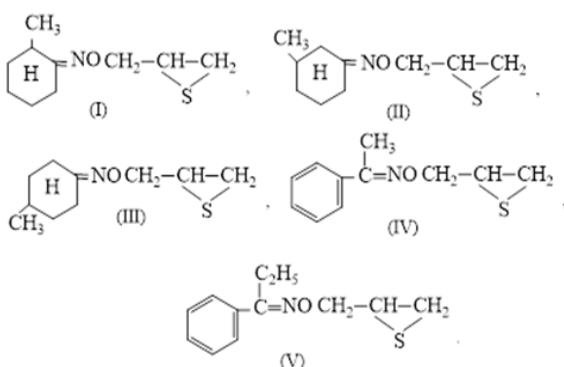
(44) 29.12.2017

(71)(73) Azərbaycan AMEA Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

(72) Cəfərov Vaqif Əziz oğlu (AZ), Əsgərov Oqtay Valeh oğlu (AZ), Həsənova Sabirə Sultan qızı (AZ), Quliyeva Aynurə Fəxrəddin qızı (AZ), Xanbabayeva Gülgün Cənəli qızı (AZ), Quliyeva Sona Əsgər qızı (AZ), Qasımova Gülnarə Şəmsəddin qızı (AZ)

**(54) MODİFİKASIYA EDİLMİŞ
FENOLFORMALDEHİD QATRANININ
ALINMA ÜSULU**

(57) Modifikasiya edilmiş fenolformaldehid qatranının alınma üsulu, uyğun olaraq 0,75:0,94:0,17 mol nisbətində götürülmüş fenolun, formaldehidin və modifikasiyaedici agentin-1,2-epitiopropanoksimlərin aromatik və tsiklik törəmələrinin kondensasiyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, modifikasiyaedici agent kimi aşağıdakı tsikloalifatik və aromatik 1,2-epitiopropanoksimlərdən istifadə edirlər:



(11) i 2018 0060 (21) a 2016 0075
(51) C08L 21/00 (2006.01) (22)22.06.2016
C08L 23/00 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(71)(73) Azərbaycan AMEA Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

(72) Hüseynova Zülfira Neymət qızı (AZ),
Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ),
Məmmədov Bəxtiyar Əjdər oğlu (AZ)

(54) POLİMER KOMPOZİSİYASI

(57) Polimer kompozisiyası, polietilen, polipropilen və etilen-propilen sintetik kauçukundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq alizarini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə hissəsi ilə:

Polietilen	100,0
Polipropilen	15,0
Etilen-propilen sintetik kauçuku	40,0
Alizarin	0,3-0,5

(11) i 2018 0059 (21) a 2015 0145
(51) C08L 23/06 (2006.01) (22) 30.11.2015
C08L 23/08 (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)

(44) 29.12.2017

(71) Azərbaycan AMEA Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

(72) Əzizov Akif Həmid oğlu (AZ), İsmayılzadə Arif Cəfər oğlu (AZ), Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ), Məmmədli Ülviyyə Məmmədhüseyn qızı (AZ), Əliyeva Fəridə Mikayıl qızı (AZ), Arzumanova Nüşabə Baba qızı (AZ), Heydərova Gültəkin Dursun qızı (AZ)

(54) POLİOLEFİN KOMPOZİSİYASI

(57) 1. Poliolefin kompozisiyası termoplastik poliolefin, mineral doldurucu və modifikasiyaedici əlavədən ibarət olub onunla fərqlənir ki, mineral doldurucu kimi vezuvian, modifikasiyaedici əlavə kimi isə alizarini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır (kütlə %):

poliolefin	74.0 - 94.5
vezuvian	5 - 25
alizarin	0.5 - 1

2. 1-ci bənd üzrə poliolefin kompozisiyası onunla fərqlənir ki, termoplastik poliolefin kimi polipropileni saxlayır.

3. 1-ci bənd üzrə poliolefin kompozisiyası onunla fərqlənir ki, termoplastik poliolefin kimi aşağı sıxlıqlı polietileni saxlayır.

4. 1-ci bənd üzrə poliolefin kompozisiyası onunla fərqlənir ki, termoplastik poliolefin kimi etilenin buten-1 ilə birgəpolimerini saxlayır.

5. 1-ci bənd üzrə poliolefin kompozisiyası onunla fərqlənir ki, termoplastik poliolefin kimi etilenin polipropilenlə statistik birgəpolimerini saxlayır.

6. 1-ci bənd üzrə poliolefin kompozisiyası onunla fərqlənir ki, termoplastik poliolefin kimi etilenin propilenlə blok-birgəpolimerini saxlayır.

(11) i 2018 0064 (21) a 2015 0103
(51) C08L 23/16 (2006.01) (22) 04.08.2015

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

C08K 3/10 (2006.01)

C08K 3/20 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

C08K 5/09 (2006.01)

C08K 5/10 (2006.01)

C08K 5/14 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)

(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ), Rzayeva Sona Vaqif qızı (AZ), Hacılı Raiq Əli oğlu (AZ), Əhmədov Elburus Nasi oğlu (AZ), Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ), Xankişiyeva Rəna Faiq qızı (AZ), Əkbərov Elçin Oqtay oğlu (AZ), Əliyeva Solmaz Bəxtiyar qızı (AZ), Məmmədova Rəna Rüstəm qızı (AZ), Mahmudova Aygün Ülfət qızı (AZ), Axundzadə Hacı Vahid Natiq oğlu (AZ), Əliyev Əkbər Əli oğlu (AZ)

(54) VULKANLAŞMIŞ ELASTOMER QARIŞIĞI

(57) Vulkanlaşmış elastomer qarışığı etilen-propilen və butadien-nitril elastomeri əsasında olub, vulkanlaşma agentii-kükürd, plastifikator-stearin turşusu, aktivator-sink oksid, sürətləndirici, doldurucu-texniki karbon daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq vulkanlaşma agentii kimi polimer peroksidi - n-formilstirol, sürətləndirici kimi 2-amin-4,6-bis(trixlormetil)-simm-triazin, antioksidant kimi 6,8-dimetil-1-okso-1,2,3,4-tetrahidro-2,3,7-triazan naftalen, plastifikator kimi naften turşusunun mürəkkəb efirini elastomerin 100 kütlə hissəsinə görə aşağıdakı nisbətdə tərkibində saxlayır (küt. h.):

Etilen-propilen elastomeri SEPK	70-90
Butadien-nitril elastomer SKN-18	10-30
Kükürd	0,2-0,8
Polimer peroksidi - n-formilstirol	2,0-3,0
2-amino-4,6-bis(trixlormetil)-simm-triazin	1,0-3,0
Stearin turşusu	0,2-0,6
Naften turşusunun mürəkkəb efiri	0,3-0,9
6,8-dimetil-1-okso-1,2,3,4-tetrahidro-2,3,7-triazan naftalen	1,2-1,6
Sink oksid	3,0-5,0
Texniki karbon P 324	30-50

(11) i 2018 0063 (21) a 2015 0095
(51) C08L 9/02 (2006.01) (22) 23.07.2015
C08K 3/06 (2006.01)
C08K 3/10 (2006.01)
C08K 3/18 (2006.01)
C08K 3/20 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)
C08K 5/10 (2006.01)
C08K 5/36 (2006.01)
C08K 5/39 (2006.01)
C08K 5/41 (2006.01)
C08K 5/42 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)
B82B 1/00 (2006.01)

(44) 31.10.2017
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
(72) Məmmədli Şiraz Məcnun oğlu (AZ), Xankişiyeva Rəna Faiq qızı (AZ), Əkbərov Oqtay Hümət oğlu (AZ), Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu (AZ), Məhərrəmov Məhərrəm Nəcəf oğlu (AZ), Mehdiyeva Rəvan Nadir qızı (AZ), Məmmədov Cövdət Şiraz oğlu (AZ), Dürüskari Gülnarə Şamil qızı (AZ), Əliyeva Solmaz Bəxtiyar qızı (AZ), Lütfəliyev Adil Həsən oğlu (AZ), Nəbiyev Asif Arslı oğlu (AZ), Qarazadə Xatirə Ağacəlil qızı (AZ)
(54) BUTADIEN-NİTRİL ELASTOMERİ ƏSASINDA VULKANLAŞMIŞ REZİN QARIŞIĞI

(57) Butadien-nitril elastomeri əsasında vulkanlaşmış rezin qarışığı butadien-nitril elastomerindən CKH-26, kükürddən, tiuramdan, stearin turşusundan, alüminium oksid nanohissəciklərindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq disulfoxlorid benzolu, naften turşusunun mürəkkəb efirini, sink oksid nanohissəciklərini elastomerin 100 küt. hissəsinə görə aşağıdakı nisbətdə tərkibində saxlayır:

Butadien-nitril elastomeri CKH-26	100
Kükürd	1,5-2,5
Tiuram	0,4-0,8
Stearin turşusu	1,0-2,0
Naften turşusunun mürəkkəb efiri	0,3-0,9
Disulfoxlorid benzol	1,0-2,0
Sink oksid nanohissəcikləri	2,6-3,0
Alüminium oksid nanohissəcikləri	0,4-1,2

C 09

(11) i 2018 0033 (21) a 2017 0036
(51) C09J 133/04 (2006.01) (22) 23.02.2017
C09J 161/100 (2006.01)
(44) 29.12.2017
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)
(72) Naibova Tamilla Muxtar qızı (AZ), Məmmədova Nigar Əziz qızı (AZ), Məmmədyanova Sevinc Əbdülhəmid qızı (AZ)
(54) YAPIŞQAN KOMPOZİSİYASI

(57) Yapışqan kompozisiyası butadien-nitril kauçuku SKN-26, modifikasiya olunmuş fenol-formaldehid oliqomeri, sink oksid, maqnezium oksid, etilasetat və asetonun ibarət olub, onunla fərqlənir ki, oliqomer kimi təbii neft turşusunun allil efiri ilə modifikasiya olunmuş fenol-formaldehid oliqomerini komponentlərin aşağıdakı kütlə hissəsi ilə nisbətində saxlayır:

Butadien-nitril kauçuku SKN-26	100
Təbii neft turşusunun allil efiri ilə modifikasiya olunmuş fenol-formaldehid oliqomeri	50-150
Sink oksidi	1-5
Maqnezium oksidi	4-12
Etilasetat	150-350
Aseton	150-350

C 10

(11) i 2018 0053 (21) a 2015 0110
(51) C10G 21/00 (2006.01) (22) 19.08.2015
C10G 21/20 (2006.01)
(44) 30.11.2017
(71) AMEA akademik Y.H.Məmmədəliyev adına

Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ),
Abdullayev Fətəli Nəriman oğlu (AZ),
Nəcəfova Gültəkin Ələmdar qızı (AZ),
Əliyeva Leylufər İmran qızı (AZ),
Abbasov Vasif Bilal oğlu (AZ), Ağayev Adil
Mustafa oğlu (AZ), Əlizadə Arzu Elbrus qızı
(AZ), Mövsümova Pərvanə Əzim qızı (AZ)

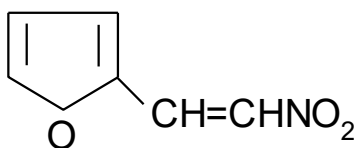
**(54) SELEKTİV TƏMİZLƏNMƏ İLƏ AĞ
NAFTALAN YAĞININ ALINMASI ÜSULU**

(57) Selektiv təmizlənmə ilə ağ naftalan yağının alınması üsulu, naftalan neftinin 260-340°C-də qaynayan fraksiyasının N-metilpirrolidon ilə 1:2 nisbətində götürülərək selektiv təmizlənməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, təmizlənməni 20°C temperaturda, hər biri 30 dəqiqə olmaqla iki mərhələdə aparırlar.

(11) i 2018 0051 (21) a 2016 0074
(51) C10L 1/10 (2006.01) (22) 20.06.2016
C10L 1/14 (2006.01)
C10L 1/23 (2006.01)

(44) 29.12.2017
(71)(73) AMEA akad. Ə.Quliyev adına Aşqarlar
Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Mövsümzadə Mirzə Məmməd oğlu (AZ),
Əhmədov İdris Məcid oğlu (AZ),
Mahmudova Lalə Rafiq qızı (AZ), Abbasova
Mələhət Tələt qızı (AZ), Əliyev Nüsrət Abbas
oglu (AZ), Sultanova Natavan Rəsul qızı
(AZ), Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)
(54) BİODİZEL YANACAQLARINA ANTİMİKROB
AŞQAR

(57) Formulu:



olan 1-furil-2-nitroetenin biodizel yanacaqlarına antimikrob aşqarı kimi tətbiqi.

(11) i 2018 0043 (21) a 2016 0029
(51) C10M 101/04 (2006.01) (22) 30.03.2016
C10M 113/08 (2006.01)
B82B 1/00 (2006.01)

(44) 30.06.2017
(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası
akad. Ə.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası
İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ),
Məmmədov Sabir Əhməd oğlu (AZ),
Qasımova Nazilə Abdul qızı (AZ), Əsgərova

Kəmalə Tağı qızı (AZ), Seyidov Mir İsmayıl
Mir Yaqub oğlu (AZ), Hüseynov İsa
Şahrudin oğlu (AZ), Ladoxina Nina
Petrovna (AZ), Əliyev Eldar Yusif oğlu (AZ),
Məmmədov Vahid Hacı oğlu (AZ)

(54) UNİVERSAL SÜRÜTKÜNÜN ALINMA ÜSULU

(57) Universal sürükünün alınma üsulu, mineral İ-40A və oksidləşmiş pambıq yağından ibarət olan yağ əsasının litium hidrokksidlə qatılaştırılması ilə olub, onunla fərqlənir ki, 80-90°C temperatura qədər qızdırılmış yağ əsasında kanifolu həll edirlər, 90°C temperaturda qatılaştırılma aparırlar, sonra alkid əsaslı boya və 150-160°C temperaturda mis asetat əlavə edirlər, hansının ki, parçalanması ilə tərkibə mis, mis (I) oksid və mis (II) oksid nano-hissəcikləri daxil edirlər, 230-240°C temperatura qədər qızdıraraq, 15-20 dəqiqə müddətində qarışdırırlar, sonra 150-160°C temperatura qədər soyudaraq yeyilməyə qarşı aşqar - kükürləşdirilmiş pambıq yağı və alüminium tozu əlavə edirlər.

(11) i 2018 0042 (21) a 2015 0154
(51) C10M 105/02 (2006.01) (22) 18.12.2015
C10M 133/00 (2006.01)
C10M 133/02 (2006.01)
C10M 135/00 (2006.01)
C10M 137/00 (2006.01)
C10M 137/02 (2006.01)
C10M 141/06 (2006.01)
C10M 141/08 (2006.01)
C10M 141/10 (2006.01)

(44) 30.06.2017
(71)(73) AMEA akad. Ə.M Quliyev adına Aşqarlar
Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Cavadova Həqiqət Əliəşrəf qızı (AZ),
Cavadova Elmira Mehdi qızı (AZ),
Ramazanova Yulduz Böyük Ağa qızı (AZ),
Dadaşova Təranə Adil qızı (AZ)
(54) DƏZGAH AVADANLIQLARI ÜÇÜN SÜRÜTKÜ
YAĞI

(57) Dəzqah avadanlıqları üçün sürükü yağı İ-40A mineral yağı əsasında olub, tərkibində oksidləşməyə, korroziyaya və yeyilməyə qarşı – dialkilditiofosfat turşusunun sink duzu ДФ-11 aşqarı, siyirməyə qarşı - xlorometilləşdirilmiş alkilbenzolların C₈-C₁₀ f.r. qarışığı və dixloretanın kükürləşmiş məhsulu olan АБЭС aşqarı və paslanmaya qarşı mühafizəedici aşqarı saxlayaraq onunla fərqlənir ki, paslanmaya qarşı mühafizəedici aşqar kimi 2,6-bis-(N-hidroksimetil-N-metilamino-metil)-4-(1,1,3,3-tetrametilbutil) fenol aşqarını komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, küt. % :

Paslanmaya qarşı mühafizəedici aşqar - 2,6-Bis-(N-hidroksimetil-N-metilaminometil)-4-(1,1,3,3-tetrametilbutil) fenol 0,08 - 0,15

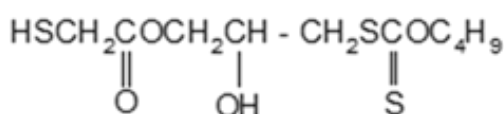
Oksidləşməyə, korroziyaya və yeyilməyə qarşı aşqar - dialkilditiofosfat turşusunun sink duzu ДФ-11 1,8 - 2,4
Siyrlməyə qarşı aşqar - xlormetilləşdirilmiş alkilbenzolların C₈-C₁₀ f.r. qarışığı və dixlorethanın kükürləşmiş məhsulu olan АБЭС 3,3 - 4,0
Mineral yağ - И-40А 100-ə qədər

fərqlənir ki, qarışdırılmanı 200-220°C temperaturda, 5-10 mm c.süt. qalıq təzyiqində, 10-15 dəqiqə kontakt müddətində və bentonitin işlənmiş yağın 20-25 kütlə % ilə miqdarında həyata keçirirlər.

2.1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, Azərbaycanın Daş-Salahlı yatağının bentonitindən istifadə edirlər.

- (11) i 2018 0045 (21) a 2016 0033
(51) C10M 135/20 (2006.01) (22) 31.03.2016
C07C 323/52 (2006.01)
(44) 30.06.2017
(71)(73) АМЕА akad. Ə.M Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ), Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı (AZ), Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
(54) TİOQLİKOL TURŞUSUNUN β-HİDROKSİ-γ-BUTOKSİTOKARBONİLTİOPROPİL EFİRİ SÜRTKÜ YAĞLARINA ÇOXFUNKNSİYALI AŞQAR KİMİ

(57) Ümumi formulu:



olan tioqlikol turşusunun β-hidroksi-γ-butoksitio-karboniltiopropil efiri sürtkü yağlarına çoxfunksiyalı aşqar kimi.

- (11) i 2018 0048 (21) a 2016 0064
(51) C10M 175/02 (2006.01) (22) 27.05.2016
C10G 25/03 (2006.01)
(44) 30.11.2017
(71)(73) АМЕА akad. Ə.M Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Məmmədov Sabir Əhməd oğlu (AZ), Qasımova Nazilə Abdul qızı (AZ), Əsgərova Kəmalə Tağı qızı (AZ), Seyidov Mir İsmayıl Mir Yaqub oğlu (AZ), Hüseynov İsa Şahrudin oğlu (AZ), Ladoxina Nina Petrovna (AZ), Əliyev Eldar Yusif oğlu (AZ), Abbasova Şəfəq Bəhram qızı (AZ)
(54) İŞLƏNMİŞ SİNTETİK AVİASIYA TURBİN YAĞLARININ REGENERASIYA ÜSULU

(57) İşlənmiş sintetik aviasiya turbin yağlarının regenerasiyası üsulu, yağın reagentlə qızdırılaraq qarışdırılması yolu ilə işlənməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, işlənməni silikagel və bentonit qarışığının uyğun olaraq 1:4 kütlə nisbətində və işlənmiş yağa 20-25 kütlə % ilə miqdarında, 180-200°C temperaturunda, 5-10 mm c.st təzyiqində, 10 dəqiqə kontakt müddətində həyata keçirirlər.

- (11) i 2018 0044 (21) a 2016 0030
(51) C10M 175/02 (2006.01) (22) 30.03.2016
C10G 25/03 (2006.01)
(44) 30.11.2017
(71)(73) АМЕА akad. Ə.M Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Məmmədov Sabir Əhməd oğlu (AZ), Qasımova Nazilə Abdul qızı (AZ), Əsgərova Kəmalə Tağı qızı (AZ), Seyidov Mir İsmayıl Mir Yaqub oğlu (AZ), Hüseynov İsa Şahrudin oğlu (AZ), Ladoxina Nina Petrovna (AZ), Abbasova Şəfəq Bəhram qızı (AZ), Məmmədov Vahid Hacı oğlu (AZ)
(54) İŞLƏNMİŞ YARİMSİNTETİK AVİASIYA TURBİN YAĞLARININ REGENERASIYA ÜSULU

(57) 1. İşlənmiş yarım sintetik aviasiya turbin yağlarının regenerasiya üsulu, aktivləşdirilmiş bentonit ilə yağın qarışdırılması yolu ilə olub, onunla

C 12

- (11) i 2018 0021 (21) a 2016 0090
(51) C12G 1/02 (2006.01) (22) 09.08.2016
(44) 30.11.2017
(71)(72)(73) Heydərov Elnur Elman oğlu (AZ), Fətəliyev Hasil Kamaləddin oğlu (AZ), Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)
(54) ÜZÜM ŞİRƏSİNİ QIQCIRTMAQ ÜÇÜN QURĞU

(57) Üzüm şirəsini qıqcırtmaq üçün qurğu konusvari dibli çəndən, ventillər ilə təchiz olunmuş verici və çıxarıcı maye boru kəmərlərindən, qoruyucu və əks-klapanlardan, verici və çıxarıcı qaz boru kəmərlərindən, paylayıcıdan, ona birləşdirilmiş, çənin mərkəzi oxu ətrafında fırlanma imkanına malik, taxmaları olan basqılı borulardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, yaylı - membranlı klapan, atmosfer klapanı, çənin daxilində quraşdırılmış yuxarı və aşağı üzgəclər, verici və çıxarıcı maye boru kəmərləri ilə əlaqələndirilmiş nasoslarla təchiz edilmişdir, bu zaman yaylı -

membranlı klapın çənin üzərində quraşdırılmışdır və elektrik açarları vasitəsilə çıxarıcı maye boru kəmərinin ventili və çıxarıcı nasosla birləşdirilmişdir, üzgəclər isə elektrik açarları vasitəsilə verici maye boru kəmərinin ventili, verici nasos və atmosfer klapını ilə birləşdirilmişdir.

C 23

- (11) i 2018 0041 (21) a 2015 0074
(51) C23F 11/14 (2006.01) (22) 05.06.2015
(44) 31.10.2017
(71)(73) AMEA akademik Ə.M. Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vəqif Məcid oğlu (AZ), Abbasova
Mələhət Tələt qızı (AZ), Vəliyeva Rəna
Qasım qızı (AZ), Həmidova Nazilə
Sədrəddin qızı (AZ), Babayeva Gülşən Bala-
Ağa qızı (AZ), Səfərova Leyla Ramiz qızı
(AZ), Əliyeva Nəbat Allahverdi qızı (AZ)
(54) NEFT MƏDƏNLƏRİNİN LAY SULARI ÜÇÜN
KORROZİYA İNHİBİTORU-BAKTERİSİDİN
ALINMA ÜSULU

(57) Neft mədənlərinin lay suları üçün korroziya inhibitoru–bakterisidin alınma üsulu, 2-amino-etanolun paraformla, müvafiq olaraq 2:3 nisbətində, qarşılıqlı təsiri yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, 2-aminoetanolu reaksiya zonasına iki mərhələdə verirlər – paraform verilməzdən əvvəl və paraformun hesablanmış miqdarının verilməsindən sonra, qarşılıqlı təsiri isə 45-50°C aparırlar.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 01

- (11) i 2018 0024 (21) a 2015 3070
(51) E01D 19/04 (2006.01) (22) 23.11.2015
E04B 1/36 (2006.01)
E04H 9/02 (2006.01)
(44) 29.09.2017
(31) 10 2013 104 161.2
(32) 24.04.2013
(33) DE
(86) PCT/EP2014/056255, 28.03.2014
(87) WO/2014/173622, 30.10.2014
(71)(73) MAURER ZÖNE ENCİNİRİNG QMBH &
KO.KQ (DE)
(72) BRAUN, Kristian (DE), DİSTL, Coan (DE)
(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)
(54) İNŞAAT TİKİLİSİNİN SÜRÜŞƏN DAYAĞI VƏ
ONUN LAYİHƏLƏŞDİRİLMƏSİ ÜSULU

(57) 1. Sürüşən dayaq üzərində ən azı, bir sürüşmə elementi bərkidilmiş inşaat tikilisinin ən azı, bir birinci dayaq hissəsini və birinci hissəyə nəzərən yerdəyişmə imkanı ilə quraşdırılmış və sürüşmə elementinin təmas səthi ilə (AK) birlikdə iki dayaq hissəsi arasında sürüşməni təmin edən, sürüşmə səthini yaradan ikinci dayaq hissəsini saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, təmas səthi (AK) sürüşmə elementinin təmas səthinin (AK) sürüşmə səthində tələb edilən sürtünmə əmsalını (Y) təmin edən formasının əmələ gəlməsilə bir neçə seqmentə bölünmüşdür, belə ki, sürüşmə səthində (Y) sürtünmə əmsalı sürüşmə elementinin azad işçi səthinə (AM) təmas səthinin (AK) nisbətini nəzərə alan forma əmsalının (S) funksiyası kimi müəyyən edilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, sürüşmə səthində tələb edilən sürtünmə əmsalı (Y) təmas səthinin (AK) perimetrindən və/və ya konfigurasiyasından və/və ya sürüşmə aralığının hündürlüyündən (h) və/və ya sürüşmə istiqamətinə münasibətdə təmas səthinin (AK) kənarlarının istiqamətindən asılı olaraq müəyyən edilmişdir.

3. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, sürüşmə elementinin təmas səthinin (AK) ölçüsü forma əmsalından (S) asılı olaraq optimallaşdırılmışdır, üstün olaraq, sürtünmə səthində (Y) tələb edilən sürüşmə əmsalının alınması üçün minimuma çatdırılmışdır.

4. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, sürtünmə səthində (Y) sürüşmə əmsalı forma əmsalından (S) asılı olaraq, maksimum artırılmışdır.

5. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, o, sürüşən rəqqaslı dayaq şəklində yerinə yetirilmişdir.

6. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, təmas səthi (AK) təmas səthinin iki, xüsusilə, dördədən çox seqmenti ilə yaradılmışdır.

7. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, sürüşmə elementi, ən azı, bir sürüşən disk saxlayır, belə ki, təmas səthi (AK), ən azı, bir sürüşən diskin səthinin, ən azı, bir hissəsi ilə yaradılmışdır.

8. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, ən azı, bir sürüşən diskin səthinin, ən azı, bir hissəsi, ən azı, bir dərinlik ilə təmas səthinin seqmentlərinə bölünmüşdür.

9. 8-ci bənd üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, dərinlik dairə, halqa və ya dairənin seqmenti formasına malikdir.

10. 1-ci və ya 9-cu bənd üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, ən azı bir dərinlikdə, ən azı, bir ayırıcı yerləşdirilmişdir.

11. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, sürüşmə elementi bir neçə sürüşən disk saxlayır.

12. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, təmas səthi (AK) və/və ya, ən azı, təmas səthinin seqmenti dairə, halqa və ya dairənin və ya halqanın seqmenti formasına malikdir.

13. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, sürüşmə elementi və/və ya sürüşmə elementinin, ən azı, bir sürüşən disk birinci dayaq hissəsinin kamerasında saxlanılır.

14. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, ən azı, bir ayırıcı iki sürüşən diskin arasında yerləşdirilmişdir.

15. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, sürüşmə elementi və/və ya, ən azı, bir sürüşən disk, ən azı, qismən antifriksion materialdan, xüsusən, termoplastik antifriksion materialdan ibarətdir.

16. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağı onunla fərqlənir ki, sürüşmə elementi və/və ya, ən azı, bir sürüşən disk, ən azı, qismən ftoroplastdan, çox yüksək molekullu polietiləndən, poliamiddən və/və ya, ən azı, iki belə materialın kombinasiyasından ibarətdir.

17. Əvvəlki bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağının layihələşdirilməsi üsulu onunla fərqlənir ki, sürtünmə səthində (Y) sürüşmə əmsalını forma əmsalını (S) nəzərə alaraq tənzimləyirlər, belə ki, sürtünmə səthində (Y) sürüşmə əmsalını təmas səthinin (AK) sürüşmə elementinin azad işçi səthinə (AM) nisbətini nəzərə alan forma əmsalının (S) funksiyası kimi müəyyən edirlər.

18. 17-ci bənd üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağının layihələşdirilməsi üsulu onunla fərqlənir ki, sürtünmə səthində (Y) tələb edilən sürüşmə əmsalını (30) təmas səthinin (AK) perimetrindən və/və ya konfigurasiyasından və/və ya sürüşmə aralığının hündürlüyündən (h) və/və ya sürüşmənin istiqamətinə münasibətdə təmas səthinin (AK) kənarlarının istiqamətindən asılı olaraq təyin edirlər.

19. 17-ci və ya 18-ci bənd üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağının layihələşdirilməsi üsulu onunla fərqlənir ki, sürüşmə elementinin təmas səthinin (AK) ölçüsünü forma əmsalından (S) asılı olaraq optimallaşdırırlar, üstün olaraq, sürtünmə səthində (Y) tələb edilən sürüşmə əmsalının alınması üçün minimuma çatdırırlar.

20. 17-19-cu bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağının layihələşdirilməsi üsulu onunla fərqlənir ki, sürtünmə səthində (Y) sürüşmə əmsalını forma əmsalından (S) asılı olaraq, maksimum artırırlar.

21. 17-20-ci bəndlərdən biri üzrə inşaat tikilisinin sürüşən dayağının layihələşdirilməsi üsulu onunla fərqlənir ki, sürüşmə səthində iki materialı optimallaşdırma zamanı dəyişməz saxlayırlar.

E 21

(11) i 2018 0022 (21) a 2017 0032

(51) E21B 21/06 (2006.01) (22) 15.02.2017

C04B 18/04 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər

Akademiyanın Geologiya və Geofizika
İnstitutu (AZ)

(72) Alosmanov Mirəli Seyfəddin oğlu (AZ),

Məmmədov Vaqif Ağa Əli oğlu (AZ),

Feyzullayev Əkbər Əkbər oğlu (AZ),

Hüseynov Dadaş Ağacavad oğlu (AZ),

Əfəndiyev Qalib Məmməd oğlu (AZ), Əliyev

Çingiz Səid oğlu (AZ), Bağırılı Rauf Cavid

oğlu (AZ), Sadıqov Nazim Məhərrəm oğlu

(AZ), Ağahüseynova Minirə Məmmədəli qızı

(AZ), Gəraybəyli Samirə Aslan qızı (AZ),

Atayev Mətləb Şirinbala oğlu (AZ), Xəlilova

Xədiyə Xəlil qızı (AZ)

(54) DAĞ-MƏDƏN VƏ NEFT SƏNAYESİ

TULLANTILARININ EMALI ÜSULU

(57) 1. Dağ-mədən və neft sənayesinin tullantılarının emalı üsulu qazma şlamının mineral əlavələrlə qarışdırılmasından, qarışıqın mineral turşunun sulu məhlulu ilə parçalanmasından, qarışdırılması və qurudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qazma şlamını kalium və fosfor saxlayan gillə 2-2,5:1-1,5 kütlə nisbətində qarışdırırlar, qarışıqı mədən suyu ilə 5-10% qatılığa qədər durulaşdırılmış işlənmiş nitrat turşusu ilə parçalayırlar, alınan horranı qatı və duru fazalara ayırmaqla, fraksiya ölçüsü <5 mm olan əhəng daşını mühitin pH=6-7,5 olmasını təmin etməklə, horranın duru hissəsinə, alınan məhsulun sonrakı dənəvərləşdirilməsi ilə daxil edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hissəciklərinin ölçüsü 0,5-1,0 mm olan dənəvərləşdirilmiş məhsulun ələkdən keçirilməsi zamanı alınan returu dənəvərləşdiriciyə qaytarırlar.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, tərkibi (%): Na₂O 2,62-2,71; MgO 1,92- 2,11; Al₂O₃ 10,28-11,30; SiO₂ 63,50-63,86; P₂O₅ 0,98-1,03; K₂O 1,54-3,66; CaO 1,67-1,83; TiO₂ 0,79-0,84; MnO 0,11-0,19; Fe₂O₃ 6,26-6,44; KT 0,66-0,78; Cəmi: 99,9-100) olan kalium və fosfor saxlayan gildən istifadə edirlər.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, tərkibi (q/l): Cu 25-37; Zn 5,6-8,9; Cd 0,31- 0,66; C 0,2-0,6; Ni 0,010-0,015; Mn 4-7; SiO₂ 0,22-0,33; qalanı - H₂O) olan mədən suları istifadə edirlər.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, tərkibi (%): HNO₃ 27-35; F 0,01- 0,03; Cu 0,011-0,02; Ni 0,01-0,02; CrO 0,02-0,05; Mo 0,02-0,04; qalanı - H₂O) olan işlənmiş nitrat turşusu istifadə edirlər.

- (11) i 2018 0035 (21) a 2013 3009
(51) E21B 33/064 (2006.01) (22) 27.08.2013
E21B 41/00 (2006.01)
(44) 31.10.2017
(31) 61/436,731; 13/285,689
(32) 27.01.2011; 31.10.2011
(33) US; US
(86) PCT/US2011/059957, 09.11.2011
(87) WO 2012/102775 A2, 02.08.2012
(71)(73) BP KORPOREYŞN NORS AMERİKA
İNK. (BP CORPORATION NORTH AMERICA
INC.) (US)
(72) MAKKEY, Ceyms Edvin (MCKAY, JAMES
Edwin) (US), STARLİNQ, Gevin Triskot
(STARLING, Gavin Triscott) (US)
(54) TULLAMA ƏLEYHİNƏ PREVENTORUN İŞ
QABİLİYYƏTİNƏ NƏZARƏT ÜSULU VƏ SİSTEMİ

(57) 1. Quyu sistemində tullama əleyhinə preventorun iş qabiliyyətinə nəzarət üsulu onunla xarakterizə olunur ki, quyu sisteminin altsistemlərinin iş vəziyyətinə uyğun gələn qiymətlərin alınmasını, bu zaman altsistemlər tullama əleyhinə preventora nəzarət və idarə edirlər;

- tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün risk profilinin prosessorunun köməyi ilə komponentlə əlaqədar olan qiymətlərin bir hissəsi əsasında qiymətləndirməni;

- risk profilinin qiymətləndirməsinin nəticəsi əsasında tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunun seçilməsini, bu zaman iş qabiliyyəti indikatoru tullama əleyhinə preventorun komponentinin cari vəziyyətlərdə tələb edilən müdafiəni təmin etməməsi riskinin səviyyəsini əks etdirir və qrafik displeydə tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunun əks olunmasını yerinə yetirirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq özünə:

tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti üçün ikinci risk profilinin prosessorunun köməyi ilə tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti ilə əlaqədar olan qiymətlərin ikinci hissəsi əsasında qiymətləndirməni;

- tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti üçün ikinci risk profilinin qiymətləndirməsinin nəticəsini təqdim edən ikinci iş qabiliyyəti indikatorunun seçilməsini; və

- qrafik displeydə tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti üçün ikinci iş qabiliyyəti indikatorunun və tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunun eyni zamanda əks olunmasını daxil edir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq özünə:

- iş qabiliyyəti indikatorunun zamanın qeydi ilə birlikdə maşınla oxunan məlumat daşıyıcısında saxlanması;

- quyu sisteminin altsistemlərinin yeni iş vəziyyətinə uyğun gələn yeni qiymətlərin alınmasını;

- tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün risk profilinin prosessorunun köməyi ilə tullama əleyhinə preventorun komponenti ilə əlaqədar olan yeni qiymətlərin bir hissəsi əsasında qiymətləndirməni;

- tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün yeni qiymətlər əsasında risk profilinin qiymətləndirməsinin yeni nəticəsini təqdim edən yeni iş qabiliyyəti indikatorunun seçilməsini; və

- qrafik displeydə tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün yeni iş qabiliyyəti indikatorunun, iş qabiliyyəti indikatorunun yenilənməsi kimi əks olunmasını daxil edir.

4. 3-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq özünə:

- yeni iş qabiliyyəti indikatorunun zamanın yeni qeydi ilə birlikdə maşınla oxunan məlumat daşıyıcısında saxlanması; və

- qrafik displeydə iş qabiliyyəti və yeni iş qabiliyyəti indikatorunun tarixçəsinin zamanın qeydi və zamanın yeni qeydinin vaxtları ilə birlikdə əks olunmasını daxil edir.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, qiymətlər özünə aşağıdakılardan birini və bir neçəsini daxil edir:

- tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponentlərinin və sualtı klapanlarının hidravlik ölçümləri; vəziyyət barədə məlumat, quyu sisteminin hidravlik sistemi ilə əlaqədar olan sərfin ölçümləri və təzyiğin ölçümləri; elektrik əks əlaqə siqnalları; tullama əleyhinə preventorun idarəetmə sistemlərinin diaqnostikasının nəticələri; tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponentlərinin və sualtı klapanlarının mexaniki vəziyyətləri; quyu sisteminin quyu lüləsində qazma şəraiti; tullama əleyhinə preventorla əlaqəli olan səth klapanlarının və cərəyan xəttinin vəziyyətləri; və iş barədə məlumat, quyu sisteminin budaq qurğusu ilə əlaqəli olan klapanların vəziyyəti və təzyiğin ölçümləri.

6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, iş qabiliyyəti indikatorunun əks etdirilməsi özünə tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponentlərinin və idarəedicilərinin iş vəziyyətinin indikasiyası ilə tullama əleyhinə preventorun vizual təsvirinin əks etdirilməsini daxil edir.

7. 1-ci bənd üzrə onunla fərqlənir ki, iş qabiliyyəti indikatorunun əks etdirilməsi özünə tullama əleyhinə preventorun funksional sınaq tarixinin əks etdirilməsini daxil edir.

8. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq özünə:

- qiymətlərə əsasən tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponenti üçün iş vəziyyətinin dəyişikliklərinin müəyyən edilməsini; və

- qrafik displeydə dəyişiklik vaxtı ilə birlikdə kipləşdirici komponentin iş vəziyyətinin dəyişikliklərinin əks etdirilməsini daxil edir.

9. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, tullama əleyhinə preventorun komponenti özünə aşağıdakılardan birini və bir neçəsini daxil edir: tullama

əleyhinə preventorun kipləşdirici komponenti üçün idarəetmə sistemini, tullama əleyhinə preventor üçün qəza sistemini və tullama əleyhinə preventor üçün hidravlik sistem komponentini.

10. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq özünə:

- istifadəçidən tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunda dəyişikliklərin alınmasını; və

- qrafik displeydə istifadəçidən alınan dəyişikliyi əks etdirən tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün yeni iş qabiliyyəti indikatorunun əks olunmasını daxil edir.

11. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, iş qabiliyyəti indikatoru tullama əleyhinə preventorun komponentinin düzgün işləməyəcəyi riskinin səviyyəsini əks etdirir.

12. Quyu sisteminə tullama əleyhinə preventorun nəzarət sistemi onunla xarakterizə olunur ki,:

- əmrləri saxlayan maşınla oxunan məlumat daşıyıcısı; və

- maşınla oxunan məlumat daşıyıcısı ilə birləşdirilmiş və özünə:

- quyu sisteminin altsistemlərinin iş vəziyyətinə uyğun gələn qiymətlərin alınmasını, bu zaman altsistemlər tullama əleyhinə preventora nəzarət və idarə edirlər;

- tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün risk profilinin komponentlə əlaqədar olan qiymətlərin bir hissəsi əsasında qiymətləndirməni;

- risk profilinin qiymətləndirməsinin nəticəsi əsasında tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunun seçilməsini, bu zaman iş qabiliyyəti indikatoru tullama əleyhinə preventorun komponentinin cari vəziyyətlərdə tələb edilən müdafiəni təmin etməməsi riskinin səviyyəsini əks etdirir ; və

- qrafik displeydə tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunun əks olunmasını daxil edir.

13. 12-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, prosessor özünə əlavə olaraq:

- tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti üçün ikinci risk profilinin tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti ilə əlaqədar olan qiymətlərin ikinci hissəsi əsasında qiymətləndirməni;

- tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti üçün ikinci risk profilinin qiymətləndirməsinin nəticəsini təqdim edən ikinci iş qabiliyyəti indikatorunun seçilməsini; və

- qrafik displeydə tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti üçün ikinci iş qabiliyyəti indikatorunun və tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunun eyni zamanda əks olunmasını daxil edən üsulun yerinə yetirilməsi üçün əmrlərin icra edilməsi üçün konfigurasiya olunub.

14. 12-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, prosessor özünə əlavə olaraq:

- iş qabiliyyəti indikatorunun zamanın qeydi ilə birlikdə maşınla oxunan məlumat daşıyıcısında saxlanmasını;

- quyu sisteminin altsistemlərinin yeni iş vəziyyətinə uyğun gələn yeni qiymətlərin alınmasını;

- tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün risk profilinin tullama əleyhinə preventorun komponenti ilə əlaqədar olan yeni qiymətlərin bir hissəsi əsasında qiymətləndirməni;

- tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün yeni qiymətlər əsasında risk profilinin qiymətləndirməsinin yeni nəticəsini təqdim edən yeni iş qabiliyyəti indikatorunun seçilməsini; və

- qrafik displeydə tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün yeni iş qabiliyyəti indikatorunun iş qabiliyyəti indikatorunun yenilənməsi kimi əks olunmasını daxil edən üsulun yerinə yetirilməsi üçün əmrlərin icra edilməsi üçün konfigurasiya olunub.

15. 14-cü bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, prosessor özünə əlavə olaraq:

- yeni iş qabiliyyəti indikatorunun zamanın yeni qeydi ilə birlikdə maşınla oxunan məlumat daşıyıcısında saxlanmasını; və

- qrafik displeydə iş qabiliyyəti və yeni iş qabiliyyəti indikatorunun tarixçəsinin zamanın qeydi və zamanın yeni qeydinin vaxtları ilə birlikdə əks olunmasını daxil edən üsulun yerinə yetirilməsi üçün əmrlərin icra edilməsi üçün konfigurasiya olunub.

16. 12-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, qiymətlər özünə aşağıdakılardan birini və bir neçəsini daxil edir:

- tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponentlərinin və sualtı klapınlarının hidravlik ölçülmələri; vəziyyət barədə məlumat, quyu sisteminin hidravlik sistemi ilə əlaqədar olan sərfin ölçülmələri və təzyiqin ölçülmələri; elektrik əks əlaqə siqnalları; tullama əleyhinə preventorun idarəetmə sistemlərinin diaqnostikasının nəticələri; tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponentlərinin və sualtı klapınlarının mexaniki vəziyyətləri; quyu sisteminin quyu lüləsində qazma şəraiti; tullama əleyhinə preventorla əlaqəli olan səth klapınlarının və cərəyan xəttinin vəziyyətləri; və iş barədə məlumat, quyu sisteminin budaq qurğusu ilə əlaqəli olan klapınların vəziyyəti və təzyiqin ölçülmələri.

17. 12-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, iş qabiliyyəti indikatorunun əks etdirilməsi özünə tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponentlərinin və idarəedicilərinin iş vəziyyətinin indikasiyası ilə tullama əleyhinə preventorun vizual təsvirinin əks etdirilməsini daxil edir.

18. 12-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, iş qabiliyyəti indikatorunun əks etdirilməsi özünə tullama əleyhinə preventorun funksional sınaq tarixinin əks etdirilməsini daxil edir.

19. 12-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, prosessor özünə əlavə olaraq:

- qiymətlərə əsasən tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponenti üçün iş vəziyyətinin dəyişikliklərinin müəyyən edilməsini; və

- qrafik displeydə dəyişiklik vaxtı ilə birlikdə kipləşdirici komponentin iş vəziyyətinin dəyişikliklərinin əksətdirilməsini daxil edən üsulun yerinə yetirilməsi üçün əməllərin icra edilməsi üçün konfigurasiya olunub.

20. 12-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, tullama əleyhinə preventorun komponenti özünə aşağıdakılardan birini və bir neçəsini daxil edir:

- tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponenti üçün idarəetmə sistemini, tullama əleyhinə preventor üçün qəza sistemini və tullama əleyhinə preventor üçün hidravlik sistem komponentini.

21. 12-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, prosessor özünə əlavə olaraq:

- istifadəçidən tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunda dəyişikliklərin alınmasını; və

- qrafik displeydə istifadəçidən alınan dəyişikliyi əks etdirən tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün yeni iş qabiliyyəti indikatorunun əks olunmasını daxil edən üsulun yerinə yetirilməsi üçün əməllərin icra edilməsi üçün konfigurasiya olunub.

22. Maşınla oxunan məlumat daşıyıcısı onunla xarakterizə olunur ki, quyu sisteminin altsistemlərinin iş vəziyyətinə uyğun gələn qiymətlərin alınmasını, bu zaman altsistemlər tullama əleyhinə preventora nəzarət və idarə edirlər; tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün risk profilinin komponentlə əlaqədar olan qiymətlərin bir hissəsi əsasında qiymətləndirməni; risk profilinin qiymətləndirməsinin nəticəsi əsasında tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunun seçilməsini, bu zaman iş qabiliyyəti indikatoru tullama əleyhinə preventorun komponentinin cari vəziyyətlərdə tələb edilən müdafiəni təmin etməməsi riskinin səviyyəsini əks etdirir ; və qrafik displeydə tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunun əks olunmasını daxil edən üsulun prosessorla yerinə yetirilməsi üçün zəruri olan əməllər saxlayır.

23. 22-ci bənd üzrə maşınla oxunan məlumat daşıyıcısı, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq özünə: tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti üçün ikinci risk profilinin possessorunun köməyi ilə tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti ilə əlaqədar olan qiymətlərin ikinci hissəsi əsasında qiymətləndirməni; tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti üçün ikinci risk profilinin qiymətləndirməsinin nəticəsini təqdim edən ikinci iş qabiliyyəti indikatorunun seçilməsini; və qrafik displeydə tullama əleyhinə preventorun ikinci komponenti üçün ikinci iş qabiliyyəti indikatorunun və tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün iş qabiliyyəti indikatorunun eyni zamanda əks

olunmasını daxil edən üsulun yerinə yetirilməsi zamanı alınan məlumatları saxlayır.

24. 22-ci bənd üzrə maşınla oxunan məlumat daşıyıcısı, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq özünə: iş qabiliyyəti indikatorunun zamanın qeydi ilə birlikdə saxlanmasını; quyu sisteminin altsistemlərinin yeni iş vəziyyətinə uyğun gələn yeni qiymətlərin alınmasını; tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün risk profilinin possessorunun köməyi ilə tullama əleyhinə preventorun komponenti ilə əlaqədar olan yeni qiymətlərin bir hissəsi əsasında qiymətləndirməni; tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün yeni qiymətlər əsasında risk profilinin qiymətləndirməsinin yeni nəticəsini təqdim edən yeni iş qabiliyyəti indikatorunun seçilməsini; və qrafik displeydə tullama əleyhinə preventorun komponenti üçün yeni iş qabiliyyəti indikatorunun iş qabiliyyəti indikatorunun yenilənməsi kimi əks olunmasını daxil edən üsulun yerinə yetirilməsi zamanı alınan məlumatları saxlayır.

25. 24-cü bənd üzrə maşınla oxunan məlumat daşıyıcısı, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq özünə: yeni iş qabiliyyəti indikatorunun zamanın yeni qeydi ilə birlikdə saxlanmasını; və qrafik displeydə iş qabiliyyəti və yeni iş qabiliyyəti indikatorunun tarixçəsinin zamanın qeydi və zamanın yeni qeydinin vaxtları ilə birlikdə əks olunmasını daxil edən üsulun yerinə yetirilməsi zamanı alınan məlumatları saxlayır.

26. 22-ci bənd üzrə maşınla oxunan məlumat daşıyıcısı, onunla fərqlənir ki, qiymətlər özünə aşağıdakılardan birini və bir neçəsini daxil edir:

- tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponentlərinin və sualtı klapınlarının hidravlik ölçülmələri; vəziyyət barədə məlumat, quyu sisteminin hidravlik sistemi ilə əlaqədar olan sərfin ölçülmələri və təzyiqin ölçülmələri; elektrik əks əlaqə siqnalları; tullama əleyhinə preventorun idarəetmə sistemlərinin diaqnostikasının nəticələri; tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponentlərinin və sualtı klapınlarının mexaniki vəziyyətləri; quyu sisteminin quyu lüləsində qazma şəraiti; tullama əleyhinə preventorla əlaqəli olan səth klapınlarının və cərəyan xəttinin vəziyyətləri; və iş barədə məlumat, quyu sisteminin budaq qurğusu ilə əlaqəli olan klapınların vəziyyəti və təzyiqin ölçülmələri.

27. 22-ci bənd üzrə maşınla oxunan məlumat daşıyıcısı, onunla fərqlənir ki, iş qabiliyyəti indikatorunun əksətdirilməsi özünə tullama əleyhinə preventorun kipləşdirici komponentlərinin və idarəedicilərinin iş vəziyyətinin indikasiyası ilə tullama əleyhinə preventorun vizual təsvirinin əksətdirilməsini daxil edir.

28. 22-ci bənd üzrə maşınla oxunan məlumat daşıyıcısı, onunla fərqlənir ki, iş qabiliyyəti indikatorunun əksətdirilməsi özünə tullama əleyhinə preventorun funksional sınaq tarixinin əksətdirilməsini daxil edir.

13. 2-12-ci bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci və ikinci məlumatlar özlərinə, birinci və ikinci quyuya sementölçən şəklində quyuy cihazının endirilməsi zamanı alınmış sement əlaqəsinin keyfiyyət diaqramlarını daxil edir.

14. 2-13-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci və ikinci cavab məlumatları özlərinə, birinci və ikinci quyuya ultrasəs skanerdən keçirmə cihazı şəklində quyuy cihazının endirilməsi zamanı alınmış ultrasəs azimutal karotaj diaqramının məlumatlarını daxil edir.

15. 2-14-cü bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci və ikinci quyuya eyni bir quyuy cihazının endirilməsini yerinə yetirirlər.

16. 2-15-ci bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci və ikinci quyuya digər quyuy cihazlarının endirilməsini yerinə yetirirlər.

17. 2-16-cı bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci məlumatlarla müqayisə edilən ikinci cavab məlumatlarının alınması üçün quyuya endirilən quyuy cihazının kalibrənməsini yerinə yetirirlər.

18. Əvvəlki bəndlərdən istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, seçilmiş quyuda quyunun maili gövdəsinin qazılmasını həyata keçirirlər.

xarici diametridən kənara çıxır, digər ucu isə halqavarı elementin halqavarı qanovu üzrə yerdəyişmə imkanı ilə quraşdırılmış podşipnik elementi ilə əlaqələnilib, bu zaman halqavarı qanov və istiqamətləndirici elementlər bir şaquli müstəvidə yerləşiblər, halqavarı element sabit quraşdırılıb, halqavarı qanovun həndəsi mərkəzi isə nazimçarxın fırlanma oxu ilə bir üfüqi müstəvidə yerləşib və nazimçarxın fırlanması istiqamətində fırlanma oxuna nəzərən L_1 məsafəsinə yerini dəyişib ki, bu da valın və halqavarı elementin həndəsi ölçüləri ilə aşağıdakı nisbətə əlaqələnilib:

$$R_2 > L_1 + R_1$$

burada,

L_1 - nazimçarxın fırlanma oxu ilə halqavarı elementin həndəsi mərkəzi arasındakı məsafə,

R_1 - valın radiusu,

R_2 - halqavarı elementin daxili radiusudur, bu zaman halqavarı elementin xarici diametri R_3 halqavarı elementin həndəsi mərkəzi ilə nazimçarx çənbərinin daxili səthi arasındakı məsafədən L_2 kiçikdir.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLAMA İŞLƏRİ

F 03

(11) i 2018 0038 (21) a 2012 0115
(51) F03G 3/08 (2006.01) (22) 17.10.2012
F16H 33/02 (2006.01)

(44) 29.09.2017

(71)(72)(73) Əşrəfi Qolamhossein Zeynalabedin (IR)

(54) **VALDA GÜCÜN ARTIRILMASI ÜÇÜN QURĞU**

(57) Valda gücün artırılması üçün qurğu, tərkibinə valla bağlantıda olan fırlanan silindrik çənbər və çənbərin içində quraşdırılmış barabandan ibarət nazimçarx daxil olub, onunla fərqlənir ki, baraban çənbərlə bağlı cüt sayda millərlə qarşılıqlı əlaqəsi təmin olunmaqla eksentrik halqavarı element şəklində yerinə yetirilmişdir, bu zaman halqavarı elementin xarici səthi üzrə halqavarı qanov yerinə yetirilib, millər isə ölçülərinə və kütləsinə görə eyni yerinə yetirilənlər, belə ki, nazimçarxın çənbəri, onun çevrəsi üzrə bir-birindən eyni məsafədə yerinə yetirilmiş iki tərəfi açıq dəliklərdə sət quraşdırılmış radial oymaqlar şəklində olan istiqamətləndirici elementlərlə təchiz olunub, bu zaman millər istiqamətləndirici elementlərdə radial istiqamətdə irəliləmə- qayıtma yerdəyişməsi imkanı ilə yerləşdirilib, belə ki, hər bir milin bir ucu çənbərin

F 28

(11) i 2018 0061 (21) a 2015 0082
(51) F28D 7/06 (2006.01) (22) 24.06.2015
(44) 30.11.2017

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)

(72) Əliyev Vasif İzzət oğlu (AZ),
Həbibov İbrahim Əbülfəz oğlu (AZ),
Nəcəfquliyeva Rəbiyyə Seydulla qızı (AZ)

(54) **FUTLYAR BORULU İSTİLİK MÜBADİLƏDİCİSİ**

(57) Futlyar borulu istilik mübadiləedicisi, agentlərdən birinin giriş və çıxış qol borularına malik olan futlyardan, xarici vintli çıxıntıya malik olan obeçaykadan, ikinci istilik daşıyıcısının giriş və çıxış qol borulardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, futlyarın daxilində istilik mübadiləedicisinin oxunda yerləşən daxili boru yerləşmişdir, onun üzərində flanslar vasitəsilə orta boru bərkidilmişdir, orta borunun bir hissəsi obeçaykadır və flanslar vasitəsilə orta borunun üzərində bərkidilmiş futlyarın daxilində yerləşmişdir, bu zaman daxili borunun bir ucu qızdırılan agent üçün girişdir, futlyarın yan tərəfi, dirək tərəfində yerləşən digər ucu isə onun daxili boru ilə orta boru arasında fəzaya çıxışıdır, qızdırılan agentin çıxış qol borusu isə futlyardan xaricdə orta boru üzərində yerləşmişdir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) i 2018 0017 (21) a 2016 0025
(51) G01N 27/00 (2006.01) (22) 07.03.2016
G01N 27/92 (2006.01)

(44) 31.08.2017

(71)(73) AMEA akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Məlikova Nuranə Nəhməd qızı (AZ), Əli-zadə Nəhməd İslam oğlu (AZ), Nağıyev Tofiq Murtuza oğlu (AZ)

(54) **BIOMİMETİK ELEKTRODUN HAZIRLANMA ÜSULU**

(57) Biomimetik elektrodun hazırlanma üsulu, TPhPFe^{3+} biomimetik smart materialın yarımkəçirici daşıyıcı üzərinə köçürülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yarımkəçirici daşıyıcı kimi silisium lövhədən istifadə edirlər, bu zaman 0,02 mq toz şəkilli biomimetik smart materialı daşıyıcı üzərinə gümüş məcun vasitəsilə yapışdırırlar.

(11) i 2018 0029 (21) a 2015 0007
(51) G01N 31/16 (2006.01) (22) 29.01.2015
G01N 27/26 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(71)(73) AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AMEA akad. Ə.Hüseynov adına İdarəetmə Sistemləri İnstitutu (AZ)

(72) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ), Əsədov Mirsəlim Mirələm oğlu (AZ), Əzizova Əsmət Nizami qızı (AZ), İmamverdiyeva Sevinc Ruffulla qızı (AZ)

(54) **AZ HƏLLOLAN DUZLARIN VƏ HƏLLOLAN KOMPLEKS BİRLƏŞMƏLƏRİN REAKSIYALARININ TARAZLIQ SABİTLƏRİNİN TƏYİNİ ÜSULU**

(57) Az həllolan duzların və həllolan kompleks birləşmələrin reaksiyalarının tarazlıq sabitlərinin təyini üsulu, özündə potensiometrik titrəməni, təyin ediləcək komponentin qatılığının hesablanması, reaksiyanın gedişinin sərhəd dərəcəsinin təyini, az həllolan duzların və ya həllolan kompleks birləşmələrin tarazlıq sabitlərinin təyini daxil edərək onunla fərqlənir ki, reaksiya mühitinə bilyüklü və/və ya ikiyüklü anionlar saxlayan duzun sulu məhlulu - elektrolit əlavə edirlər və titrəmənin nəticələrinə əsasən inteqral və/və ya differensial əyrlərini qururlar, hansılardan ki ekvivalentlik nöqtəsində titrant məhlulunun həcmi tapırlar.

G 06

(11) i 2018 0027 (21) a 2012 0131
(51) G06Q 20/00 (2006.01) (22) 21.11.2012
(44) 28.04.2017

(71)(73) Mahalov Zakir İbadulla oğlu (AZ)

(72) Mahalov ismayıl Zakir oğlu (AZ)

(54) **ELEKTRON ÖDƏNİŞ SİSTEMİ**

(57) 1. Elektron ödəniş sistemi (EÖS) müxtəlif tip lokal və beynəlxalq EÖ sistemləri ilə uyğunlaşa bilməklə, pul vəsaitlərini idarə edən kommunikasiya qurğularını, bunlar kimi mobil telefonlardan istifadə etməklə, məlumat - servis operator xidmətini, rabitə interfeysləri üzrə autentifikasiya parametrlərinin alınması, autentifikasiyanın həyata keçirilməsi, PSTN, WiMAX şəbəkələrində USSD, SMS, GPRS, EDGE, Signaling system 7 interfeysləri, TCP IP, X-25 protokolları vasitəsilə həyata keçirilən EÖS funksional elementləri arasında verilənlərin qəbulu/ötürülməsi sessiyalarının icra olunması prosesində istifadəçinin tapşırığı ilə üçüncü şəxslərin ünvanına pul vəsaitlərinin köçürülməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş prosesinq qurğusu (PQ) saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, sistem əlavə olaraq, pul vəsaitlərini idarəetmə qurğusunun xarici infrastrukturunu blokunu; xarici bank aparatı infrastrukturunu blokunu; avtomatlaşdırılmış hesabat sistemlərinin xarici infrastruktur blokunu; hansılar ki, prosesinq qurğusu PQ ilə xarici bloklar arasında verilənlərin mübadiləsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş, verilənlərin rabitəsi və ötürülməsi infrastrukturunu bloku vasitəsilə interaktiv verilənlərin həm öz aralarında, həm də PQ arxitekturunun verdiyi ilkinliklər iyerarxiyasına və EÖS funksional qaydalarına müvafiq, bir-birilə qarşılıqlı əlaqədə olan program təminatı və aparat təminatı vasitələri komponentlərindən icra edilmiş, klaster arxitekturlu program təminatı və aparat təminatı vasitələrinin kombinasiyası olan PQ ilə mübadilə imkanı ilə yerinə yetirilib, verilənlərin rabitəsi və ötürülməsi infrastrukturunu bloku ilə birgə işləyən verilənlərin rabitəsi və ötürülməsi altsisteminin daxil olduğu program təminatı və aparat təminatı vasitələrinin komponentlərini; hesabatların aparılması altsistemi; əlavələrin xarici infrastruktur altsistemi; klirinq altsistemi; avtorizasiya altsistemi; autentifikasiya altsistemi, rezidentlərin reyestri altsistemi və qeyri-rezidentlərin reyestri altsistemi; aparat elementləri reyestri altsistemi; hesabatların aparılması altsistemləri, əlavələrin xarici infrastruktur altsistemi, klirinq altsistemi, avtorizasiya altsistemi, autentifikasiya altsistemi, rezidentlərin reyestri və qeyri-rezidentlərin reyestri altsistemləri, aparat elementləri reyestri altsistemi ilə qarşılıqlı əlaqə vasitəsilə verilənlərin emalı imkanı ilə yerinə yetirilmiş verilənlər bazasını idarəetmə sistemini; verilənlər bazasını idarəetmə sistemi ilə, verilənlərin ötürülməsi altsistemləri və kommunikasiyalarla qarşılıqlı əlaqədə olan və EÖS funksional qaydalarının müəyyən etdiyi ödənişlərin

və hesabdar hesabatlarının formalaşması üçün tələb edilən verilənlərin alınması və emalı imkanı ilə icra olunan tranzaksiyaların emalı serverini; PQ arxitekturu və EÖS funksional qaydaları ilə verilmiş ierarxiya ilkinliklərinə müvafiq, PQ strukturunun komponentləri arasında qarşılıqlı əlaqəni idarə etməklə pul vəsaitlərinin elektron yerdəyişmələrinin (EFT) reqlament proseslərinin icrası imkanı ilə yerinə yetirilmiş əməliyyat nüvəsini saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, pul vəsaitlərini idarəetmə qurğularının xarici infrastrukturunu bloku GSM/UMTS/CDMA rabitə standartlarının mobil telefon funksiyalarını yerinə yetirən, o cümlədən özünə, təmassız eyniləşdirmə texnologiyası elementlərini, məsələn, RFID/NFC və ya onlara analoji olanları, daxil edən pul vəsaitlərini idarə edən kommunikasiya qurğularını saxlayır.

3. 1-ci, 2-ci bəndlər üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, pul vəsaitlərini idarə edən kommunikasiya qurğuları özlərinə, STK standartı əsasında reallaşdırılmış, məsələn, USSD istifadəçi interfeysini vizuallaşdırma vasitəsi kimi proqram əlavəsi daxil edirlər.

4. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, xarici bank aparat infrastrukturunu bloku proqram-kommunikasiya interfeysləri vasitəsilə PQ ilə birləşmiş, POS-terminallar, ATM, və ya digər xüsusişədirilmiş avtomatlaşdırılmış hesablaşma-kassa xidməti qurğuları əsasında yerinə yetirilmiş, o cümlədən, özünə RFID/NFC texnologiyası elementlərini və ya onlara analoji olanları daxil edən, çəklərini verilməsi imkanı ilə avtomatlaşdırılmış bank xidmətlərinin aparat vasitələrini saxlayır.

5. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, avtomatlaşdırılmış hesablaşma sistemlərinin xarici infrastrukturunu bloku PQ ilə qarşılıqlı birləşmiş xarici bank sistemlərini, billing sistemlərini və müştəri və partnyor strukturlarının prosessinq mərkəzlərini, uzaq avtomatik və yarımavtomatik aparat-proqram hesablaşma komplekslərini saxlayır.

6. 1-ci, 5-ci bəndlər üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, hesablaşma kompleksləri kimi stasionar hesablaşma-kassa xidməti məntəqələrindən, səlahiyyətli kredit təşkilatlarındakı hesablaşma-kassa xidməti məntəqələrindən, avtorize edilmiş hesablaşma-kassa xidməti qurğularından, o cümlədən, özünə, təmassız eyniləşdirmə, RFID/NFC texnologiyaların elementlərini və ya onlara analoji olanları, daxil edənlərdən istifadə olunub.

7. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, rabitə və verilənlərin ötürülməsi infrastrukturunu bloku, proqram-aparat kompleksi USSD – pul vəsaitlərini idarə edən kommunikasiya qurğuları (User initiated) ilə və EÖS PQ (Network initiated) tərəfindən generasiya edilən GSM/UMTS/CDMA standartının mobil rabitə şəbəkələrinin signal protokollarının standart yığımları üzrə giriş və çıxış sorğularının və əməllərinin emalını təmin edən şlüz saxlayır.

8. 1-ci, 7-ci bəndlər üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, kommunikasiya interfeysləri kimi əlavə olaraq, GSM/UMTS/CDMA standartlarının mobil rabitə şəbəkələri vasitəsilə, naqilsiz lokal IMT-Advanced şəbəkələri sistemləri, İVR sistemləri ilə birlikdə PSTN şəbəkələri, verilənlərin ötürülməsinin fiber-optik kanalları və ya müxtəlif protokollar üzrə, o cümlədən, əlavə olaraq, verilənlərin tətbiqi səviyyədə ötürülməsi protokolu HTTP, xüsusişədirilmiş SMPP protokolu, xarici əlavələrin hərəkətli mobil rabitə operatorları infrastrukturlarının elementləri ilə qarşılıqlı əlaqə protokolu, SMPP Developers Forum, paylaşdırılmış hesablaşma mühitində strukturlaşmış məlumatların mübadiləsi protokolu, SOAP da daxil olmaqla, uzaqdan qarşılıqlı əlaqəni təmin edən, göstərilənlərə funksional analoji digər naqillilə və naqilsiz rabitə və verilənləri ötürən kanallar vasitəsilə EÖS struktur elementlərinin qarşılıqlı kommunikasiya əlaqəsini təmin edən müxtəlif rabitə və verilənlərin ötürülmə standartlarının interfeysləri istifadə edilmişdir.

9. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda orta iyerarxiya ilkinliyinə malik rabitə və verilənlərin ötürülməsi altsistemi, EÖS xarici infrastruktur əhatəsi elementlərinin PQ ilə, onun struktur komponentləri ilə və rabitə şəbəkələri ilə, İnternet kanalları da daxil olmaqla, rabitə və verilənlərin ötürülməsi şəbəkələrinin vəziyyətinə lokal nəzarət, EFT prosesinin və onunla əlaqəli elektron sənəd dövriyyəsinin icrası üçün unternet interfeyslərinin servis prosedurunun təmini də daxil olmaqla, servis əlavələrinin birləşmiş xarici mənbələrinin fasiləsiz qarşılıqlı təsirinin koordinasiyası imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, eləcə də avtomatlaşdırılmış səs müşayiəti interaktiv sistemi ilə məlumat-servis operator xidmətini saxlayır.

10. 1, 9-cu bəndlər üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, interaktiv avtomatlaşdırılmış səs müşayiəti sistemi kimi, məlumat-servis operator xidmətinin aparat-proqram vasitəsinə daxil edilmiş İVR sistemindən istifadə olunub.

11. 1, 9 və 10-cu bəndlər üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, rabitə şəbəkələri kimi, məsələn, GSM/UMTS/CDMA və PSTN şəbəkələrindən istifadə olunub.

12. 1, 9 və 10-cu bəndlər üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, servis əlavələrinin birləşmiş xarici mənbələri kimi, məsələn, VoIP, RFID/NFC texnologiyaları əsasında olan servis mənbələrindən istifadə olunub.

13. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, EÖS-nin PQ strukturunda yüksək iyerarxiya ilkinliyinə malik proqram mühiti olan əməliyyat nüvəsi, özünəreqlament proseslərinin, ödəmə sorğularının, sistemin aparat, proqram və kommunikasiya təşkilədicilərinin vəziyyətinin monitorinqini, proqram-aparat nasazlıqlarından qəza təhüлкəsizliyinin təmin edilməsini, eləcə də, sistemin bütün elementlərində proqram təminatının yenilənməsini daxil edən, EÖS-nin PQ struktur komponentlərinin qarşılıqlı

təsirində EFT funksional reqlamentinin yerinə yetirilməsinin təmin olunması imkanı ilə yerinə yetirilib.

14. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda orta iyerarxiya ilkinliyinə malik olan tranzaksiyaların işlənməsi serveri, sistem istifadəçilərinin bütün qruplarının həyata keçirilmiş ödəmələrinin yekunları və onların elektron hesablarının balans göstəriciləri barədə xəbərdar edilməsi daxil olmaqla, PQ struktur komponentləri ilə qarşılıqlı əlaqədə sistemin funksional reqlamenti ilə nəzərdə tutulmuş ödəmələrin və hesabat formalarının formalaşdırılması üçün lazım olan verilənlərin qəbulu və emalı imkanı ilə yerinə yetirilib.

15. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda orta iyerarxiya ilkinliyinə malik olan verilənlər bazalarını idarəetmə sistemi, EFT funksional təminat reqlamentinə uyğun olaraq, PQ struktur komponentlərinin verilənlər bazaları və idarəedici serverlərlə qarşılıqlı təsirin təmin olunması imkanı ilə yerinə yetirilib.

16. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda orta iyerarxiya ilkinliyinə malik olan hesabların aparılması altsistemi, tranzaksiyaların emalı serveri ilə qarşılıqlı təsirdə, istifadəçilərin eyniləşdirilməsi, EFT idarəetmə qurğularının autentifikasiyası, tranzaksiyaların avtorizasiya olunması, istifadəçi sisteminin hesab balansına nəzarət, sistem tərəfindən istifadəçilərə təqdim edilən ödəmə proseduraları barədə məlumatın formalaşdırılması və uçotu imkanı ilə yerinə yetirilib.

17. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda orta iyerarxiya ilkinliyinə malik olan xarici infrastruktur əlavələri altsistemi, xidmət və aksept istifadəçilərinin aparat eyniləşdirməsi, ödəmə sorğusunun formalaşdırılması və icrası, EÖS-nin PQ-nun bank sistemlərinin və aparat-proqram hesablaşma komplekslərinin qarşılıqlı-birləşmiş xarici infrastrukturları ilə qarşılıqlı təsirin təmin olunması daxil olmaqla, EÖS infrastrukturunun xarici proqram-aparat elementləri ilə qarşılıqlı təsirdə EFT-nin təmin olunması imkanı ilə yerinə yetirilib.

18. 1 -ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda orta iyerarxiya ilkinliyinə malik olan avtorizasiya altsistemi, pul vəsaitlərini idarə edən kommunikasiya qurğuları ilə assosiasiya edilmiş istifadəçilərin avtorizasiya olunması parametrlərinin verilənlər bazasını, eləcə də EFT-nin icrası zamanı EÖS-nin təhlükəsizlik reqlamenti ilə nəzərdə tutulmuş digər ödəmə sistemlərinin eyniləşdirmə və autentifikasiya parametrlərini saxlayır.

19. 18-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, digər ödəmə sistemləri kimi, məsələn, Visa/Master Card və onlara analoji olan sistemlərdən istifadə olunub.

20. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda ən aşağı iyerarxiya ilkinliyinə malik olan autentifikasiya altsistemi, EÖS-nin təhlükəsizlik reqlamenti ilə nəzərdə tutulmuş autentifikasiya parametrləri və əməliyyatları əsasında

istifadəçinin və ya EÖS-nin xarici bank aparat infrastrukturunun istifadəçi ilə assosiasiya edilən elementinin autentifikasiyası imkanı ilə yerinə yetirilib.

21. 1-ci və 20-ci bəndlər üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, autentifikasiya parametrləri kimi, məsələn, EÖS-nin funksional reqlamenti ilə nəzərdə tutulmuş parol, elektron-rəqəm imzası (ERİ), şifrələmə açarı, nəzarət məbləği və/və ya başqa parametrlərdən istifadə olunub.

22. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda ən aşağı iyerarxiya ilkinliyinə malik olan rezidentlər reyestri altsistemi, hər bir istifadəçi-rezident üzrə icra olunmuş ödəmə əməliyyatları, hesabların aktual dislokasiyası və vəziyyəti barədə məlumat daxil olmaqla, lokal EÖS-nin uçot reqlamentinə uyğun olaraq, qeydə alınmış ödəmə xidmətlərinin istifadəçiləri və onlarla assosiasiya edilən istifadəçi-rezidentlərin pul vəsaitlərini idarə edən kommunikasiya qurğularının verilənlər bazasını saxlayır və onların, EÖS-nin funksional reqlamentinə uyğun olaraq, eyniləşdirmə parametrləri üzrə uçotu imkanı ilə yerinə yetirilir.

23. 1-ci və 22-ci bəndlər üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, eyniləşdirmə parametrləri kimi, məsələn, sistemdə istifadəçinin elektron hesabı ilə assosiasiya edilən SIM parametrləri və/və ya IMSI, TMSI parametrləri, yaxud da IMEI parametrlərindən istifadə olunub.

24. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda ən aşağı iyerarxiya ilkinliyinə malik olan qeyri-rezidentlər reyestri altsistemi, EÖS-nin funksional reqlamentinin təmin edilməsi üçün lazım olan, hər bir istifadəçi - qeyri-rezident tərəfindən icra olunmuş ödəmə əməliyyatları, sistemdə onun elektron hesablarının aktual dislokasiyası və vəziyyəti barədə məlumat daxil olmaqla, EÖS-nin uçot reqlamentinə uyğun olaraq, qeydə alınmış ödəmə xidmətlərinin istifadəçiləri və onlarla assosiasiya edilən istifadəçi - qeyri-rezidentlərin pul vəsaitlərini idarə edən kommunikasiya qurğularının verilənlər bazasını saxlayır və istifadəçi - qeyri-rezident ilə assosiasiya edilən eyniləşdirmə parametrləri üzrə uçotun aparılması imkanı ilə yerinə yetirilib.

25. 1-ci, 22-24-cü bəndlər üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, istifadəçi rezidentlərin və qeyri-rezidentlərin eyniləşdirmə parametrləri pul vəsaitlərini idarə edən kommunikasiya qurğuları ilə assosiasiya edilən, EÖS-də qeydiyyat zamanı istifadəçinin eyniləşdiricisi kimi rəsmi surətdə bildirilmiş SIM-kart nömrələrinin prefikslerini saxlayırlar.

26. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda ən aşağı iyerarxiya ilkinliyinə malik olan aparat elementləri reyestri altsistemi, EFT-nin icrası prosesində pul vəsaitlərinin qanunsuz dövriyyəsinə əks-təsir üzrə reqlamentə uyğun olaraq, pul vəsaitlərini idarə edən göstərilən aparat elementlərinin və qurğularının eyniləşdiricilərini təsnif edən üç, məhz "istismara buraxılıb"ı bildiren

“ağ”, “istismar reqlamenti ilə bəzi problemlər”i bildirən “boz” və “istismar üçün qadağa”nı bildirən “qara” siyahının formalaşması imkanı ilə, xarici bank aparat infrastrukturunu və pul vəsaitlərini idarə edən qurğuların xarici infrastruktur elementlərinin eyniləşdirmə parametrlərinin verilənlər bazasını saxlayır.

27. 1-ci bənd üzrə EÖS onunla fərqlənir ki, PQ strukturunda orta iyerarxiya ilkinliyinə malik olan klirinq altsistemi, klirinq sorğuları və hesabatları üzrə verilənlər bazasını saxlayır və EFT-nin icrası prosesində altsistem tərəfindən generasiya edilən klirinq sorğuları/hesabatları əsasında, onların verilənlər bazasında saxlanması və modifikasiyası, eləcə də EFT-nin icra edilməsi reqlamentinə uyğun olaraq, birbaşa bank tranzaksiyaların həyata keçirmək üçün EÖS-nin avtomatlaşdırılmış hesablaşma sistemlərinin xarici infrastruktur elementlərinin qarşılıqlı birləşmiş və ya hesablaşma sistemlərinə göndərilməsi daxil olmaqla, EÖS və EFT iştirakçıları üçün təyin olunmuş klirinq reqlamentinə uyğun olaraq, avtomatlaşdırılmış hesablaşma sistemlərinin xarici infrastruktur elementləri sırasından olan EFT subyektləri arasında maliyyə öhdəlikləri üzrə qarşılıqlı hesablaşmalar imkanı ilə yerinə yetirilib.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(11) F 2018 0012 (21) U 2015 0013
(51) A01F 11/06 (2006.01) (22) 12.06.2015
A01F 7/06 (2006.01)
(44) 31.08.2017

(71)(72)(73) Məmmədov Azər İsmayıl oğlu (AZ),
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ), Məmmədov
Qabil Balakışi oğlu (AZ)

(54) QARĞIDALI QIÇALARININ DÖYÜMÜ ÜÇÜN
QURĞU

(57) Qarğıdalı qıçalarının döyümü üçün qurğu daxilində yuxarı səthində dişləri olan "Π"-şəkilli metal disk şəklində döyücü baraban yerləşdirilmiş və sektor kəsiyi, üfqi yarıq və daxili səthində dişlər ilə təchiz olunmuş, dayaq üzərində quraşdırılmış silindrik barabandan, qasnaqlar və qayış ötürməsi vasitəsilə döyücü barabanın şaquli valı ilə əlaqələnmiş elektrik mühərrikindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, döyücü barabanın mərkəzində qabırğalı konus quraşdırılmışdır, bu zaman barabanların dişləri və konus rezindən yerinə yetirilmişdir.

(11) F 2018 0015 (21) U 2015 0016
(51) A01J 11/00 (2006.01) (22) 15.01.2013
(44) 30.11.2015

(71)(72)(73) Hacıyeva Bahar Sabir qızı (AZ),
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ), Məmmədov
Qabil Balakışi oğlu (AZ)

(54) İSTİLİK REKUPERASIYASI İLƏ SOYUDUCU
AQRƏQAT

(57) İstilik rekuperasiyası ilə soyuducu aqrəqat, qurulmuş buxarlandırıcı və qarışdırıcı ilə yerinə yetirilmiş istilik izolyasiyalı soyuducu çən, kompressor, kondensator, toplayıcı çəndən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kondensator istilik izolyasiyası ilə yerinə yetirilmiş toplayıcı çənin daxilində yerləşdirilib, hansının ki, girişində üçgedişli kran, çıxışında isə üçgedişli kranla təchiz olunmuş sūd nasosu quraşdırılıb, bu zaman toplayıcı çənin girişi və çıxışı soyuducu çənin girişi ilə birləşdirilib.

A 23

(11) F 2018 0011 (21) U 2015 0012
(51) A23N 17/00 (2006.01) (22) 12.06.2015
A23P 1/12 (2006.01)
(44) 31.05.2017

(71)(72)(73) Verdiyev Sultan Elman oğlu (AZ),

Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ), Məmmədov
Qabil Balakışi oğlu (AZ)
(54) EKSPANDLAŞMIŞ KOMBİNƏ EDİLMİŞ YEM
HAZIRLAYAN QURĞU

(57) Ekspandlaşmış kombinə edilmiş yem hazırlayan qurğunun qəbul bunkerini, dozator, melassaverici, suverici və buxarverici xətlərlə əlaqələnmiş qarışdırıcı, val üzərində qalın divarlı qarışdırıcı boru və hidrosilindr oxu üzərində yerləşən nizamlanan konusdan ibarət olan, həlqəvi ara boşluğuna malik ekspanderdən və soyuducudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, buxarverici xətdə qarışdırıcı və qalın divarlı qarışdırıcı boru ilə əlaqələnmiş buxarbölücü yerləşdirilib, nizamlanan konus isə ekspanderin xaricində, hidrosilindrin oxu üzərində yerləşmiş iki şayba arasında yayı olan yaylanmış fiksatorla əlaqələndirilmişdir.

(11) F 2018 0010 (21) U 2015 0011
(51) A23N 4/00 (2006.01) (22) 12.06.2015
(44) 31.05.2017

(71)(72)(73) Əliyev Şakir Hüseyinqulu oğlu (AZ),
Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ), Məmmədov
Qabil Balakışi oğlu (AZ)

(54) BOSTAN BİTKİLƏRİ MEYVƏLƏRİNİN EMALI
ÜÇÜN QURĞU

(57) Bostan bitkiləri meyvələrinin emalı üçün qurğu, bunkerdən, onun daxilində yerləşdirilmiş hörmə barabanaltı üzərində şahmat sırası ilə bərkidilmiş seqmentlər şəklində yastı bıçaqlar, və onların üstündə ötürücü valda quraşdırılmış, eyni cür bıçaqlara malik və yuxarıdan örtük ilə bağlanmış baraban şəklində yerinə yetirilmiş meyvələrin parçalanması üçün qurğudan, diyirləndirici lövhələrdən, toxumların ayrılması üçün şnekədən, onun altında yerləşdirilmiş şirənin axması üçün novdan, toxumların və lətin göndərilməsi üçün transportyordan və şirənin yığılması üçün tutumdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, barabanaltından dərhal sonra yerləşdirilmiş, bir ucu ilə onun altında olan və onu aktivləşdirən vibrator ilə təchiz olunmuş, digər ucunun üstündə isə, toxumların və lətin göndərilməsi üçün transportyora lətin ötürülməsi üçün biter yerləşdirilmiş perforasiyalı diyirləndirici lövhə saxlayır.

A 47

(11) F 2018 0016 (21) U 2017 0010
(51) A47J 37/07 (2006.01) (22) 10.05.2017
(44) 29.12.2017

(71)(72)(73) Xəlilova Aynur Marat qızı (AZ)
(54) YEMƏKLƏRİ KÖZDƏ VƏ ODDA BİŞİRMƏK
ÜÇÜN ÇOXFUNKSIYALI MANQAL

(57) 1. Yeməkləri közdə və odda bişirmək üçün çoxfunksiyalı maqnal, odadavamlı materialla, məsələn, odadavamlı kərpic ilə futerlənmiş bərk yanacaqın yanma zonasına malik gövdədən, göz üzərində şaquli yerdəyişmə imkanına malik tutmaq üçün vasitəsi olan şişdən, şişi fırladan mexanizmdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, gövdədə bərk yanacaqın yanma zonasının üfüqi yerdəyişməsi üçün istiqamətləndiricilər və göstərilən yerdəyişmə üçün məhdudlaşdırıcı quraşdırılıb, bərk yanacaqın yanma zonasının altında isə xırda doğranmış ətin qəbul edilməsi üçün siyirtmə altlıq yerləşdirilib.

2. 1-ci bənd üzrə maqnal, onunla fərqlənir ki, bərk yanacaqın yanma zonasının üfüqi yerdəyişməsi üçün istiqamətləndiricilər kirşə şəklində yerinə yetirilib.

3. 1-2-ci bəndlər üzrə maqnal, onunla fərqlənir ki, şişi tutmaq üçün vasitə gövdənin bərk yanacaqın yanma zonası səviyyəsindən yuxarıda yarıqları olan yan tərəflərinə bərkidilmiş şaquli dayaqlar şəklində yerinə yetirilib.

4. 1-3-cü bəndlər üzrə maqnal, onunla fərqlənir ki, şişin sonluqlarından birində deşən ucluğa və emal edilən məhsulun bərk yanacaqın yanma zonası hüdudlarında yerləşdirilməsi üçün məhdudlaşdırıcı disklərə malikdir.

5. 1-4-cü bəndlər üzrə maqnal, onunla fərqlənir ki, şişi fırladan mexanizm ötürücü dəstək və ya elektrik ötürücüsü şəklində yerinə yetirilib.

elementlərin arasında yerləşən ötürücüdən ibarətdir, bu zaman gövdəyə oyun meydançası yerləşən qabarıq üst səthini təşkil edən üst element və üst elementin altında yerləşən alt element daxildir, belə ki, üst element əylgən materialdan hazırlanıb, alt element isə sərt materialdan hazırlanıb, bu zaman üst elementə üst element ilə dayaq konstruksiyası arasında yerləşən, üst elementin əyriliyini dəyişmək üçün əyrilik nizamlayan mexanizm daxildir.

2. 1-ci bənd üzrə trenajor onunla fərqlənir ki, qabarıq üst səthinin əyrilik radiusu 3 m -dən 20 m -dək təşkil edir.

3. 1-ci bənd üzrə trenajor onunla fərqlənir ki, qabarıq üst səthi silindrik örtüyün hissəsi kimi hazırlanıb.

4. 1-ci və ya 2-ci bəndlərdən istəniləni üzrə trenajor onunla fərqlənir ki, qabarıq üst səthə bir neçə əyilmiş kəsiklərdən ibarət olan fəza əyrisi daxildir.

5. 1-ci bənd üzrə trenajor onunla fərqlənir ki, dayaq konstruksiyasında alt hissə var, belə ki, bünövrə ilə təmasda olan qeyd edilən alt hissə ilə örtülən sahə, gövdənin idman trenajorunu saxlayan bünövrəyə düzbucaqlı proyeksiyası ilə məhdudlaşdırılan sahədən azdır.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR

B 01

- (11) F 2018 0009** (21) U 2015 0022
(51) B01D 45/08 (2006.01) (22) 04.09.2015
(44) 31.10.2017
(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)
(72) Əliyev Vasif İzzət oğlu(AZ), Həbibov
İbrahim Əbulfəz oğlu(AZ), Seyidəhmədov
Natiq Sabir oğlu(AZ)
(54) QAZIN MAYE VƏ BƏRK QATIŞIQLARDAN
TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) Qazın maye və bərk qatışıqlardan təmizlənməsi üçün qurğu üfüqi gövdədən, giriş qol borusundan, onunla eyni ox üzərində yerləşən, qapanmış baş tərəfə və yan səthində deşiklərə malik, gövdə daxilində sərt qabırğalar vasitəsilə təsbit edilmiş qazın çıxış qol borusundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qazın çıxış qol borusunun qapanmış baş tərəfi yarımşferik yerinə yetirilmişdir.

B 60

- (11) F 2018 0004** (21) U 2017 3015
(51) B60N 2/24 (2006.01) (22) 09.04.2015
B60N 2/62 (2006.01)

A 63

- (11) F 2018 0007** (21) U 2015 3011
(51) A63B 67/04 (2006.01) (22) 01.06.2015
A63B 69/00 (2006.01)
(44) 29.09.2017
(31) U1200223
(32) 14.11.2012
(33) HU
(86) PCT/HU2013/000107, 13.11.2013
(87) WO 2014/076515, 22.05.2014
(71)(73) TEKBOLL HOLDİNG S.A.R.L.
(TEQBALL HOLDING S.A R.L.) (LU)
(72) BORŞANYÍ, Qabor (BORSÁNYI, Gábor)
(HU)
(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)
(54) ÇOXTƏYİNATLI İDMAN QURĞUSU

(57) 1. Çoxtəyinatlı idman trenajoru oyun səthi olan gövdədən, belə ki, gövdənin içərisindən baxdıqda, gövdənin oyun səthi qabarıq üst səthə malik olub, gövdə isə oyun səthini bünövrədən ayıran dayaq konstruksiyasından və gövdə üzərində yerləşən səddən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dayaq konstruksiyası ona bərkidilmiş bir birləşdirici elementi və oyun səthi olan gövdəyə bərkidilmiş digər birləşdirici elementi olan əlavə hündürlük nizamlayan bənddən və birləşdirici

A61H 15/00 (2006.01)

A61H 1/00 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(74) Orucov RUFET Karloviç (AZ)

(71)(72)(73) Həmidov Səyavuş İbrahimxəlil oğlu (AZ)

(54) AVTONƏQLİYYAT VASİTƏLƏRİ ÜÇÜN OTURACAQ

(57) Avtonəqliyyat vasitələri üçün oturmaq, dayaq elementləri onun avtomobilin korpusu ilə əlaqəsini təmin edən oturmaqın sərt karkasından, oturmaqın karkasında yerləşdirilmiş elastik materialdan olan yastıqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, yastığın orta hissəsində elastik materialın bütün dərinliyi üzrə, daxilində irəli-geri, şaquli yerdəyişmə imkanı ilə, amortizasiya elementi vasitəsilə əsası oturmaqın karkası ilə sərt əlaqələndirilmiş idarə olunan endirici-qaldırıcı mexanizm ilə bağlanmış masaj elementi quraşdırılmış uzununa kəsik yerinə yetirilmişdir.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) F 2018 0008

(21) U 2015 0009

(51) E21B 17/10 (2006.01)

(22) 26.05.2015

(44) 29.09.2017

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)

(72) Məmmədağizadə Əlinazim Murad oğlu (AZ), Şmonçeva Yelena Yevgenyevna (AZ), Kuznetsov Vyacheslav Alekseyeviç (AZ), Səmədov Vüqar Nürəhmədoviç (AZ), Cabbarova Güllü Valeh qızı (AZ), Rəvanov Azər Faiq oğlu (AZ)

(54) QAZMA KƏMƏRLƏRİ ÜÇÜN MƏRKƏZLƏŞDİRİCİ

(57) 1. Qazma kəmərləri üçün mərkəzləşdirici irəli çəkilən mərkəzləşdirən elementlərə malik gövdədən, onun boşluğunda yerləşdirilmiş, mərkəzləşdirən elementlərin mövqesinin təsbitmə mexanizmi ilə birləşdirilmiş çəpləndirilmiş səthi olan porşəndən və yaydan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, porşenin çəpləndirilmiş səthi ilə qarşılıqlı əlaqə imkanı ilə quraşdırılmış və mərkəzləşdirən elementlər ilə sərt əlaqələndirilmiş elastiki plankalar ilə təchiz edilmişdir, bu zaman gövdəyə dirənən yay porşenin çəpləndirilmiş səthi altında quraşdırılmışdır.

2. 1 - ci bənd üzrə mərkəzləşdirici, onunla fərqlənir ki, təsbitmə mexanizmi daxilində öz aralarında toxunan kəsilməmiş konusşəkilli dişləri olan xarici şlis kənarlara malik oymaq və ştok quraşdırılmış, daxili şlis səthinə malik içiboş korpusdan ibarətdir.

BÖLMƏ F

MEXANİKA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 24

(11) F 2018 0013

(21) U 2015 0014

(51) F24F 7/00 (2006.01)

(22) 16.01.2013

F24F 12/00 (2006.01)

(44) 30.11.2015

(71)(72)(73) İsgəndərova Aynur Cəmil qızı (AZ), Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ), Məmmədov Qabil Balakişi oğlu (AZ)

(54) TUNEL TIPLİ HAVALANDIRICI

(57) Tunel tipli havalandırma qurğusu, havaçıxarıcı kanalların çıxışında yerləşən havaçıxarıcı ventilyatorlar sistemi və ən azı, bir axın qurğusundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, axın qurğusu, girişində havaverici şaxta, çıxışda isə axın kanalı olan yeraltı tunel şəklində yerinə yetirilmişdir.

(11) F 2018 0014

(21) U 2015 0015

(51) F24F 7/00 (2006.01)

(22) 15.01.2013

F24F 12/00 (2006.01)

(44) 30.11.2015

(71)(72)(73) Quliyev Rövşən Saləddin oğlu (AZ), Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ), Məmmədov Qabil Balakişi oğlu (AZ)

(54) İSTİLİK UTILİZASİYASI QURĞUSU

(57) İstilik utilizasiya qurğusu, axın hava kanalı, istilik utilizatorun qızdırıcı bloku, sorucu ventilyatoru, müvafiq bağlayıcılarla təchiz olunmuş ötürücü və resirkulyasiya kanalları, sorucu hava kanalı və axın ventilyatorundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, istilik utilizatorun qızdırıcı bloku bağlayıcı ilə təchiz olunmuş sorucu kanal vasitəsilə sorucu ventilyatorla və axın hava kanalı vasitəsilə axın ventilyatora birləşdirilib, bu zaman resirkulyasiya kanalı üzərində filtr quraşdırılmışdır.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) F 2018 0006

(21) U 2015 0027

(51) G01N 3/00 (2006.01)

(22) 03.12.2012

G01N 3/56 (2006.01)

G01B 11/16 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(71)(73) AMEA Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Aslanov Rasim Bəxtiyar oğlu (AZ), Aydəmirova Arzu Hətəmşah qızı (AZ),

Bayramov Xəlil Bayram oğlu (AZ), Qasimov Oktay Kazım oğlu (AZ)

(54) POLİMER MATERIALLARIN ZAMANDAN ASILI DEFORMASIYASINI ÖLÇMƏK ÜÇÜN QURĞU

(57) Polimer materialların zamandan asılı deformasiyasını ölçmək üçün qurğu, sabit radiuslu ötürücü bloka elastik iplə birləşdirilmiş, tədqiq olunan nümunənin bərkidilməsi üçün sıxaclardan, sabit radiuslu ötürücü blokla bir ox üzərində yerləşdirilmiş fiqurlu lingdən, fiqurlu lignin profili üzrə keçən elastik iplə birləşdirilmiş yükədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibinə sabit radiuslu ötürücü blok və fiqurlu linglə bir ox üzərində yerləşən ikiradiuslu blok, işıq mənbəyi, fotodiod, ikiradiuslu blokla elastik iplə əlaqələnmiş, işıq mənbəyi və fotodiod arasında yerləşən neytral sıxlığı xətti dəyişən işıq filtri daxildir.

İNTELLEKTUAL İDARƏ OLUNMASI ÜÇÜN QURĞU

(57) Qidalandırıcı gərginliyin intellektual idarə olunması üçün qurğu yük altında qidalandırıcı gərginliyin tənzimləyicisindən, onunla əlaqələndirilmiş idarəetmə elementindən, iki cərəyan-vericisindən və gərginlik vericisindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, ardıcıl birləşdirilmiş, girişləri cərəyan və gərginlik vericilərinin çıxışlarına qoşulmuş analoq - rəqəm çeviricisi, hesablayıcı blok, çıxışları ardıcıl birləşdirilmiş fazifikator, linqvistik qaydalar cədvəli blokundan və defazifikatordan ibarət qeyri-səlis tənzimləyici ilə əlaqələndirilmiş iki paralel cəmləyici daxildir.

G 06

(11) F 2018 0003 (21) U 2015 0019
(51) G06F 1/305 (2006.01) (22) 21.07.2015
H02M 3/156 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(71)(73) Qaçarov Ramiz Təhməz oğlu(AZ)

(72) Qaçarov Ramiz Təhməz oğlu (AZ), Əlizadə İbrahim İlyas oğlu (AZ), Qaçarov Bəhrüz Ramiz oğlu (AZ)

(54) ELEKTROMEXANİKİ GƏRGİNLİK STABİLİZATORU

(57) Elektromexaniki gərginlik stabilizatoru kömür fırçası ilə birləşdirilmiş elektrik mühərriki ilə çıxışı əlaqələnmiş idarəetmə blokundan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq dolaqları mis lövhəciklər ilə əlaqələnmiş güc transformatorundan və mis lövhəcikləri ilə toxunma imkanı ilə yerinə yetirilmiş kömür fırçaları ilə çıxışları birləşdirilmiş kiçik ölçülü köməkçi transformatorundan ibarətdir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 02

(11) F 2018 0005 (21) U 2015 0021
(51) H02H 3/32 (2006.01) (22) 04.07.2012
H02J 3/12 (2006.01)

(44) 31.08.2017

(71)(73) "Azərbaycan Elmi-tədqiqat və Layihə-Axtarış Energetika İnstitutu" MMC (AZ)

(72) Yusifbəyli Nurəli Adil oğlu (AZ), Quliyev Hüseynqulu Bayram oğlu (AZ), Fərhadov Zakir İsaməddin oğlu (AZ)

(54) QİDALANDIRICI GƏRGİNLİYİN

G Ö S T Ə R İ C İ L Ə R

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
a 2017 0103	<i>B08B 9/08</i>	(2006.01)
	<i>C07C 63/15</i>	(2006.01)
a 2017 0089	<i>C07C 15/04</i>	(2006.01)
	<i>C07C 15/06</i>	(2006.01)
	<i>C07C 15/08</i>	(2006.01)
	<i>B01J 29/04</i>	(2006.01)
	<i>B01J 29/068</i>	(2006.01)
a 2017 0018	<i>E21B 37/06</i>	(2006.01)
a 2015 0101	<i>F04B 47/02</i>	(2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	
<i>B01J 29/04</i>	a 2017 0089	(2006.01)
<i>B01J 29/068</i>	a 2017 0089	(2006.01)
<i>B08B 9/08</i>	a 2017 0103	(2006.01)
<i>C07C 15/04</i>	a 2017 0089	(2006.01)
<i>C07C 15/06</i>	a 2017 0089	(2006.01)
<i>C07C 15/08</i>	a 2017 0089	(2006.01)
<i>C07C 63/15</i>	a 2017 0103	(2006.01)
<i>E21B 37/06</i>	a 2017 0018	(2006.01)
<i>F04B 47/02</i>	a 2015 0101	(2006.01)

FAYDALI MODELƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
U 2017 0025	<i>A23N 17/00</i>	(2006.01)
U 2015 3010	<i>A63B 71/00</i>	(2006.01)
U 2017 0006	<i>B01D 21/00</i>	(2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	
<i>A23N 17/00</i>	U 2017 0025	(2006.01)
<i>A63B 71/00</i>	U 2015 3010	(2006.01)
<i>B01D 21/00</i>	U 2017 0006	(2006.01)

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
GÖSTƏRİCİLƏR

Bülleten №8 30.11.2018

AZ

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ
SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT	
i 2018 0015	<i>C07F 17/02</i>	(2006.01)	i 2018 0032	<i>B01J 31/16</i>	(2006.01)	i 2018 0052	<i>C07C 329/04</i>	(2006.01)
	<i>C07F 15/02</i>	(2006.01)		<i>B01J 31/22</i>	(2006.01)		<i>C10M 105/46</i>	(2006.01)
	<i>B01D 11/00</i>	(2006.01)		<i>B01J 31/30</i>	(2006.01)	i 2018 0053	<i>C10G 21/00</i>	(2006.01)
i 2018 0016	<i>C01G 47/00</i>	(2006.01)		<i>C07C 45/35</i>	(2006.01)		<i>C10G 21/20</i>	(2006.01)
	<i>C25D 3/38</i>	(2006.01)	i 2018 0033	<i>C09J 133/04</i>	(2006.01)	i 2018 0054	<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)
	<i>C25D 3/56</i>	(2006.01)		<i>C09J 161/100</i>	(2006.01)		<i>A01N 27/00</i>	(2006.01)
i 2018 0017	<i>G01N 27/00</i>	(2006.01)	i 2018 0034	<i>A01K 5/00</i>	(2006.01)		<i>A01N 33/02</i>	(2006.01)
	<i>G01N 27/92</i>	(2006.01)	i 2018 0035	<i>E21B 33/064</i>	(2006.01)		<i>A01N 33/04</i>	(2006.01)
i 2018 0018	<i>A24D 3/06</i>	(2006.01)		<i>E21B 41/00</i>	(2006.01)		<i>A01N 33/10</i>	(2006.01)
	<i>A24D 3/10</i>	(2006.01)	i 2018 0036	<i>A61F 2/28</i>	(2006.01)	i 2018 0055	<i>C05B 7/00</i>	(2006.01)
	<i>A24D 1/02</i>	(2006.01)		<i>A61K 35/32</i>	(2006.01)		<i>C05C 11/00</i>	(2006.01)
i 2018 0019	<i>E21B 47/00</i>	(2006.01)	i 2018 0037	<i>A61K 31/00</i>	(2006.01)	i 2018 0056	<i>C07F 7/18</i>	(2006.01)
	<i>E21B 47/10</i>	(2006.01)	i 2018 0038	<i>F03G 3/08</i>	(2006.01)		<i>C10L 10/00</i>	(2006.01)
i 2018 0020	<i>C08F 20/18</i>	(2006.01)		<i>F16H 33/02</i>	(2006.01)	i 2018 0057	<i>C08F 8/34</i>	(2006.01)
	<i>C08F 20/26</i>	(2006.01)	i 2018 0039	<i>B03B 5/02</i>	(2006.01)		<i>C07D 331/02</i>	(2006.01)
	<i>C08F 212/08</i>	(2006.01)		<i>B03B 9/00</i>	(2006.01)	i 2018 0058	<i>C07C 333/14</i>	(2006.01)
	<i>C08F 220/06</i>	(2006.01)	i 2018 0040	<i>B01J 37/00</i>	(2006.01)		<i>C07C 333/18</i>	(2006.01)
i 2018 0021	<i>C12G 1/02</i>	(2006.01)		<i>B01J 37/06</i>	(2006.01)		<i>C07C 333/20</i>	(2006.01)
i 2018 0022	<i>E21B 21/06</i>	(2006.01)		<i>B01J 37/08</i>	(2006.01)	i 2018 0059	<i>C08L 23/06</i>	(2006.01)
	<i>C04B 18/04</i>	(2006.01)		<i>B01J 37/10</i>	(2006.01)		<i>C08L 23/08</i>	(2006.01)
	<i>B09B 3/00</i>	(2006.01)	i 2018 0041	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)		<i>C08L 23/12</i>	(2006.01)
i 2018 0023	<i>A01C 1/06</i>	(2006.01)	i 2018 0042	<i>C10M 105/02</i>	(2006.01)	i 2018 0060	<i>C08L 21/00</i>	(2006.01)
i 2018 0024	<i>E01D 19/04</i>	(2006.01)		<i>C10M 133/00</i>	(2006.01)		<i>C08L 23/00</i>	(2006.01)
	<i>E04B 1/36</i>	(2006.01)		<i>C10M 133/02</i>	(2006.01)	i 2018 0061	<i>F28D 7/06</i>	(2006.01)
	<i>E04H 9/02</i>	(2006.01)		<i>C10M 135/00</i>	(2006.01)	i 2018 0062	<i>B01D 53/04</i>	(2006.01)
i 2018 0025	<i>C04B 28/00</i>	(2006.01)		<i>C10M 137/00</i>	(2006.01)		<i>B01D 53/047</i>	(2006.01)
	<i>C04B 28/04</i>	(2006.01)		<i>C10M 137/02</i>	(2006.01)		<i>B01J 20/02</i>	(2006.01)
	<i>C04B 28/20</i>	(2006.01)		<i>C10M 141/06</i>	(2006.01)		<i>B01J 20/18</i>	(2006.01)
	<i>C04B 24/24</i>	(2006.01)		<i>C10M 141/08</i>	(2006.01)	i 2018 0063	<i>C08L 9/02</i>	(2006.01)
	<i>C04B 24/04</i>	(2006.01)		<i>C10M 141/10</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/06</i>	(2006.01)
	<i>C04B 14/06</i>	(2006.01)	i 2018 0043	<i>C10M 101/04</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/10</i>	(2006.01)
	<i>C04B 14/18</i>	(2006.01)		<i>C10M 113/08</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/18</i>	(2006.01)
i 2018 0026	<i>A62D 1/02</i>	(2006.01)		<i>B82B 1/00</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/20</i>	(2006.01)
	<i>A62D 1/04</i>	(2006.01)	i 2018 0044	<i>C10M 175/02</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/22</i>	(2006.01)
i 2018 0027	<i>G06Q 20/00</i>	(2006.01)		<i>C10G 25/03</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/09</i>	(2006.01)
i 2018 0028	<i>A47J 45/07</i>	(2006.01)	i 2018 0045	<i>C10M 135/20</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/10</i>	(2006.01)
i 2018 0029	<i>G01N 31/16</i>	(2006.01)		<i>C07C 323/52</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/36</i>	(2006.01)
i 2018 0030	<i>G01N 27/26</i>	(2006.01)	i 2018 0046	<i>C07D 295/08</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/39</i>	(2006.01)
	<i>C07C 5/00</i>	(2006.01)		<i>C10M 135/02</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/41</i>	(2006.01)
	<i>C07C 5/32</i>	(2006.01)		<i>C10M 133/50</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/42</i>	(2006.01)
	<i>C07C 5/327</i>	(2006.01)	i 2018 0047	<i>C07C 69/12</i>	(2006.01)		<i>C08K 13/02</i>	(2006.01)
	<i>C07C 5/333</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/157</i>	(2006.01)		<i>B82B 1/00</i>	(2006.01)
	<i>C07C 51/00</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/614</i>	(2006.01)	i 2018 0064	<i>C08L 23/16</i>	(2006.01)
	<i>C07C 51/16</i>	(2006.01)		<i>C07C 323/64</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/04</i>	(2006.01)
	<i>C07C 51/21</i>	(2006.01)	i 2018 0049	<i>C07C 215/78</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/06</i>	(2006.01)
	<i>C07C 51/215</i>	(2006.01)		<i>C07D 295/04</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/10</i>	(2006.01)
	<i>C07C 51/23</i>	(2006.01)		<i>C07D 295/084</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/20</i>	(2006.01)
i 2018 0031	<i>C07C 51/42</i>	(2006.01)		<i>C07D 295/08</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/22</i>	(2006.01)
	<i>C07C 61/02</i>	(2006.01)	i 2018 0050	<i>C07C 231/02</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/09</i>	(2006.01)
				<i>C10M 173/00</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/10</i>	(2006.01)
				<i>A01N 33/06</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/14</i>	(2006.01)
			i 2018 0051	<i>C10L 1/10</i>	(2006.01)			
				<i>C10L 1/14</i>	(2006.01)			
				<i>C10L 1/23</i>	(2006.01)			

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
GÖSTƏRİCİLƏR

AZ

Bülleten №8 30.11.2018

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
A01C 1/06	i 2018 0023 (2006.01)	C07C 45/35	i 2018 0032 (2006.01)	C08K 5/42	i 2018 0063 (2006.01)
A01K 5/00	i 2018 0034 (2006.01)	C07C 51/00	i 2018 0030 (2006.01)	C08K 13/02	i 2018 0063 (2006.01)
A01N 27/00	i 2018 0054 (2006.01)	C07C 51/16	i 2018 0030 (2006.01)	C08L 21/00	i 2018 0060 (2006.01)
A01N 33/02	i 2018 0054 (2006.01)	C07C 51/21	i 2018 0030 (2006.01)	C08L 23/00	i 2018 0060 (2006.01)
A01N 33/04	i 2018 0054 (2006.01)	C07C 51/215	i 2018 0030 (2006.01)	C08L 23/06	i 2018 0059 (2006.01)
A01N 33/06	i 2018 0050 (2006.01)	C07C 51/23	i 2018 0030 (2006.01)	C08L 23/08	i 2018 0059 (2006.01)
A01N 33/10	i 2018 0054 (2006.01)	C07C 51/42	i 2018 0031 (2006.01)	C08L 23/12	i 2018 0059 (2006.01)
A24D 1/02	i 2018 0018 (2006.01)	C07C 61/02	i 2018 0031 (2006.01)	C08L 23/16	i 2018 0064 (2006.01)
A24D 3/06	i 2018 0018 (2006.01)	C07C 69/12	i 2018 0047 (2006.01)	C08L 9/02	i 2018 0063 (2006.01)
A24D 3/10	i 2018 0018 (2006.01)	C07C 69/157	i 2018 0047 (2006.01)	C09J 133/04	i 2018 0033 (2006.01)
A47J 45/07	i 2018 0028 (2006.01)	C07C 69/614	i 2018 0047 (2006.01)	C09J 161/100	i 2018 0033 (2006.01)
A61F 2/28	i 2018 0036 (2006.01)	C07C 215/78	i 2018 0049 (2006.01)	C10G 21/00	i 2018 0053 (2006.01)
A61K 31/00	i 2018 0037 (2006.01)	C07C 231/02	i 2018 0050 (2006.01)	C10G 21/20	i 2018 0053 (2006.01)
A61K 35/32	i 2018 0036 (2006.01)	C07C 323/52	i 2018 0045 (2006.01)	C10G 25/03	i 2018 0044 (2006.01)
A62D 1/02	i 2018 0026 (2006.01)	C07C 323/64	i 2018 0047 (2006.01)	C10L 1/10	i 2018 0051 (2006.01)
A62D 1/04	i 2018 0026 (2006.01)	C07C 329/04	i 2018 0052 (2006.01)	C10L 1/14	i 2018 0051 (2006.01)
B01D 11/00	i 2018 0015 (2006.01)	C07C 333/14	i 2018 0058 (2006.01)	C10L 1/23	i 2018 0051 (2006.01)
B01D 53/04	i 2018 0062 (2006.01)	C07C 333/18	i 2018 0058 (2006.01)	C10L 10/00	i 2018 0056 (2006.01)
B01D 53/047	i 2018 0062 (2006.01)	C07C 333/20	i 2018 0058 (2006.01)	C10M 101/04	i 2018 0043 (2006.01)
B01J 20/02	i 2018 0062 (2006.01)	C07D 295/04	i 2018 0049 (2006.01)	C10M 105/02	i 2018 0042 (2006.01)
B01J 20/18	i 2018 0062 (2006.01)	C07D 295/08	i 2018 0049 (2006.01)	C10M 105/46	i 2018 0052 (2006.01)
B01J 31/16	i 2018 0032 (2006.01)	C07D 295/08	i 2018 0046 (2006.01)	C10M 113/08	i 2018 0043 (2006.01)
B01J 31/22	i 2018 0032 (2006.01)	C07D 295/084	i 2018 0049 (2006.01)	C10M 133/00	i 2018 0042 (2006.01)
B01J 31/30	i 2018 0032 (2006.01)	C07D 331/02	i 2018 0057 (2006.01)	C10M 133/02	i 2018 0042 (2006.01)
B01J 37/00	i 2018 0040 (2006.01)	C07F 15/02	i 2018 0015 (2006.01)	C10M 133/50	i 2018 0046 (2006.01)
B01J 37/06	i 2018 0040 (2006.01)	C07F 17/02	i 2018 0015 (2006.01)	C10M 135/00	i 2018 0042 (2006.01)
B01J 37/08	i 2018 0040 (2006.01)	C07F 7/18	i 2018 0056 (2006.01)	C10M 135/02	i 2018 0042 (2006.01)
B01J 37/10	i 2018 0040 (2006.01)	C08F 20/18	i 2018 0020 (2006.01)	C10M 135/20	i 2018 0045 (2006.01)
B03B 5/02	i 2018 0039 (2006.01)	C08F 20/26	i 2018 0020 (2006.01)	C10M 137/00	i 2018 0042 (2006.01)
B03B 9/00	i 2018 0039 (2006.01)	C08F 212/08	i 2018 0020 (2006.01)	C10M 137/02	i 2018 0042 (2006.01)
B09B 3/00	i 2018 0022 (2006.01)	C08F 220/06	i 2018 0020 (2006.01)	C10M 141/06	i 2018 0042 (2006.01)
B82B 1/00	i 2018 0043 (2006.01)	C08F 8/34	i 2018 0057 (2006.01)	C10M 141/08	i 2018 0042 (2006.01)
B82B 1/00	i 2018 0063 (2006.01)	C08K 3/04	i 2018 0064 (2006.01)	C10M 141/10	i 2018 0042 (2006.01)
C01G 47/00	i 2018 0016 (2006.01)	C08K 3/06	i 2018 0063 (2006.01)	C10M 173/00	i 2018 0044 (2006.01)
C04B 14/06	i 2018 0025 (2006.01)	C08K 3/06	i 2018 0064 (2006.01)	C10M 175/02	i 2018 0044 (2006.01)
C04B 14/18	i 2018 0025 (2006.01)	C08K 3/10	i 2018 0063 (2006.01)	C12G 1/02	i 2018 0021 (2006.01)
C04B 18/04	i 2018 0022 (2006.01)	C08K 3/10	i 2018 0064 (2006.01)	C23F 11/14	i 2018 0041 (2006.01)
C04B 24/04	i 2018 0025 (2006.01)	C08K 3/18	i 2018 0063 (2006.01)	C25D 3/38	i 2018 0016 (2006.01)
C04B 24/24	i 2018 0025 (2006.01)	C08K 3/20	i 2018 0063 (2006.01)	C25D 3/56	i 2018 0016 (2006.01)
C04B 28/00	i 2018 0025 (2006.01)	C08K 3/20	i 2018 0064 (2006.01)	E04B 1/36	i 2018 0024 (2006.01)
C04B 28/04	i 2018 0025 (2006.01)	C08K 3/22	i 2018 0063 (2006.01)	E21B 21/06	i 2018 0022 (2006.01)
C04B 28/20	i 2018 0025 (2006.01)	C08K 3/22	i 2018 0064 (2006.01)	E21B 33/064	i 2018 0035 (2006.01)
C05B 7/00	i 2018 0055 (2006.01)	C08K 5/09	i 2018 0063 (2006.01)	E21B 41/00	i 2018 0035 (2006.01)
C05C 11/00	i 2018 0055 (2006.01)	C08K 5/09	i 2018 0064 (2006.01)	E21B 47/00	i 2018 0019 (2006.01)
C07C 5/00	i 2018 0030 (2006.01)	C08K 5/10	i 2018 0063 (2006.01)	E21B 47/10	i 2018 0019 (2006.01)
C07C 5/32	i 2018 0030 (2006.01)	C08K 5/10	i 2018 0064 (2006.01)	E01D 19/04	i 2018 0024 (2006.01)
C07C 5/327	i 2018 0030 (2006.01)	C08K 5/14	i 2018 0064 (2006.01)	E04H 9/02	i 2018 0024 (2006.01)
C07C 5/333	i 2018 0030 (2006.01)	C08K 5/36	i 2018 0063 (2006.01)	F28D 7/06	i 2018 0061 (2006.01)
C07C 39/06	i 2018 0054 (2006.01)	C08K 5/39	i 2018 0063 (2006.01)	F03G 3/08	i 2018 0038 (2006.01)
		C08K 5/41	i 2018 0063 (2006.01)	F16H 33/02	i 2018 0038 (2006.01)

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
GÖSTƏRİCİLƏR

Bülleten №8 30.11.2018

AZ

FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ
SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT	
F 2018 0003	<i>G06F 1/305</i>	(2006.01)	F 2018 0008	<i>E21B 17/10</i>	(2006.01)
	<i>H02M 3/156</i>	(2006.01)	F 2018 0009	<i>B01D 45/08</i>	(2006.01)
F 2018 0004	<i>B60N 2/24</i>	(2006.01)	F 2018 0010	<i>A23N 4/00</i>	(2006.01)
	<i>B60N 2/62</i>	(2006.01)	F 2018 0011	<i>A23N 17/00</i>	(2006.01)
	<i>A61H 15/00</i>	(2006.01)		<i>A23P 1/12</i>	(2006.01)
	<i>A61H 1/00</i>	(2006.01)	F 2018 0012	<i>A01F 11/06</i>	(2006.01)
F 2018 0005	<i>H02H 3/32</i>	(2006.01)		<i>A01F 7/06</i>	(2006.01)
	<i>H02J 3/12</i>	(2006.01)	F 2018 0013	<i>F24F 7/00</i>	(2006.01)
F 2018 0006	<i>G01N 3/00</i>	(2006.01)		<i>F24F 12/00</i>	(2006.01)
	<i>G01N 3/56</i>	(2006.01)	F 2018 0014	<i>F24F 7/00</i>	(2006.01)
	<i>G01B 11/16</i>	(2006.01)		<i>F24F 12/00</i>	(2006.01)
F 2018 0007	<i>A63B 67/04</i>	(2006.01)	F 2018 0015	<i>A01J 11/00</i>	(2006.01)
	<i>A63B 69/00</i>	(2006.01)	F 2018 0016	<i>A47J 37/07</i>	(2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi		BPT	Patentin nömrəsi	
<i>A01F 7/06</i>	F 2018 0012	(2006.01)	<i>B60N 2/62</i>	F 2018 0004	(2006.01)
<i>A01F 11/06</i>	F 2018 0012	(2006.01)	<i>E21B 17/10</i>	F 2018 0008	(2006.01)
<i>A01J 11/00</i>	F 2018 0015	(2006.01)	<i>F24F 7/00</i>	F 2018 0013	(2006.01)
<i>A23N 4/00</i>	F 2018 0010	(2006.01)	<i>F24F 7/00</i>	F 2018 0014	(2006.01)
<i>A23N 17/00</i>	F 2018 0011	(2006.01)	<i>F24F 12/00</i>	F 2018 0013	(2006.01)
<i>A23P 1/12</i>	F 2018 0011	(2006.01)	<i>F24F 12/00</i>	F 2018 0014	(2006.01)
<i>A47J 37/07</i>	F 2018 0016	(2006.01)	<i>G01B 11/16</i>	F 2018 0006	(2006.01)
<i>A61H 1/00</i>	F 2018 0004	(2006.01)	<i>G06F 1/305</i>	F 2018 0003	(2006.01)
<i>A61H 15/00</i>	F 2018 0004	(2006.01)	<i>G01N 3/00</i>	F 2018 0006	(2006.01)
<i>A63B 67/04</i>	F 2018 0007	(2006.01)	<i>G01N 3/56</i>	F 2018 0006	(2006.01)
<i>A63B 69/00</i>	F 2018 0007	(2006.01)	<i>H02H 3/32</i>	F 2018 0005	(2006.01)
<i>B01D 45/08</i>	F 2018 0009	(2006.01)	<i>H02J3/12</i>	F 2018 0005	(2006.01)
<i>B60N 2/24</i>	F 2018 0004	(2006.01)	<i>H02M 3/156</i>	F 2018 0003	(2006.01)

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2009 0266	i 2018 0019	a 2016 0025	i 2018 0017
a 2012 0115	i 2018 0038	a 2016 0029	i 2018 0043
a 2012 0131	i 2018 0027	a 2016 0030	i 2018 0044
a 2013 0032	i 2018 0039	a 2016 0033	i 2018 0045
a 2013 0107	i 2018 0034	a 2016 0034	i 2018 0054
a 2013 3001	i 2018 0028	a 2016 0047	i 2018 0046
a 2013 3009	i 2018 0035	a 2016 0048	i 2018 0047
a 2015 0007	i 2018 0029	a 2016 0064	i 2018 0048
a 2015 0047	i 2018 0030	a 2016 0065	i 2018 0049
a 2015 0056	i 2018 0040	a 2016 0066	i 2018 0050
a 2015 0074	i 2018 0041	a 2016 0072	i 2018 0025
a 2015 0082	i 2018 0061	a 2016 0074	i 2018 0051
a 2015 0091	i 2018 0057	a 2016 0075	i 2018 0060
a 2015 0095	i 2018 0063	a 2016 0078	i 2018 0055
a 2015 0098	i 2018 0015	a 2016 0090	i 2018 0021
a 2015 0099	i 2018 0016	a 2016 0095	i 2018 0037
a 2015 0103	i 2018 0064	a 2016 0096	i 2018 0052
a 2015 0110	i 2018 0053	a 2016 0120	i 2018 0026
a 2015 0134	i 2018 0058	a 2016 0126	i 2018 0062
a 2015 0145	i 2018 0059	a 2017 0005	i 2018 0023
a 2015 0154	i 2018 0042	a 2017 0032	i 2018 0022
a 2015 3047	i 2018 0018	a 2017 0035	i 2018 0032
a 2015 3070	i 2018 0024	a 2017 0036	i 2018 0033
a 2016 0007	i 2018 0031	a 2017 0047	i 2018 0036
a 2016 0023	i 2018 0020	a 2017 0134	i 2018 0056

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 08

(21) а 2017 0103

(22) 16.06.2017

(51) *B08B 9/08* (2006.01)

C07C 63/15 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности Научно-исследовательский институт "Геотехнологические проблемы нефти, газа и химии" (AZ)

(72) Усубалиев Бейбала Таджи оглы (AZ),
Рамазанова Эльмира Эмин гызы (AZ),
Нуруллаев Вели Ханага оглы (AZ),
Гахраманов Фикрет Сулейман оглы (AZ),
Алиева Фируза Бахрам гызы (AZ),
Гасанова Метанет Махсуд гызы (AZ),
Рзаева Аида Гулу гызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ НЕФТЯНЫХ
РЕЗЕРВУАРОВ

(57) Изобретение относится к нефтяной отрасли, в частности к способу очистки нефтяных резервуаров от донных отложений, а также может быть использовано в системах добычи и транспорта нефти. Задачей настоящего изобретения является создание безопасного и эффективного способа очистки нефтяных резервуаров от донных отложений за счет разжижения и удаления асфальто-смоло-парафиновых отложений. Поставленная задача достигается предложенным способом очистки нефтяных резервуаров от донных отложений путем обработки композицией следующего состава, мас. %: полимер - 0,5-1,5, сульфон ол - 0,08-0,15, фракция дизельных щелочных отходов – остальное. При этом в качестве полимера используют координационный полимер формулы $\{Fe_2[C_6H_4(COO)_2]_3 \cdot 4H_2O\}_n$, где $n=500-1000$, а обработку у отложений ведут при соотношении композиция : отложения, равном 1-4:10.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 07

(21) а 2017 0089

(22) 25.05.2017

(51) *C07C 15/04* (2006.01)

C07C 15/06 (2006.01)

C07C 15/08 (2006.01)

B01J 29/04 (2006.01)

B01J 29/068 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии имени акад. М. Нагиева НАНА (AZ)

(72) Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ),
Агаев Вусал Шафаят оглы (AZ),

Сарыджанов Алишах Али оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БЕНЗОЛА И
КСИЛОЛОВ

(57) Изобретение относится к способу получения бензола и ксилолов и может быть использовано для производства нейлона, полистирола, полиэфирных волокон, пластификатора и циклогексана.

Сущность изобретения в том, что в способе получения бензола и ксилолов диспропорционированием толуола в присутствии металлцеолитного катализатора, согласно изобретению в качестве катализатора используют синтетический цеолит морденит Н-формы с отношением $SiO_2 : Al_2O_3 = 17$, модифицированный катионом палладия в количестве 0,3-0,8% от массы цеолита, при этом диспропорционирование ведут при температуре 300-380°C и молярном соотношении водород : толуол, равном 3-5 : 1.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

(21) а 2017 0018

(22) 30.01.2017

(51) *E21B 37/06* (2006.01)

(71) Научно-Исследовательский Проектный Институт Нефти и Газа (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ),
Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ),

Рзаева Сабина Джангир кызы (AZ),
Тастемиров Алижан Рысбаевич (AZ)

(54) СПОСОБ УДАЛЕНИЯ
АСФАЛЬТОСМОЛОПАРАФИНОВЫХ
ОТЛОЖЕНИЙ

(57) Изобретение относится к нефтяной и газовой промышленности и может быть использовано для предотвращения асфальтосмолопарафиновых образований.

Задачей изобретения является повышение эффективности способа предотвращения асфальтосмолопарафиновых отложений путем снижения потребляемой электроэнергии и расхода химического реагента.

Поставленная задача решается тем, что в способе удаления асфальтосмолопарафиновых

отложенный, включающем спуск в зону возможного парафинообразования нагревательного кабеля, подключение нагревательного кабеля к регулируемому источнику электропитания и подачу химического реагента по гидравлическому каналу в скважину при помощи дозировочного насоса, согласно изобретению температуру по всей длине рабочей части нагревательного кабеля поддерживают на уровне температуры плавления парафина по всей глубине скважины, а в качестве химического реагента используют смесь стабильного газового конденсата и легкого газойля в количестве 200 г на 1 тонну добываемой нефти при следующем соотношении компонентов, мас., %:

Стабильный газовый конденсат	75
Легкий газойль	25

насос и труба с направляющими клапанами, связанная с гидропоршневым насосом и емкостью.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

(21) а 2015 0101

(22) 28.07.2015

(51) F04B 47/02 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

**(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ),
Гасанов Фазиль Курбан оглы (AZ),
Байрамов Сардар Байрам оглы (AZ)**

(54) КОМБИНИРОВАННАЯ СКВАЖИННАЯ НАСОСНАЯ УСТАНОВКА

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, а именно к насосной добыче нефти из скважин. Сущность изобретения состоит в том что, комбинированная скважинная насосная установка содержащая расположенный в затрубном пространстве скважины посредством колонны насосных труб штанговый насос, в корпусе которого установлен цилиндр, размещенный в полости цилиндра и связанный с колонной штанг плунжер с нагнетательным клапаном, а также всасывающий клапан согласно изобретению, снабжена гидропоршневым насосом, поршень которого снизу связан через колонну штанг с плунжером штангового насоса, а сверху посредством колонны штанг связан с противовесом, подвешенным на эластичном звене, установленном на роликах с неподвижными опорами, при этом на устье скважины установлены емкость для рабочей жидкости, силовой

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 23

(21) U 2017 0025

(22) 12.06.2015

(51) A23N 17/00 (2006.01)

(71)(72) Мамедов Натик Ханкиши оглы (AZ),

Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ),

Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ МИКРОНИЗАЦИИ
ЗЕРНА

(57) Полезная модель относится к сельскому хозяйству, в частности к установкам для приготовления кормов. Сущность полезной модели состоит в том что, в установке для микро-низации зерна, содержащей корпус, загрузочный бункер, камеру облучения, выполненную в виде двух концентрично расположенных наружного цилиндра и внутреннего цилиндра из кварцевого стекла, в полости которого размещены инфракрасные (ИК) излучатели, выгрузное устройство, установленное ниже цилиндров и состоящее из двух дисков с выгрузными отверстиями, бункер обработанного зерна, согласно полезной модели, ИК – излучатели снабжены отражателем и вертикально размещены по окружности в кассетах, установленных друг над другом в полости внутреннего цилиндра.

А 63

(21) U 2015 3010

(22) 12.03.2015

(51) A63B 71/00 (2006.01)

(31) 50062-2014

(32) 23.05.2014

(33) SK

(71) Юрай Скрип, Даньел Антолик (SK)

(72) Юрай Скрип (SK)

(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)

(54) СПОРТИВНАЯ КОМНАТА

(57) Полезная модель относится к спортивной комнате, предназначенной для спортивной игры по бесконтактному отражению мяча,

Согласно полезной модели, спортивная комната характеризуется тем, что ее образуют шесть отражающих площадей, состоящих из четырех стенок, потолка и пола, где поверхность пола оснащена материалом, обеспечивающим отскок мяча, при этом дополнительно имеются ворота, комплектующие элементы,

такие как освещение, вентиляция, вход и другие комплектующие элементы, например световое табло с хронометром, отопление, окно для судей, при этом пол комнаты разделен таким образом, что образуются, по меньшей мере, две игровые зоны, всегда по одной игровой зоне на каждого игрока и для каждой игровой зоны отведены одни ворота, расположенные на перегородке, примыкающей к соответствующей игровой зоне.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В 01

(21) U 2017 0006

(22) 11.07.2014

(51) B01D 21/00 (2006.01)

(71)(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ),

Агаев Исмет Адыевич (AZ)

(54) ОТСТОЙНИК

(57) Полезная модель относится к гидротехническим сооружениям, в частности к очистительным сооружениям.

Сущность предлагаемой полезной модели заключается в том, что отстойник, содержащий прямоугольную камеру, затвор, промывную галерею, собирательный элемент и водосливную стену, согласно полезной модели, содержит патрубки удержания песчано-гравийных и иловых отложений, размещенные на уровне dna водосливной стены перпендикулярно собирательному элементу, выполненному в виде трубы со сток образующей частью для направления ила и расположенному внутри водосливной стены.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 01

- (11) i 2018 0023 (21) a 2017 0005
(51) A01C 1/06 (2006.01) (22) 10.01.2017
(44) 29.09.2017
(71)(72)(73) Пашаев Ариф МирДжалал оглы (AZ), Низамов Тельман Инаят оглы (AZ), Акперов Зейнал Иба оглы (AZ), Исаев Энвер Иса оглы (AZ), Алиев Акпар Алиназар оглы (AZ), Мамедова Севиндж Мехти кызы (AZ), Джаббаров Сахиб Фаррух оглы (AZ), Тагиев Аладдин Алирза оглы (AZ), Рзаева Айнур Тельман кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ПРЕДПОСЕВНОГО ОЗОНИРОВАНИЯ СЕМЯН ХЛОПЧАТНИКА

(57) Способ предпосевного озонирования семян хлопчатника, включающий обработку семян озонированной водной средой, отличающийся тем, что в зависимости от сорта хлопчатника, на основе массовой доли оболочки семян Н (%) определяют концентрацию озона в водной среде по формуле $c=0,0135(1+ N^2)$ мг/л, при этом обработку осуществляют в течение 20 минут, с последующим вылеживанием в течение 72 часов.

- (11) i 2018 0034 (21) a 2013 0107
(51) A01K 5/00 (2006.01) (22) 23.09.2013
(44) 29.01.2016
(71)(72)(73) Алекперов Халаддин Касум оглы (AZ), Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ), Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ), Аллаhverдиева Гахира Музаффар кызы (AZ)
(54) УСТАНОВКА ДЛЯ КОРМЛЕНИЯ ТЕЛЯТ СЫПУЧИМИ КОРМАМИ

(57) Установка для кормления телят сыпучими кормами, включающая круговое корыто, разделенное по периметру радиальными делителями на отдельные кормовые места, неподвижный бункер с выгрузным патрубком, к которому посредством хомутов и цепей подвешен подвижный кожух с возможностью регулируемого перемещения по вертикали патрубка, отличающаяся тем, что к нижнему концу подвижного кожуха закреплен тарельчатый рабочий орган, связанный с неподвижным бункером, снабженным дозирующим органом,

состоящим из шара, троса, роликов и фиксатора для регулирования одноразовой нормы корма.

А 24

- (11) i 2018 0018 (21) a 2015 3047
(51) A24D 3/06 (2006.01) (22) 18.03.2015
A24D 3/10 (2006.01)
A24D 1/02 (2006.01)
(44) 31.08.2017
(31) 12006814.3
(32) 28.09.2012
(33) EP
(86) PCT/EP2013/002584, 27.08.2013
(87) WO/2014/048533, 03.04.2014
(71)(73) РЕЕМТСМА СИГАРЕТТЕНФАБРИКЕН ДЖМБХ (DE)
(72) ПИЕНЕМАНН, Томас (DE), ХЮХН, Томас (DE), ФУРМАН, Джан (DE)
(54) КУРИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ

(57) 1. Курительное изделие, содержащее пригодный для курения табачный стержень, который содержит табак и обертку, и фильтр, имеющий первый конец и второй конец, характеризующееся тем, что фильтр содержит первый сегмент фильтра, простирающийся до первого конца фильтра и расположенный на конце табачного стержня, при этом первый сегмент фильтра содержит нарезанный или измельченный растительный материал, и второй сегмент фильтра, простирающийся до второго конца фильтра, причем второй сегмент фильтра содержит целлюлозный материал в качестве фильтрующего материала и имеет длину в диапазоне от 3 мм до 12 мм, при этом фильтр является биологически разложимым в соответствии с OECD 301 В.

2. Курительное изделие по п.1, отличающееся тем, что фильтр является двойным фильтром.

3. Курительное изделие по пп. 1 или 2, отличающееся тем, что второй сегмент фильтра содержит, по меньшей мере, один из целлюлозных материалов, выбранных из следующей группы: бумага, бумага, содержащая адсорбент, бумага, содержащая активированный уголь, пневмоуложенная целлюлоза, регенерированная целлюлоза, лиоцелл, вискоза.

4. Курительное изделие по любому из пп.1-3, отличающееся тем, что первый сегмент фильтра содержит резанный табак.

5. Курительное изделие по любому из пп.1-4, отличающееся тем, что первый сегмент фильтра содержит, по меньшей мере, один из материалов, выбранных из следующей группы: резанные или измельченные травы, резанные или измельченные листья мяты, эвкалипта, чая.

6. Курительное изделие по любому из пп.1-5, отличающееся тем, что первый сегмент фильтра имеет плотность в диапазоне от 0,20 г/см³ до 0,35 г/см³.

7. Курительное изделие по любому из пп.1-6, отличающееся тем, что оберткой является сигаретная бумага, содержащая, по меньшей мере, одну зону, имеющую проницаемость, меньшую, чем основная проницаемость сигаретной бумаги и выполненная для обеспечения возможности низкой возгораемости курительного изделия.

8. Курительное изделие по п.7, отличающееся тем, что курительное изделие соответствует требованиям ASTM E2187 и/или EN 16156:2010.

9. Курительное изделие по любому из пп.1-8, отличающееся тем, что курительное изделие имеет уровень PMWNF, превышающий или равный 8 мг, и соотношении CO/PMWNF менее 1,3 при курении в соответствии с условиями ISO.

10. Курительное изделие по любому из пп. 1-8, отличающееся тем, что курительное изделие имеет уровень PMWNF менее 8 мг и соотношение CO/PMWNF менее 1,1 при курении в соответствии с условиями ISO.

11. Трубка фильтра курительного изделия по п.1 для самостоятельного изготовления курительного изделия, включающая обертку, приспособленную для укладки табака для формирования пригодного для курения табачного стержня, и фильтр, имеющий первый конец и второй конец, характеризующееся тем, что фильтр содержит первый сегмент фильтра, простирающийся до первого конца фильтра и расположенный на конце табачного стержня, при этом первый сегмент фильтра содержит резанный или измельченный растительный материал, и второй сегмент фильтра, простирающийся до второго конца фильтра, причем второй сегмент фильтра содержит целлюлозный материал в качестве фильтрующего материала и имеет длину в диапазоне от 3 мм до 12 мм, при этом фильтр является биологически разложимым в соответствии с OECD 301 B.

12. Трубка фильтра курительного изделия по п.11, отличающаяся тем, что трубка фильтра обладает отличительными признаками по любому из пп. 2-7.

A 47

(11) i 2018 0028 (21) a 2013 3001
(51) A47J 45/07 (2006.01) (22) 22.01.2013
(44) 30.06.2017
(31) 20 2010 012 194.9
(32) 05.07.2010
(33) DE
(86) PCT/EP2010/005888, 27.09.2010
(87) WO/2012/003853, 12.01.2012

(71)(73) СИЛАГ ХАНДЕЛ АГ (DE)
(72) ШУЛЬЦ, Хорст (DE), ЛАПАВА, Зигфрид (DE)
(54) КРЫШКА ДЛЯ СКОРОВАРКИ

(57) 1. Крышка для скороварки в виде кастрюли с загнутым краем, выполненная в виде фиксируемой крышки с манжетным уплотнением для уплотнения относительно указанного для уплотнения относительно указанного загнутого края, снабженная верхним модулем, состоящим из запорного устройства, центральной пластины и крепежных захватов, и нижним модулем, состоящим из крышки с закраиной с уплотнением и клапанами, отличающаяся тем, что запорное устройство с крепежными захватами выполнено с возможностью крепления на цилиндрическом штуцере клапана, предпочтительно расположенном на крышке с закраиной.

2. Крышка для скороварки по п.1, отличающаяся тем, что запорное устройство с крепежными захватами имеет установленный на пружине, направляемый неподвижным штифтом, перемещаемый по горизонтали ползунок с входящими одна в другую выемками, причем выемка со штуцером клапана выполнена в виде направляющей, а выемка в сочетании с канавкой в виде фиксатора.

3. Крышка для скороварки по п. 1 или 2, отличающаяся тем, что перемещаемый по горизонтали, интегрированный в запорное устройство ползунок имеет выведенное из запорного устройства приспособление для управления.

4. Крышка для скороварки по одному из п.п. 1-3, отличающаяся тем, что верхний модуль по направлению к крышке с закраиной оканчивается зафиксированной по оси, направляющей соединительные выступы и захваты центральной пластиной, на стороне которой, обращенной от крышки с закраиной, расположено установленное в центре с возможностью вращения запорное устройство, которое с помощью пальцев, направленных вертикально, входящих в канавки в форме сегментов круга центральной пластины и зацепляющихся за соединительные выступы, преобразует осевое движение запорного устройства в радиальное движение захватов, причем запорное устройство на стороне, обращенной от крышки с закраиной, имеет образованную в виде кнопки или ручки полость для ползунка и неподвижного направляющего штифта, а также штифта, отображающего давление.

5. Крышка для скороварки по одному из п.п. 1-4, отличающаяся тем, что крышка с закраиной, являющаяся частью нижнего модуля, имеет клапан установки давления и редуцирующий или предохранительный клапан с обращенными к

центральной пластине выходными отверстиями в форме каналов для обеспечения рабочего давления и сброса избыточного давления.

6. Крышка для скороварки по одному из п.п. 1-5, отличающаяся тем, что зафиксированная цилиндрическим штуцером клапана центральная пластина имеет выемки или отверстия для установки или ввода штуцеров клапанов и их выходных отверстий, которые на стороне центральной пластины, обращенной от крышки с закраиной в образованный двумя-стык под уплотнение-кромками выходят в канал с уплотнением, причем крышка канала образована обращенным к крышке с закраиной дном вращаемого запорного устройства без возможности соединения с запорным устройством верхнего модуля крышки и через его боковое отверстие выходит наружу.

7. Крышка для скороварки по одному из п.п. 1-6, отличающаяся тем, что, с захваты запорного устройства расположены с возможностью перемещения из-за продольного расширения канавок центральной пластины, проходящих в форме сегментов круга, которые выполнены с возможностью обеспечения относительного движения в направлении между запорным устройством и центральной пластиной, при этом выдвинутый штифт зафиксирован в отверстии запорного устройства с возможностью исключения относительного движения между штифтом и центральной пластиной.

8. Крышка для скороварки по одному из п.п. 1-7, отличающаяся тем, что обращенная от кастрюли поверхность крышки с закраиной при снятии верхнего модуля образует механическое соединение с другими функциональными частями, например, стандартной центральной ручкой или кнопкой для выпуска испарений, при этом на основе крышки с закраиной выполнена обычная крышка кастрюли для приготовления пищи без давления или под низким давлением.

9. Крышка для скороварки по одному из п.п. 1-8, отличающаяся тем, что центральный штуцер клапанов, имеющий, например, форму полого цилиндра, обращенный от крышки с закраиной конец которого - в виде крепежной канавки-образует часть запорного устройства между верхним и нижним модулем с использованием переставляемого вручную ползунка запорного устройства и, в дополнение к этой функции, также является опорой для характерных для скороварок клапанов установки рабочего давления или сброса избыточного давления.

A 61

(11) i 2018 0036 (21) а 2017 0047
(51) A61F 2/28 (2006.01) **(22) 13.03.2017**
A61K 35/32 (2006.01)

(44) 30.11.2017
(71)(72)(73) Велиев Орхан Явер оглы (AZ)
**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОСТНОГО
ТРАНСПЛАНТАТА**

(57) Способ получения костного трансплантата путем очистки и промывки костной ткани, депротенинизации, с последующей промывкой, сушкой и стерилизацией, отличающийся тем, что костную ткань перед депротенинизацией подвергают облучению гамма лучами в течение 55 минут, затем в течение 20 дней выдерживают в 3%-ном растворе гидроокиси калия, после чего костную ткань измельчают, промывают дистиллированной водой и в течение 15 дней выдерживают в 2%-ной соляной кислоте, с последующим замораживанием до всплытия осколков костей на поверхность раствора, отобранные с поверхности раствора осколки костной ткани заливают гентамицином и в течение 2-х часов перемешивают на магнитной мешалке при температуре 30⁰С, с последующей их обработкой гиалуроновой кислотой.

(11) i 2018 0037 (21) а 2016 0095
(51) A61K 31/00 (2006.01) **(22) 06.09.2016**
(44) 29.12.2017
(71)(73) Кязимов Борис Бахлул оглы (AZ)
(72) Абдуллаев Анар Достали оглы (AZ),
Эйюбзаде Джавид Ильхам оглы (AZ)
**(54) ГОМЕОПАТИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО ПРОТИВ
ОСТРЫХ И ХРОНИЧЕСКИХ
ЗАБОЛЕВАНИЙ**

(57) 1. Гомеопатическое средство против острых и хронических заболеваний, характеризующееся тем, что оно представляет собой гомеопатические разведения обессоленного белого нафталинового масла

2. Гомеопатическое средство по п.1, отличающееся тем, что представляет собой гранулы, таблетки, капли, спрей или инъекции.

A 62

(11) i 2018 0026 (21) а 2016 0120
(51) A62D 1/02 (2006.01) **(22) 23.11.2016**
A62D 1/04 (2006.01)
(44) 29.09.2017
(71)(73) Министерство чрезвычайных

ситуаци Азербайджанской Республики
Государственное Агентство безопасного
проведения работ в промышленности и
горного контроля Азербайджансий
Государственный Научно-
исследовательский институт по охране
труда и техники безопасности (AZ)

- (72) Сафаров Рушти Сафар оглы (AZ),
Гулиев Тофиг Мустафа оглы (AZ),
Гахраманов Самеддин Зинхар оглы (AZ),
Аскеров Хайял Халеддин оглы (AZ)
(54) ПЕНООБРАЗУЮЩИЙ СОСТАВ ДЛЯ
ДЕЗАКТИВАЦИИ ПИРОФОРНОГО
СУЛЬФИДА ЖЕЛЕЗА

(57) Пенообразующий состав для дезактивации пиррофорного сульфида железа, включающий поверхностно-активное вещество, стабилизатор пены и воду, отличающийся тем, что в качестве поверхностно-активного вещества содержит натриевую соль нафтеновых кислот, в качестве стабилизатора пены – полиакриламид при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Натриевая соль нафтеновых кислот	6,0-8,0
Полиакриламид	0,01-0,025
Вода	остальное

РАЗДЕЛ В

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ**

В 01

- (11) i 2018 0062 (21) a 2016 0126
(51) B01D 53/04 (2006.01) (22) 08.12.2016
B01D 53/047 (2006.01)
B01J 20/02 (2006.01)
B01J 20/18 (2006.01)
(44) 30.11.2017
(71)(73) Азербайджанский государственный
университет нефти и промышленности
(AZ)
(72) Юсубов Фахраддин Вали оглы (AZ),
Байрамова Айгюн Сеймур кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ ГАЗОВОГО ПОТОКА

(57) Способ очистки газового потока, содержащего оксид углерода (IV), оксид азота (IV) и сероводорода, включающий контактирование газового потока с синтетическим цеолитом NaX, отличающийся тем, что способ осуществляют при перепаде давления в адсорбционном слое 0,173 - 0,203 кГ/см².

- (11) i 2018 0032 (21) a 2017 0035
(51) B01J 31/16 (2006.01) (22) 23.02.2017
B01J 31/22 (2006.01)
B01J 31/30 (2006.01)
C07C 45/35 (2006.01)
(44) 31.10.2017
(71)(73) Азербайджанский государственный

- университет нефти и промышленности
(AZ)
(72) Агагусейнова Минира Магомед Али гызы
(AZ), Байрамова Захра Элхан гызы (AZ)
(54) КАТАЛИЗАТОР ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ
МЕТИЛЭТИЛКЕТОНА

(57) Катализатор для получения метилэтилкетона окислением n-бутена кислородом на основе бинарной каталитической системы хлоридов меди (I) и палладия (II), стабилизированных комплексобразующим лигандом гексаметилфосфорамидом, взятых при мольном соотношении 2:1, отличающийся тем, что комплекс хлорида палладия (II) дополнительно содержит лиганды бензонитрила и сульфолана при следующем мольном соотношении лигандов гексаметилфосфорамид:бензонитрил:сульфолан 1:1:7÷9

- (11) i 2018 0040 (21) a 2015 0056
(51) B01J 37/00 (2006.01) (22) 28.04.2015
B01J 37/06 (2006.01)
B01J 37/08 (2006.01)
B01J 37/10 (2006.01)

(44) 30.06.2017

- (71)(73) Институт химии присадок им. акад.
А. М. Кулиева НАНА (AZ)
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ),
Алиева Магизар Наджаф кызы (AZ),
Асадов Мирсалим Миралам оглы (AZ)
(54) СПОСОБ АКТИВАЦИИ ПРИРОДНЫХ
АЛЮМОСИЛИКАТОВ

(57) Способ активации природных алюмосиликатов, включающий измельчение алюмосиликатов, минерально-кислотную и гидротермальную обработку, сушку отличающийся тем, что в качестве алюмосиликатов используют смесь, содержащую не менее 70% клиноптилолита и не более 10% диатомита, а обработку минеральной кислотой проводят при массовом соотношении жидкой части (Ж) к твердой части (Т) Ж:Т = 2,5-2,9:0,5-0,9.

В 03

- (11) i 2018 0039 (21) a 2013 0032
(51) B03B 5/02 (2006.01) (22) 22.02.2013
B03B 9/00 (2006.01)
(44) 31.07.2017
(74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)
(71)(72)(73) ДОППШТАДТ, Фердинанд (DE)
(54) МОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ
ЗАГРЯЗНЕННОГО СЫПУЧЕГО
МАТЕРИАЛА

(57) 1. Мобильная установка для очистки загрязненного сыпучего материала, содержащая: приемное и транспортировочное устройство для приема и транспортировки загрязненного сыпучего материала внутри установки, механическое разделительное устройство для механического отделения сыпучего материала и/или шлама от загрязнений, состоящее из подающего и смешивающего устройства для подачи зерен заполнителя и воды к загрязненному сыпучему материалу и их перемешивания, причем в подающем и смешивающем устройстве посредством добавленных зерен заполнителя загрязнения растираются, дробятся или разделяются на небольшие составные части, просеивающее устройство с качающимся ситом для отделения крупнозернистых составных частей, прежде всего зерен заполнителя, центрифугу для отделения загрязнений от сыпучего материала, классификатор в восходящем потоке для выноса в восходящем потоке отделенных взвешенных частиц из сыпучего материала, обезвоживающее средство для разделения очищенного сыпучего материала и содержащейся в нем воды, отличающаяся тем, что содержит генератор водяного пара, обрабатывающий сыпучий материал водяным паром, причем;

- предусмотрен первый генератор воды высокого давления, подающий водяной пар или горячую воду с высоким давлением и температурой выше 300°C в подающее и смешивающее устройство и очищающий сыпучий материал высоким давлением, и

- предусмотрен второй генератор воды высокого давления для просеивающего устройства, подвергающий загрязненный сыпучий материал на качающемся сите струйной обработке горячей водой и/или водяным паром под высоким давлением.

2. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что она содержит устройство для обезвоживания, образующегося при очистке шлама.

3. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что она выполнена в виде конструктивного узла.

4. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что отверстия качающегося сита выполнены переменными по их величине.

5. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что она выполнена с транспортным узлом.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(11) i 2018 0016

(21) a 2015 0099

(51) C01G 47/00 (2006.01) (22) 24.07.2015
C25D 3/38 (2006.01)
C25D 3/56 (2006.01)

(44) 30.06.2017

(71)(73) Институт катализа и неорганический химии им. академика М.Нагиева НАНА (AZ)

(72) Тагиев Дилгам Бабир оглы (AZ), Салахова Эльза Абдулазиз кызы (AZ), Гейбатова Афсана Фазил кызы (AZ), Калантарова Парвана Эййуб кызы (AZ), Ибрагимова Камала Фархад кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТОНКОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ РЕНИЯ

(57) Способ получения тонкослойного покрытия на основе рения, включающий электролиз рений и селен содержащего электролита при температуре 75°C, плотности тока 1-15 мА/см², отличающийся тем, что электролизу подвергают электролит, дополнительно содержащий медь и имеющий следующий состав, г/л: 0,05- 0,1 SeO₂ + 1-2 KReO₄ + 150 H₂SO₄ + 0,1 CuCl₂·2H₂O, в течение 30- 60 минут.

С 04

(11) i 2018 0025

(21) a 2016 0072

(51) C04B 28/00 (2006.01) (22) 16.06.2016

C04B 28/04 (2006.01)

C04B 28/20 (2006.01)

C04B 24/24 (2006.01)

C04B 24/04 (2006.01)

C04B 14/06 (2006.01)

C04B 14/18 (2006.01)

(44) 31.05.2017

(71)(73) Халилов Ясин Халаф оглу (AZ), Джамалов Джасарет Аладдин оглу (AZ)

(72) Халилов Ясин Халаф оглу (AZ), Джамалов Джасарет Аладдин оглу (AZ), Халилова Маира Идаят гызы (AZ), Аббасова Нурана Исмаил гызы (AZ)

(54) СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ ПЛИТОК И СПОСОБ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

(57) 1. Строительная композиция для облицовочных плиток, содержащая смесь, включающую цемент, песок, пластифицирующую добавку, полимерный порошок и воду, отличающаяся тем, что содержит две смеси, одна из которой включает в качестве цемента портландцемент, песка - кварцевый песок фракции 0,1-0,15 мм, пластифицирующей добавки – поликарбоксилатный эфир или суперпластификатор С- 3, полимерного порошка - стирен-акриловый сополимер и дополнительно включает наполнитель - порошок отходов обработки известнякового

камня фракции 0,05-0,1 мм, полипропиленовое фиброволокно 0,1 мм, регулятор твердения - формиат кальция и стеарат кальция, пеногаситель – Foamaster MO NDW, карбонат лития и пигмент при соотношении компонентов, мас.ч.:

портландцемент	25-35
порошок отходов обработки известнякового камня фракции 0,05-0,1 мм	30-35
кварцевый песок фракции 0,1-0,15 мм	25-30
полипропиленовое фиброволокно 0,1 мм	0-0,4
формиат кальция	0-0,8
стеарат кальция	0-0,2
пластифицирующая добавка	0,2-0,5
пеногаситель Foamaster MO NDW	0,2-0,3
полимерный порошок	0-3
карбонат лития	0-0,5
пигмент	0-2

вода 30-40 от массы сухих компонентов, а другая смесь включает в качестве цемента портландцемент, песка - кварцевый песок фракции 0,1-0,15 мм, пластифицирующей добавки - поликарбоксилатный эфир или суперпластификатор С-3, полимерного порошка - стирен-акриловый сополимер и дополнительно включает алюминатный цемент, наполнитель - порошок отходов обработки известнякового камня фракции 0,05-0,1 мм, полипропиленовое фиброволокно 0,1 мм, регулятор твердения - формиат кальция и стеарат кальция, воздухововлекающий ПАВ - натрий-(альфа)-олефин сульфонат и вспученный перлит при соотношении компонентов, мас.ч. :

портландцемент	25-35
алюминатный цемент	0-10
порошок отходов обработки известнякового камня фракции 0,05-0,1 мм	30-35
кварцевый песок фракции 0,1-0,15 мм	25-30
полипропиленовое фиброволокно 0,1 мм	0-0,4
формиат кальция	0-0,8
стеарат кальция	0-0,2
пластифицирующая добавка	0,2-0,5
натрий-(альфа)-олефин сульфонат	0,2-0,3
полимерный порошок	0-3
вспученный перлит	2-8

вода 40 от массы сухих компонентов, при этом соотношение смесей в композиции составляет 1:1.

2. Способ изготовления облицовочной плитки, включающий послойную загрузку смесей в форму, отличающийся тем, что нижний слой получают из смеси, содержащей портландцемент, порошок отходов обработки

известнякового камня фракции 0,05-0,1 мм, кварцевый песок фракции 0,1-0,15 мм, полипропиленовое фиброволокно 0,1мм, формиат кальция, стеарат кальция пластифицирующую добавку, пеногаситель Foamaster MO NDW, полимерный порошок, карбонат лития, пигмент и воду при соотношении компонентов, мас.ч.:

портландцемент	25-35
порошок отходов обработки известнякового камня фракции 0,05-0,1 мм	30-35
кварцевый песок фракции 0,1-0,15 мм	25-30
полипропиленовое фиброволокно 0,1 мм	0-0,4
формиат кальция	0-0,8
стеарат кальция	0-0,2
пластифицирующая добавка	0,2-0,5
пеногаситель Foamaster MO NDW	0,2-0,3
полимерный порошок	0-3
карбонат лития	0-0,5
пигмент	0-2

вода 30-40 от массы сухих компонентов, а верхний слой получают из смеси, содержащей портландцемент, алюминатный цемент, порошок отходов обработки известнякового камня фракции 0,05-0,1 мм, кварцевый песок фракции 0,1-0,15 мм, полипропиленовое фиброволокно 0,1 мм, формиат кальция, стеарат кальция пластифицирующую добавку, воздухововлекающий ПАВ - натрий-(альфа)-олефин сульфонат, полимерный порошок, карбонат лития, вспученный перлит и воду при соотношении компонентов, мас.ч.:

портландцемент	25-35
алюминатный цемент	0-10
порошок отходов обработки известнякового камня фракции 0,05-0,1 мм	30-35
кварцевый песок фракции 0,1-0,15 мм	25-30
полипропиленовое фиброволокно 0,1 мм	0-0,4
формиат кальция	0-0,8
стеарат кальция	0-0,2
пластифицирующая добавка	0,2-0,5
натрий-(альфа)-олефин сульфонат	0,2-0,3
полимерный порошок	0-3
вспученный перлит	2-8
вода	40 от массы сухих компонентов.

C 05

(11) i 2018 0055
(51) C05B 7/00 (2006.01)
C05C 11/00 (2006.01)

(21) a 2016 0078
(22) 28.06.2016

**АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА
ПАТЕНТЫ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Бюллетень №8 30.11.2018

C05B - C07C

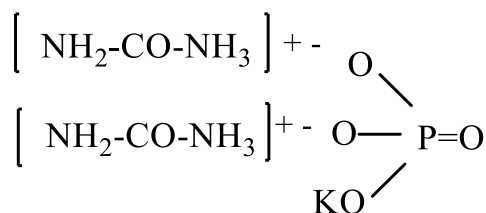
(44) 31.07.2017

(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ),
Абдуллаев Элмар Шахмар оглы (AZ),
Исмайылов Исмайыл Тейюб оглы (AZ),
Исмайылов Тейюб Аллахверди оглы (AZ),
Мамедов Джалал Шамиль оглы (AZ)

(54) КОМПЛЕКСНАЯ СОЛЬ ДИКАРБАМИД КАЛИУМ-ФОСФАТА В КАЧЕСТВЕ УДОБРЕНИЯ ДЛЯ ЗЕРНОВЫХ КУЛЬТУР

(57) Применение комплексной соли дикарбамид калиум-фосфата формулы:



в качестве удобрения для зерновых культур.

C 07

(11) i 2018 0049

(21) а 2016 0065

(51) C07C 215/78 (2006.01)
C07D 295/04 (2006.01)
C07D 295/084 (2006.01)
C07D 295/08 (2006.01)

(22) 27.05.2016

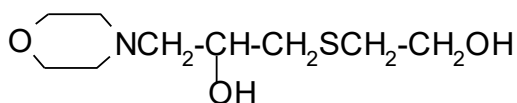
(44) 30.06.2017

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ),
Алиев Шахмардан Рамазан оглы (AZ),
Бабаи Рена Мирзали гызы (AZ), Алиева
Магизар Наджаф гызы (AZ), Кулиева
Гарател Магеррам гызы (AZ),
Миштеидзаде Рагима Фархад гызы (AZ)

(54) Морфолино - 2 - гидроксипропил - 3 – гидроксипропилсульфид в качестве защитной присадки к смазочным маслам

(57) Морфолино - 2 - гидроксипропил - 3 – гидроксипропилсульфид формулы:



в качестве защитной присадки к смазочным маслам.

(11) i 2018 0050

(21) а 2016 0066

(51) C07C 231/02 (2006.01)

(22) 27.05.2016

C10M 173/00 (2006.01)

A01N 33/06 (2006.01)

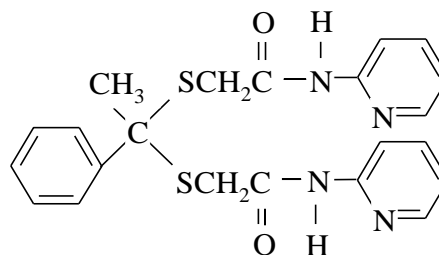
(44) 29.12.2017

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Сардарова Сабира Абдулали кызы (AZ),
Османова Сабия Фархад кызы (AZ),
Мамедов Фикрет Алескер оглу (AZ),
Мамедова Первин Шамхал кызы (AZ),
Султанова Судаба Али кызы (AZ)

(54) ПИРИДИН-2-АМИД 2,2'-[[1- ФЕНИЛЭТИЛИДЕН) БИС (ТИО)] БИС-УКСУСНОЙ КИСЛОТЫ КАК АНТИМИКРОБНАЯ ПРИСАДКА К СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ.

(57) Пиридин-2-амид 2,2'-[[1-фенилэтилиден) бис (тио)] бис-уксусной кислоты формулы:



в качестве антимикробной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

(11) i 2018 0052

(21) а 2016 0096

(51) C07C 329/04 (2006.01)

(22) 07.09.2016

C10M 105/46 (2006.01)

(44) 31.10.2017

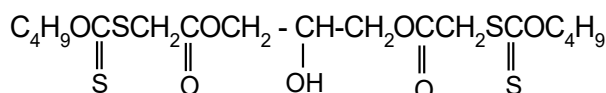
(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ),
Мусаева Белла Искендер кызы (AZ),
Исмаилова Гюнай Герай кызы (AZ),
Мустафаев Камил Назим оглы (AZ),
Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ),
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(54) 2-ГИДРОКСИ-1,3-БИС (БУТИЛКСАНТОГЕНАТОАЦЕТИЛОКСИ) ПРОПАН В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) 2-гидрокси-1,3-бис

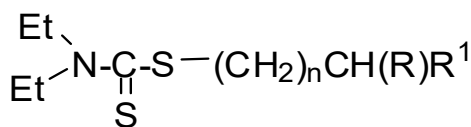
(бутилксантогенатоацетилокси)пропан формулы:



в качестве многофункциональной присадки к смазочным маслам.

- (11) i 2018 0058 (21) а 2015 0134
 (51) C07C 333/14 (2006.01) (22) 11.11.2015
 C07C 333/18 (2006.01)
 C07C 333/20 (2006.01)
 (44) 31.10.2017
 (71)(73) Институт полимерных материалов
 НАНА (AZ)
 (72) Керимов Алверди Ханкиши оглы (AZ),
 Оруджева Арзу Таджир кызы (AZ),
 Алекперов Надир Алигусейн оглы (AZ),
 Исмаилов Исмаил Алиш оглы (AZ)
 (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ
 МОНО(ДИ)ГИДРОКСИАЛКИЛ-N,N-
 ДИЭТИЛДИТИОКАРБАМАТОВ

(57) Способ получения моно(ди)гидроксиалкил-N,N-диэтилдитиокарбаматов общей формулы



где n=1, R1=HO; R=H; HOCH2; CH3. n=3, R=H, R1=HO

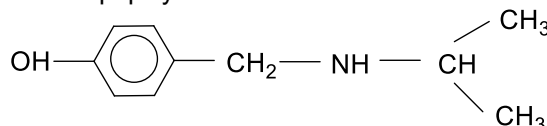
путем взаимодействия натриевой соли N,N-диэтилдитиокарбаминовой кислоты с моно(ди)гидроксиалкилхлоридом, отличающийся тем, что взаимодействие осуществляют при мольном соотношении реагентов 1:1,3–1,5 соответственно, температуре 60–65 °С в течение 3 часов, при этом 40 % расчетного количества моно(ди)гидроксиалкилхлорида подают в реакционную зону вместе с расчетным количеством натриевой соли N,N-диэтилдитиокарбаминовой кислоты, остальные 60 % - после достижения реакционной температуры.

- (11) i 2018 0054 (21) а 2016 0034
 (51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 31.03.2016
 A01N 27/00 (2006.01)
 A01N 33/02 (2006.01)
 A01N 33/04 (2006.01)
 A01N 33/10 (2006.01)
 (44) 30.11.2017
 (71) НАНА Институт нефтехимических
 процессов им. акад. Ю. Г. Мамедалиева,
 Научно-исследовательский институт
 виноградарства и виноделия при
 министерстве сельского хозяйства
 Азербайджанской Республики (AZ)
 (72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ),
 Расулов Чингиз Княз оглы (AZ), Панахов

Тариель Магомед оглы (AZ), Асадуллаев Рауф Айдын оглы (AZ), Акперов Азад Ибадулла оглы (AZ), Шахмурадов Самир Таяр оглы (AZ), Гулиев Фуад Вагифович (AZ)

- (54) ПАРА- ИЗОПРОПИЛАМИНОМЕТИЛФЕНОЛ
 В КАЧЕСТВЕ ИНСЕКТИЦИДА ПРОТИВ
 КОЛОРАДСКОГО ЖУКА В
 КАРТОФЕЛЕВОДСТВЕ

(57) Применение пара-изопропиламинометил-фенола формулы:



в качестве инсектицида против колорадского жука в картофелеводстве.

- (11) i 2018 0030 (21) а 2015 0047
 (51) C07C 5/00 (2006.01) (22) 15.04.2015
 C07C 5/32 (2006.01)
 C07C 5/327 (2006.01)
 C07C 5/333 (2006.01)
 C07C 51/00 (2006.01)
 C07C 51/16 (2006.01)
 C07C 51/21 (2006.01)
 C07C 51/215 (2006.01)
 C07C 51/23 (2006.01)
 (44) 31.10.2017
 (71)(73) Институт катализа и неорганический
 химии им. академика М.Нагиева НАНА (AZ)
 (72) Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ),
 Агаев Фуад Аллахверди оглы (AZ)
 (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ВАЛЕРИАНОВОЙ
 КИСЛОТЫ

(57) Способ получения валериановой кислоты окислительным дегидрированием амилового спирта с молекулярным кислородом, в присутствии цеолитного катализатора модифицированного ионами 3, 2 и 0,1 мас. % Cu²⁺, Zn²⁺ и Pd²⁺, соответственно, отличающийся тем, что в качестве цеолита используют синтетический морденит и реакцию проводят при температурном интервале 260–320°С, в паровой фазе, мольном соотношении компонентов спирт:O₂:N₂=1:(0,8–1,2):(3,0–4,5), объемной скорости 1800–2500 ч⁻¹.

- (11) i 2018 0031 (21) а 2016 0007
 (51) C07C 51/42 (2006.01) (22) 05.02.2016
 C07C 61/02 (2006.01)
 (44) 29.09.2017
 (71)(73) Азербайджанский государственный
 университет нефти и промышленности (AZ)

- (72) Усубалиев Бейбала Таджи оглы (AZ), Гасанова Матанат Магсуд кызы (AZ), Аджамов Кейкавус Юсиф оглы (AZ), Гусейнова Эльвира Анверовна (AZ), Микаил-заде Зульфия Мухтар кызы (AZ), Гейбатова Гюльандам Видади кызы (AZ)
- (54) СПОСОБ ВЫДЕЛЕНИЯ НАФТЕНОВЫХ КИСЛОТ ИЗ ОТХОДОВ ЩЕЛОЧНОЙ ОЧИСТКИ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА

(57) 1. Способ выделения нафтеновых кислот из отходов щелочной очистки дизельного топлива, включающий обработку отходов хлорсодержащим реагентом, отмывку нафтената водой при температуре 70-80°C и разложение минеральной кислотой, отличающийся тем, что в качестве хлорсодержащего реагента используют 5-10%-ный водный раствор хлорида меди (II), а разложение нафтената меди осуществляют 15-20%-ным раствором соляной кислоты.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что выделение нафтеновых кислот проводят при соотношении 5-10%-ного раствора хлорида меди (II) и щелочного отхода равном 2,5-3:1.

- (11) i 2018 0047 (21) a 2016 0048
(51) C07C 69/12 (2006.01) (22) 29.04.2016
C07C 69/157 (2006.01)
C07C 69/614 (2006.01)
C07C 323/64 (2006.01)

- (44) 30.06.2017
(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)
(72) Фарзалиев Вагиф Маджид оглы (AZ), Мамедова Парвин Шамхал кызы (AZ), Алиева Хаят Шмидт кызы (AZ), Бабаев Эльбек Расим оглы (AZ), Султанова Судабе Али кызы (AZ), Солтанова Зулейха Гулу кызы (AZ), Азимова Сара Мираббас кызы (AZ)
- (54) β-ТИОАМИЛЭТИЛОВЫЙ ЭФИР ФЕНОКСИУКСУСНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

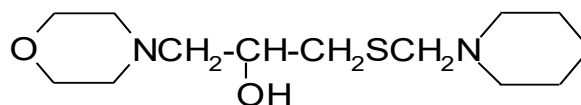
(57) β-тиоамилэтиловый эфир феноксиуксусной кислоты



в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

- (11) i 2018 0046 (21) a 2016 0047
(51) C07D 295/08 (2006.01) (22) 29.04.2016
C10M 135/02 (2006.01)
C10M 133/50 (2006.01)

- (44) 31.10.2017
(71)(73) Национальная Академия Наук Азербайджана Институт химии присадок им. ак. А.М. Кулиева (AZ)
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Алиев Шахмардан Рамазан оглы (AZ), Бабаи Рена Мирзали кызы (AZ), Кулиева Гаратель Магеррам кызы (AZ)
(54) МОРФОЛИЛ-2-ГИДРОКСИПРОПИЛ-3-ПИПЕРИДИЛМЕТИЛСУЛЬФИД В КАЧЕСТВЕ ЗАЩИТНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ
(57) Морфолил-2-гидроксипропил-3-пиперидилметилсульфид формулы:



в качестве защитной присадки к смазочным маслам.

- (11) i 2018 0015 (21) a 2015 0098
(51) C07F 17/02 (2006.01) (22) 24.07.2015
C07F 15/02 (2006.01)
B01D 11/00 (2006.01)

- (44) 31.07.2017
(71)(73) Институт катализа и неорганический химии им. академика М.Нагиева НАНА (AZ)
(72) Сулейманов Гюльмамед Зияддин оглы (AZ), Тагиев Дилгам Бабир оглы (AZ), Келбалиев Гудрат Исфандияр оглы (AZ), Гусейнова Тарана Ибад кызы (AZ), Мурадханов Ровшан Мардан оглы (AZ), Ибрагимова Фидан Самир кызы (AZ)
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФЕРРОЦЕНА ПО БЕЗОТХОДНОЙ ТЕХНОЛОГИИ И УСТАНОВКА ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

(57) 1.Способ получения ферроцена по безотходной технологии путем взаимодействия хлорида железа (II), цикlopентадиена и амина, при охлаждении с выделением целевого продукта, отличающийся тем, что смесь взятых реагентов охлаждают до -5 ÷ -10°C, добавляют растворитель - триэтиламин и перемешивают в течение 1,5 часа, подвергают трехступенчатой жидкофазной экстракции петролейным эфиром, а четвертичные аммониевые соли, перешедшие в жидкую фазу, нейтрализуют 5%-ным раствором гидроксида натрия или гидрокарбоната натрия, образующийся при этом триэтиламин возвращают обратно в процесс.

2. Установка для получения ферроцена по безотходной технологии, содержащая реактор для получения ферроцена, обратный холодильник, отличающаяся тем, что дополнительно

содержит реактор мономеризации и емкость для активации моноциклопентадиена, соединенную с снабженным мешалкой реактором получения ферроцена, верхняя часть которого соединена с емкостью для активации хлорида железа (II), а нижняя часть - с экстрактором, совмещенным в верхней части с перегоночным кубом, в нижней части - с нейтрализатором, а также ректификационную колонну, соединенную с перегоночным кубом и емкостью для активатора.

(11) i 2018 0056 (21) a 2017 0134
(51) C07F 7/18 (2006.01) (22) 19.07.2017
C10L 10/00 (2006.01)

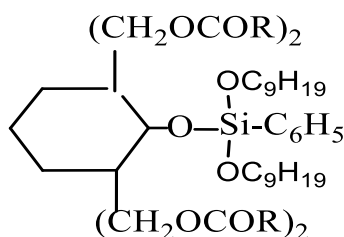
(44) 30.11.2017

(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю. Г. Мамедалиева (AZ)

(72) Мамедьяров Магеррам Али оглы (AZ),
Гурбанов Гусейн Намаз оглы (AZ),
Кули-заде Фирдовси Акпер оглы (AZ),
Кулиева Эльнара Мурват гызы (AZ)

(54) КРЕМНИЙСОДЕРЖАЩИЕ СЛОЖНЫЕ ЭФИРЫ ЦИКЛИЧЕСКИХ НЕОПОЛИОЛ В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ДОБАВКИ К ДИЗЕЛЬНЫМ ТОПЛИВАМ

(57) Применение кремнийсодержащих эфиров циклических неополиолов общей формулы:



где, R = -C₄H₉, -C₅H₁₁, -C₆H₁₃
в качестве многофункциональной добавки к дизельным топливам.

C 08

(11) i 2018 0020 (21) a 2016 0023
(51) C08F 20/18 (2006.01) (22) 04.03.2016
C08F 20/26 (2006.01)
C08F 212/08 (2006.01)
C08F 220/06 (2006.01)

(44) 29.09.2017

(71)(73) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)
(72) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ),
Мамедова Эльмира Сарвар кызы (AZ),
Салаева Зарифа Черкес кызы (AZ),
Зейналов Низами Аллахверди оглы (AZ),

**Иманова Зенфира Сидги кызы (AZ),
Надири Мехбаря Иззет кызы (AZ),
Мамедов Иса Сейфулла оглы (AZ),
Алиханов Мустафа Гаджи оглы (AZ)**
(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОТВЕРЖДЕННЫХ ПОЛИЭФИРОВ

(57) 1. Способ получения отвержденных полиэфиров путем (со)полимеризации ненасыщенных сложных полиэфиров в присутствии окислительно-восстановительной системы, отличающийся тем, что (со)полимеризации подвергают диметакриловый эфир олигооксипропиленгликоля или его смесь с виниловым мономером.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве винилового мономера используют стирол.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве винилового мономера используют бутилметакрилат.

(11) i 2018 0057 (21) a 2015 0091
(51) C08F 8/34 (2006.01) (22) 13.07.2015
C07D 331/02 (2006.01)

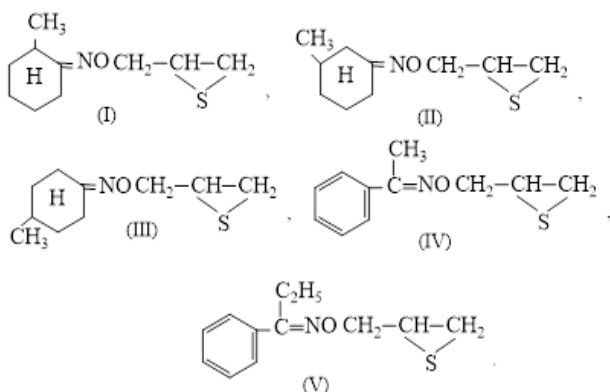
(44) 29.12.2017

(71)(73) НАН Азербайджана Институт полимерных материалов (AZ)

(72) Джафаров Вагиф Азиз оглы (AZ), Аскеров Октай Валех оглы (AZ), Гасанова Сабир Султан кызы (AZ), Гулиева Айнура Фахраддин кызы (AZ), Ханбабаева Гюльгюн Джанали кызы (AZ), Гулиева Сона Аскер кызы (AZ), Гасимова Гюльнара Шамсаддин кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МОДИФИЦИРОВАННОЙ ФЕНОЛФОРМАЛЬДЕГИДНОЙ СМОЛЫ

(57) Способ получения модифицированной фенол-формальдегидной смолы, включающий конденсацию фенола, формальдегида и модифицирующего агента-ароматических и циклических производных 1,2-эпителипропаноксимумов, взятых при мольном соотношении 0,75:0,94:0,17 соответственно, отличающийся тем, что в качестве модифицирующего агента используют следующие циклоалифатические и ароматические 1,2-эпителипропаноксимумы:



- (11) i 2018 0060 (21) a 2016 0075
 (51) C08L 21/00 (2006.01) (22) 22.06.2016
 C08L 23/00 (2006.01)
 (44) 31.10.2017
 (71)(73) Национальная Академия Наук
 Азербайджана Институт полимерных
 материалов (AZ)
 (72) Гусейнова Зульфира Неймат кызы (AZ),
 Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ),
 Мамедов Бахтияр Аждар оглы (AZ)
 (54) ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

(57) Полимерная композиция, включающая полиэтилен, полипропилен и этилен-пропиленовый синтетический каучук, отличающаяся тем, что дополнительно содержит ализарин при следующем соотношении компонентов, в массовых частях:

Полиэтилен	100,0
Полипропилен	15,0
Синтетический каучук этилен-пропилена	40,0
Ализарин	0,3-0,5

- (11) i 2018 0059 (21) a 2015 0145
 (51) C08L 23/06 (2006.01) (22) 30.11.2015
 C08L 23/08 (2006.01)
 C08L 23/12 (2006.01)
 (44) 29.12.2017
 (71) Национальная академия наук
 Азербайджана Институт полимерных
 материалов (AZ)
 (72) Азизов Акиф Гамид оглы (AZ),
 Исмаилзаде Ариф Джафар оглы (AZ),
 Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ),
 Мамедли Ульвия Мамедгусейн гызы (AZ),
 Алиева Фарида Микаил гызы (AZ),
 Арзуманова Нушаба Баба гызы (AZ),
 Гейдарова Гультакин Дурсун гызы (AZ)
 (54) ПОЛИОЛЕФИНОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ

(57) 1. Полиолефиновая композиция, включающая термопластичный полиолефин, минеральный наполнитель и модифицирующую добавку, отличающаяся тем, что в качестве минерального наполнителя содержит везувиан, а в качестве модифицирующей добавки содержит ализарин, при следующем соотношении компонентов (мас. %):

полиолефин	74.0 - 94.5
везувиан	5 - 25
ализарин	0.5 - 1

2. Полиолефиновая композиция по п. 1, отличающаяся тем, что в качестве термопластичного полиолефина содержит полипропилен.
 3. Полиолефиновая композиция по п. 1, отличающаяся тем, что в качестве термопластичного полиолефина содержит полиэтилен низкой плотности.
 4. Полиолефиновая композиция по п. 1, отличающаяся тем, что в качестве термопластичного полиолефина содержит сополимер этилена с бутеном-1.
 5. Полиолефиновая композиция по п. 1, отличающаяся тем, что в качестве термопластичного полиолефина содержит статистический сополимер этилена с пропиленом.
 6. Полиолефиновая композиция по п. 1, отличающаяся тем, что в качестве термопластичного полиолефина содержит блок-сополимер этилена с пропиленом.

- (11) i 2018 0064 (21) a 2015 0103
 (51) C08L 23/16 (2006.01) (22) 04.08.2015
 C08K 3/04 (2006.01)
 C08K 3/06 (2006.01)
 C08K 3/10 (2006.01)
 C08K 3/20 (2006.01)
 C08K 3/22 (2006.01)
 C08K 5/09 (2006.01)
 C08K 5/10 (2006.01)
 C08K 5/14 (2006.01)
 (44) 31.10.2017
 (71)(73) Национальная Академия Наук
 Азербайджана (AZ)
 (72) Маммедли Шираз Меджнун оглу (AZ),
 Рзаева Сона Вагиф гызы (AZ), Гаджили
 Ранг Али оглу (AZ), Ахмедов Элбурус
 Наси оглу (AZ), Мамедов Джовдат Шираз
 оглу (AZ), Ханкишиева Рена Фаик гызы
 (AZ), Акперов Элчин Огтай оглу (AZ),
 Алиева Солмаз Бахтияр гызы (AZ),
 Маммадова Рена Рустам гызы (AZ),
 Махмудова Айгюн Ульфат гызы (AZ),
 Ахундзаде Гаджи Вахид Натик оглу (AZ),
 Алиев Акбер Али оглу (AZ)
 (54) ВУЛКАНИЗУЕМАЯ ЭЛАСТОМЕРНАЯ
 СМЕСЬ

C 10

(11) i 2018 0053 (21) a 2015 0110
(51) C10G 21/00 (2006.01) (22) 19.08.2015
C10G 21/20 (2006.01)

(44) 30.11.2017

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю. Г. Мамедалиева (AZ)

(72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ), Абдуллаев Фатали Нариман оглы (AZ), Наджафова Гультакин Алемдар кызы (AZ), Алиева Лейлуфер Имран кызы (AZ), Аббасов Васиф Билал оглы (AZ), Агаев Адил Мустафа оглы (AZ), Аббасов Васиф Билал оглы (AZ), Мовсумова Парвана Азим кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БЕЛОГО НАФТАЛАНОВОГО МАСЛА СЕЛЕКТИВНОЙ ОЧИСТКОЙ

(57) Способ получения белого нафталанового масла селективной очисткой, включающий селективную очистку фракции нафталанской нефти кипящей при 260-340°C N-метилпирролидоном взятого в соотношении 1:2, отличающийся тем, что очистку проводят при температуре 20°C, в две стадии, каждая по 30 минут.

(11) i 2018 0051 (21) a 2016 0074
(51) C10L 1/10 (2006.01) (22) 20.06.2016
C10L 1/14 (2006.01)
C10L 1/23 (2006.01)

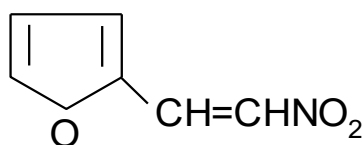
(44) 29.12.2017

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А. М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Мовсумзаде Мирза Мамед оглы (AZ), Ахмедов Идрис Меджид оглы (AZ), Махмудова Лала Рафик кызы (AZ), Аббасова Малахат Талат кызы (AZ), Алиев Нусрат Аббас оглы (AZ), Султанова Натаван Расул кызы (AZ), Кулиева Карател Магеррам кызы (AZ)

(54) АНТИМИКРОБНАЯ ПРИСАДКА К БИОДИЗЕЛЬНЫМ ТОПЛИВАМ.

(57) Применение 1-фурил-2-нитроэтен формулы:



в качестве антимикробной присадки к биодизельным топливам.

(11) i 2018 0043 (21) a 2016 0029
(51) C10M 101/04 (2006.01) (22) 30.03.2016
C10M 113/08 (2006.01)
B82B 1/00 (2006.01)

(44) 30.06.2017

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Мамедов Сабир Ахмед оглы (AZ), Касумова Назилия Абдул кызы (AZ), Аскерова Кямаля Таги кызы (AZ), Сейидов Мир Исмайыл Мир Ягуб оглы (AZ), Гусейнов Иса Шахруддин оглы (AZ), Ладохина Нина Петровна (AZ), Алиев Эльдар Юсиф оглы (AZ), Мамедов Вахид Гаджи оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНОЙ СМАЗКИ

(57) Способ получения универсальной смазки, включающий, загущение гидроксидом лития масляной основы, содержащей минеральное масло И-40А и окисленное хлопковое масло, отличающийся тем, что в масляной основе, нагретой до температуры 80-90°C, растворяют канифоль, при температуре 90°C проводят загущение, затем добавляют алкидную краску и при температуре 150-160°C – ацетат меди, разложением которого внедряют в состав наночастицы меди, оксида меди (I) и оксида меди (II), температуру доводят до 230-240°C, перемешивают в течение 15-20 минут с последующим охлаждением до температуры 150-160°C и добавляют противоизносную присадку – осерненное хлопковое масло и порошок алюминия.

(11) i 2018 0042 (21) a 2015 0154
(51) C10M 105/02 (2006.01) (22) 18.12.2015
C10M 133/00 (2006.01)

C10M 133/02 (2006.01)

C10M 135/00 (2006.01)

C10M 137/00 (2006.01)

C10M 137/02 (2006.01)

C10M 141/06 (2006.01)

C10M 141/08 (2006.01)

C10M 141/10 (2006.01)

(44) 30.06.2017

(71)(73) Институт химии присадок им. акад. А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Джавадова Агигат Алишраф кызы (AZ), Джавадова Эльмира Мехти кызы (AZ), Рамазанова Юлдуз Беюк Ага кызы (AZ), Дадашова Тарана Адиль кызы (AZ)

(54) СМАЗОЧНОЕ МАСЛО ДЛЯ СТАНОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

(56) Смазочное масло для станочного оборудования, на основе минерального масла И-40А, содержащее антиокислительную, противокоррозионную и противоизносную присадку- диалкилдитиофосфат цинка ДФ-11, противозадирную присадку - продукт осернения хлорметилированных алкилбензолов фр. C₈-C₁₀ и дихлорэтана АБЭС и защитную антиржавейную присадку отличающееся тем, что в качестве защитной антиржавейной присадки содержит присадку 2,6-бис-(N-гидроксиметил-N-метиламинометил)-4-(1,1,3,3-тетраметилбутил) фенол, при следующем соотношении компонентов, мас., %:

Защитная антиржавейная присадка -	
2,6-бис-(N-гидроксиметил-N-метиламинометил)-	
4-(1,1,3,3-тетраметилбутил) фенол	0,08 - 0,15
Антиокислительная, противокоррозионная и	
противоизносная присадка – диалкилдитио-	
фосфат цинка ДФ-11	1,8 - 2,4
Противозадирная присадка - продукт	
осернения хлорметилированных алкилбензолов	
фр. C ₈ -C ₁₀ и дихлорэтана АБЭС	3,3 - 4,0
Минеральное масло - И-40А	до 100

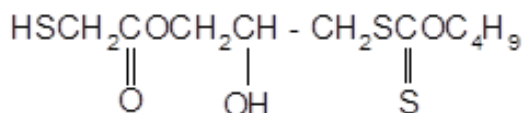
(11) i 2018 0045 (21) a 2016 0033

(51) C10M 135/20 (2006.01) (22) 31.03.2016
C07C 323/52 (2006.01)

(44) 30.06.2017

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Мусаева Белла Искендер кызы (AZ), Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ), Новоторжина Неля Николаевна (AZ)
(54) β-ГИДРОКСИ-γ-БУТОКСИТИОКАРБОНИЛТИОПРОПИЛОВЫЙ ЭФИР ТИОГЛИКОЛЕВОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) β-Гидрокси-γ-бутокситиокарбонилтиопропиловый эфир тиогликолевой кислоты формулы:



в качестве многофункциональной присадки к смазочным маслам.

(11) i 2018 0044 (21) a 2016 0030

(51) C10M 175/02 (2006.01) (22) 30.03.2016
C10G 25/03 (2006.01)

(44) 30.11.2017

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Мамедов Сабир Ахмед оглы (AZ), Касумова Назиля Абдул кызы (AZ), Аскерова Кямаля Таги кызы (AZ), Сейидов Мир Исмаил Мир Ягуб оглы (AZ), Гусейнов Иса Шахруддин оглы (AZ), Ладохина Нина Петровна (AZ), Аббасова Шафаг Бахрам кызы (AZ), Мамедов Вахид Гаджи оглы (AZ)

(54) СПОСОБ РЕГЕНЕРАЦИИ ОТРАБОТАННЫХ ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИХ АВИАЦИОННЫХ ТУРБИНЫХ МАСЕЛ

(57) 1. Способ регенерации отработанных полусинтетических авиационных турбинных масел путем смешивания масла с активированным бентонитом, отличающийся тем, что смешивание осуществляют при температуре 200-220⁰С, остаточном давлении 5–10 мм рт.ст., времени контакта 10-15 минут и количестве бентонита 20-25 % от массы отработанного масла.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что используют бентонит Даш-Салахлинского месторождения Азербайджана.

(11) i 2018 0048 (21) a 2016 0064

(51) C10M 175/02 (2006.01) (22) 27.05.2016
C10G 25/03 (2006.01)

(44) 30.11.2017

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Мамедов Сабир Ахмед оглы (AZ), Касумова Назиля Абдул кызы (AZ), Аскерова Кямаля Таги кызы (AZ), Сейидов Мир Исмаил Мир Ягуб оглы (AZ), Гусейнов Иса Шахруддин оглы (AZ), Ладохина Нина Петровна (AZ), Алиев Эльдар Юсиф оглы (AZ), Аббасова Шафаг Бахрам кызы (AZ)

(54) СПОСОБ РЕГЕНЕРАЦИИ ОТРАБОТАННЫХ СИНТЕТИЧЕСКИХ АВИАЦИОННЫХ ТУРБИНЫХ МАСЕЛ

(57) Способ регенерации отработанных синтетических авиационных турбинных масел, включающий обработку масла реагентом путем перемешивания при нагревании, отличающийся тем, что обработку осуществляют смесью силикагеля с бентонитом, в массовом соотношении 1:4 соответственно, и количестве 20-25% от массы отработанного масла при температуре 180-200 ⁰С, остаточном давлении 5-10 мм рт.ст., времени контакта 10 минут.

C 12

(11) i 2018 0021 (21) a 2016 0090
(51) C12G 1/02 (2006.01) (22) 09.08.2016
(44) 30.11.2017

(71)(72)(73) Гейдаров Эльнур Эльман оглы
(AZ), Фаталиев Хасил Камаледдин оглы
(AZ), Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ СБРАЖИВАНИЯ
ВИНОГРАДНОГО СУСЛА

(57) Установка для сбраживания виноградного сусла, содержащая резервуар с коническим днищем, подводящий и отводящий жидкостные трубопроводы, снабженные вентилями, предохранительный и обратный клапаны, подводящий и отводящий газовые трубопроводы, распределитель, соединенные с ним нагнетательные трубы с насадками, имеющие возможность вращения вокруг центральной оси резервуара, отличающаяся тем, что дополнительно снабжена пружинно - мембранным клапаном, атмосферным клапаном, верхним и нижним поплавками, установленными внутри резервуара и насосами, связанными с подводящим и отводящим жидкостными трубопроводами, при этом, пружинно - мембранный клапан установлен на резервуаре и соединен через электрические ключи с вентилем отводящего жидкостного трубопровода и отводящим насосом, а поплавки через электрические ключи соединены с вентилем подводящего жидкостного трубопровода, подающим насосом и атмосферным клапаном.

C 23

(11) i 2018 0041 (21) a 2015 0074
(51) C23F 11/14 (2006.01) (22) 05.06.2015
(44) 31.10.2017

(71)(73) Институт химии присадок им. акад.
А.М.Кулиева (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ),
Аббасова Малахат Талат кызы (AZ),
Велиева Рена Касум кызы (AZ), Гамидова
Назиля Садраддин кызы (AZ), Бабаева
Гюльшен Бала-Ага кызы (AZ), Сафарова
Лейла Рамиз кызы (AZ), Алиева Набат
Аллахверди кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИНГИБИТОРА
КОРРОЗИИ-БАКТЕРИЦИДА ДЛЯ
ПЛАСТОВЫХ ВОД НЕФТЕПРОМЫСЛОВ

(57) Способ получения ингибитора коррозии-бактерицида для пластовых вод нефтепромыслов путем взаимодействия 2-аминоэтанола с параформом в соотношении 2:3 соответственно, отличающийся тем, что 2-аминоэтанол вводят в реакционную зону в два этапа - до и после подачи расчетного количества

параформа, а взаимодействие проводят при температуре 45-50°C.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 01

(11) i 2018 0024 (21) a 2015 3070
(51) E01D 19/04 (2006.01) (22) 23.11.2015
E04B 1/36 (2006.01)

E04H 9/02 (2006.01)

(44) 29.09.2017

(31) 10 2013 104 161.2

(32) 24.04.2013

(33) DE

(86) PCT/EP2014/056255, 28.03.2014

(87) WO/2014/173622, 30.10.2014

(71)(73) МАУРЕР ЗЁНЕ ИНЖИНИРИНГ ГМБХ &
КО.КГ (DE)

(72) БРАУН, Кристиан (DE), ДИСТЛ, Джоан (DE)

(74) Гурбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

(54) СКОЛЬЗЯЩАЯ ОПОРА СТРОИТЕЛЬНОГО
СООРУЖЕНИЯ И СПОСОБ ЕЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ

(57) 1. Скользящая опора (10) строительного сооружения, содержащая, по меньшей мере, одну первую опорную часть, на которой закреплен, по меньшей мере, один элемент скольжения, и вторую опорную часть, установленную с возможностью смещения относительно первой части и образующую вместе с контактной поверхностью (Ак) элемента скольжения поверхность скольжения, обеспечивающую скольжение между двумя опорными частями, отличающаяся тем, что контактная поверхность (Ак) разделена на несколько сегментов с образованием такой формы контактной поверхности (Ак) элемента скольжения, которая обеспечивает требуемый коэффициент (Y) трения на поверхности скольжения, причем коэффициент (Y) трения на поверхности скольжения определен как функция коэффициента (S) формы, учитывающего отношение контактной поверхности (Ак) к свободной рабочей поверхности (Ам) элемента скольжения.

2. Скользящая опора строительного сооружения по п. 1, отличающаяся тем, что требуемый коэффициент (Y) трения на поверхности скольжения определен в зависимости от периметра и / или конфигурации контактной поверхности (Ак) и/или высоты (h) зазора скольжения и / или ориентации кромок контактной поверхности (Ак) по отношению к направлению скольжения.

3. Скользящая опора строительного сооружения по п.п. 1 или 2, отличающаяся тем, что размер контактной поверхности (Ак) элемента скольжения оптимизирован в зависимости от коэффициента (S) формы, предпочтительно, сведен к минимуму для получения требуемого коэффициента (Y) трения на поверхности скольжения.

4. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что коэффициент (Y) трения на поверхности скольжения максимально увеличен в зависимости от коэффициента (S) формы.

5. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что она выполнена в виде скользящей маятниковой опоры.

6. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что контактная поверхность (Ак) образована двумя, в частности, более чем четырьмя сегментами контактной поверхности.

7. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих 5 пунктов, отличающаяся тем, что элемент скольжения содержит, по меньшей мере, один скользящий диск, причем контактная поверхность (Ак) образована, по меньшей мере, частью поверхности по меньшей мере одного скользящего диска.

8. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что по меньшей мере часть поверхности по меньшей мере одного скользящего диска разделена на сегменты контактной поверхности, по меньшей мере, одним углублением.

9. Скользящая опора строительного сооружения по п. 8, отличающаяся тем, что углубление имеет форму круга, кольца или сегмента кольца или круга.

10. Скользящая опора строительного сооружения по п.п. 8 или 9, отличающаяся тем, что по меньшей мере в одном углублении расположена, по меньшей мере, одна проставка.

11. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что элемент скольжения содержит несколько скользящих дисков.

12. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что контактная поверхность (Ак) и/или, по меньшей мере, сегмент контактной поверхности имеет форму круга, кольца или сегмента круга или кольца.

13. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что элемент скольжения и/или, по меньшей мере, один скользящий диск

элемента скольжения удерживается в камере первой опорной части.

14. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что по меньшей мере одна проставка (45) расположена между двумя скользящими дисками.

15. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что элемент скольжения и/или, по меньшей мере, один скользящий диск, по меньшей мере, частично состоит из антифрикционного материала, в частности, термопластичного антифрикционного материала.

16. Скользящая опора строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что элемент скольжения и/или, по меньшей мере, один скользящий диск, по меньшей мере, частично состоит из фторопласта, сверх высокомолекулярного полиэтилена, полиамида и/или комбинации из, по меньшей мере, двух таких материалов.

17. Способ проектирования скользящей опоры строительного сооружения по одному из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что коэффициент (Y) трения на поверхности скольжения регулируют с учетом коэффициента (S) формы, причем коэффициент (Y) трения на поверхности скольжения определяют как функцию коэффициента (S) формы, учитывающего отношение контактной поверхности (Ак) к свободной рабочей поверхности (Ам) элемента скольжения.

18. Способ проектирования скользящей опоры строительного сооружения по п. 17, отличающийся тем, что требуемый коэффициент (Y) трения на поверхности скольжения устанавливают в зависимости от периметра и/или конфигурации контактной поверхности (Ак) и/или высоты (h) зазора скольжения и /или ориентации кромок контактной поверхности (Ак) по отношению к направлению скольжения.

19. Способ проектирования скользящей опоры (10) строительного сооружения по п.п. 17 или 18, отличающийся тем, что размер контактной поверхности (Ак) элемента скольжения оптимизируют в зависимости от коэффициента (S) формы, предпочтительно, сводят к минимуму для получения требуемого коэффициента (Y) трения на поверхности скольжения.

20. Способ проектирования скользящей опоры строительного сооружения по одному из пунктов 17-19, отличающийся тем, что коэффициент (Y) трения на поверхности скольжения максимально увеличивают в зависимости от коэффициента (S) формы.

21. Способ проектирования скользящей опоры строительного сооружения по одному из пунктов

17-20, отличающийся тем, что пару материалов на поверхности скольжения во время оптимизации оставляют неизменной.

E 21

(11) i 2018 0022 (21) a 2017 0032
(51) E21B 21/06 (2006.01) (22) 15.02.2017
C04B 18/04 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(71)(73) Институт геологии и геофизики НАНА (AZ)

(72) Алосманов Мирали Сейфаддин оглы (AZ), Маммедов Вагиф Ага Али оглы (AZ), Фейзуллаев Акбер Акбер оглы (AZ), Гусейнов Дадаш Агаджавад оглы (AZ), Эфендиев Галиб Мамед оглы (AZ), Алиев Чингиз Сеид оглы (AZ), Багирлы Рауф Джавид оглы (AZ), Садыгов Назим Магеррам оглы (AZ), Агагусеинова Минара Маммедали кызы (AZ), Гарайбейли Самира Аслан кызы (AZ), Атаев Метлеб Ширинбала оглы (AZ), Халилова Хадия Халил кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ ГОРНО-РУДНОЙ И НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

(57) 1. Способ переработки отходов горно-рудной и нефтяной промышленности, включающий смешивание бурового шлама с минеральной добавкой, разложение смеси водным раствором минеральной кислоты, перемешивание и сушку, отличающийся тем, что буровой шлам смешивают с калий и фосфорсодержащей глиной в соотношении 2,0-2,5:1,0-1,5, разложение смеси осуществляют отработанной азотной кислотой, разбавленной промысловой водой до концентрации 5-10%, с разделением образовавшейся пульпы на твердую и жидкую фазы, при этом в жидкую фазу вводят ракушечник фракции < 5мм с обеспечением рН среды от 6 до 7,5, с последующей грануляцией полученного продукта.

2. Способ по п.1 отличающийся тем, что ретур размером частиц 0,5-1,0 мм, полученный в процессе пропускания через сито гранулированного продукта возвращают в гранулятор.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют калий и фосфорсодержащую глину следующего состава (мас. %): Na₂O 2,62-2,71; MgO 1,92-2,11; Al₂O₃ 10,28-11,30; SiO₂ 63,50-63,86; P₂O₅ 0,98-1,03; K₂O 1,54-3,66; CaO 1,67-1,83; TiO₂ 0,79-0,84; MnO 0,11-0,19; Fe₂O₃ 6,26-6,44; КТ 0,66-0,78; Итого: 99,9-100.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют промысловую воду следующего состава (г/л): Cu 25-37; Zn 5,6-8,9; Cd 0,31-0,66; C 0,2-0,6; Ni 0,010-0,015; Mn 4-7; SiO₂ 0,22-0,33; H₂O - остальное.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют отработанную азотную кислоту, содержащую (мас. %): HNO₃ 27-35; F 0,01-0,03; Cu 0,011-0,02; Ni 0,01-0,02; Cr 0,02-0,05; Mo 0,02-0,04; H₂O - остальное.

(11) i 2018 0035 (21) a 2013 3009
(51) E21B 33/064 (2006.01) (22) 27.08.2013
E21B 41/00 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(31) 61/436,731; 13/285,689

(32) 27.01.2011; 31.10.2011

(33) US; US

(86) PCT/US2011/059957, 09.11.2011

(87) WO 2012/102775 A2, 02.08.2012

(71)(73) БП КОРПОРЕЙШН НОРС АМЕРИКА ИНК. (US)

(72) МАККЕЙ, Джеймс Эдвин (US), СТАРЛИНГ, Гэвин Трискот (US)

(54) СПОСОБ И СИСТЕМА КОНТРОЛЯ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ПРЕВЕНТОРА

(57) 1.Способ контроля работоспособности противовыбросового превентора в скважинной системе, характеризующийся тем, что осуществляют:

- получение значений, которые соответствуют рабочим состояниям подсистем скважинной системы, при этом подсистемы контролируют и управляют противовыбросовым превентором;
- оценку с помощью процессора профиля риска для компонента противовыбросового превентора на основе части значений, которые связаны с компонентом;
- выбор индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора на основе результата оценки профиля риска, при этом индикатор работоспособности отражает уровень риска того, что компонент противовыбросового превентора не обеспечит требуемую защиту в текущих состояниях; и
- отображение на графическом дисплее индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора.

2. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что дополнительно включает:

- оценку с помощью процессора второго профиля риска для второго компонента противовыбросового превентора на основе второй части значений, которые связаны со вторым компонентом противовыбросового превентора;

- выбор второго индикатора работоспособности для второго компонента противовыбросового превентора, который представляет результат оценки второго профиля риска; и одновременное отображение на графическом дисплее второго индикатора работоспособности для второго компонента противовыбросового превентора и индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора.

3. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что дополнительно включает:

- хранение на машиночитаемом носителе информации индикатора работоспособности в сочетании с отметкой времени;
- получение новых значений, соответствующих новым рабочим состояниям подсистем скважинной системы;
- оценку с помощью процессора профиля риска для компонента противовыбросового превентора на основе части новых значений, которые связаны с компонентом противовыбросового превентора;
- выбор нового индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора, который представляет новый результат оценки профиля риска на основе новых значений; и
- отображение на графическом дисплее нового индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора в качестве обновления индикатора работоспособности.

4. Способ по пункту 3, отличающийся тем, что дополнительно включает:

- хранение на машиночитаемом носителе информации нового индикатора работоспособности в сочетании с новой отметкой времени; и
- отображение на графическом дисплее истории индикатора работоспособности и новой работоспособности в сочетании с временами отметок времени и новой отметкой времени.

5. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что значения включают одно или несколько из следующих:

- гидравлические измерения уплотнительных компонентов и подводных клапанов противовыбросового превентора;
- информация о состоянии, измерения расхода и измерения давления, связанные с гидравлической системой скважинной системы; электрические сигналы обратной связи; результаты диагностики систем управления противовыбросового превентора;
- механические положения уплотнительных компонентов и подводных клапанов противовыбросового превентора; условия бурения в стволе скважины скважинной системы; положения поверхностных клапанов и линии тока, связанные с противовыбросовым превентором;

- и информация о работе, положение клапанов и измерения давления, связанные с отводным устройством скважинной системы.

6. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что отображение индикатора работоспособности включает отображение визуального изображения противовыбросового превентора с индикацией рабочего состояния уплотнительных компонентов и управляющих клапанов противовыбросового превентора.

7. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что отображение индикатора работоспособности включает отображение даты функционального испытания противовыбросового превентора.

8. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что дополнительно включает:

- определение, исходя из значений, изменения рабочего состояния для уплотнительного компонента противовыбросового превентора; и
- отображение на графическом дисплее изменения рабочего состояния уплотнительного компонента в сочетании с временем изменения.

9. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что компонент противовыбросового превентора включает один или несколько из следующих:

- систему управления для уплотнительного компонента противовыбросового превентора, аварийную систему для противовыбросового превентора и компонент гидравлической системы для противовыбросового превентора.

10. Способ по пункту 1, отличающийся тем, что дополнительно включает:

- получение от пользователя изменения в индикаторе работоспособности для компонента противовыбросового превентора; и
- отображение на графическом дисплее нового индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора, который отражает изменение, полученное от пользователя.

11. Способ по п. 1, отличающийся тем, что индикатор работоспособности отражает уровень риска того, что компонент противовыбросового превентора не будет работать правильно.

12. Система контроля противовыбросового превентора в скважинной системе, характеризующаяся тем, что содержит:

- машиночитаемый носитель информации, хранящий команды; и
- процессор, соединенный с машиночитаемым носителем информации и конфигурированный для исполнения команд для выполнения способа, включающего:
 - получение значений, которые соответствуют рабочему состоянию подсистем скважинной системы, при этом подсистемы контролируют и управляют противовыбросовым превентором; оценку профиля риска для компонента противовыбросового превентора на основе части значений, которые связаны с компонентом;

выбор индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора на основе результата оценки профиля риска, при этом индикатор работоспособности отражает уровень риска того, что компонент противовыбросового превентора не обеспечит требуемую защиту в текущих состояниях; и

отображение на графическом дисплее индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора.

13. Система по пункту 12, отличающаяся тем, что процессор конфигурирован для исполнения команд для выполнения способа, дополнительно включающего:

- оценку второго профиля риска для второго компонента противовыбросового превентора на основе второй части значений, которые связаны со вторым компонентом противовыбросового превентора;

- выбор второго индикатора работоспособности для второго компонента противовыбросового превентора, который представляет результат оценки второго профиля риска; и

одновременное отображение на графическом дисплее второго индикатора работоспособности для второго компонента противовыбросового превентора и индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора.

14. Система по пункту 12, отличающаяся тем, что процессор конфигурирован для исполнения команд для выполнения способа, дополнительно включающего:

хранение на машиночитаемом носителе информации индикатора работоспособности в сочетании с отметкой времени;

получение новых значений, соответствующих новым рабочим состояниям подсистем скважинной системы;

оценку профиля риска для компонента противовыбросового превентора на основе части новых значений, которые связаны с компонентом противовыбросового превентора;

выбор нового индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора, который представляет новый результат оценки профиля риска на основе новых значений; и отображение на графическом дисплее нового индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора в качестве обновления индикатора работоспособности.

15. Система по пункту 14, отличающаяся тем, что процессор конфигурирован для исполнения команд для выполнения способа, дополнительно включающего:

хранение на машиночитаемом носителе информации нового индикатора работоспособности в сочетании с новой отметкой времени; и

отображение на графическом дисплее истории индикатора работоспособности и новой

работоспособности в сочетании с временами отметок времени и новой отметкой времени.

16. Система по пункту 12, отличающаяся тем, что значения включают одно или несколько из следующих:

гидравлические измерения уплотнительных элементов и подводных клапанов противовыбросового превентора; информация о состоянии, измерения расхода и измерения давления, связанные с гидравлической системой скважинной системы; электрические сигналы обратной связи; результаты диагностики систем управления противовыбросового превентора; механические положения уплотнительных компонентов и подводных клапанов противовыбросового превентора;

- условия бурения в стволе скважины скважинной системы; положения поверхностных клапанов и пути тока, связанные с противовыбросовым превентором; и информация о работе, положение клапанов и измерения давления, связанные с системой отвода скважинной системы.

17. Система по пункту 12, отличающаяся тем, что отображение индикаторов работоспособности включает отображение визуального изображения противовыбросового превентора с индикацией рабочего состояния уплотнительных компонентов и управляющих клапанов противовыбросового превентора.

18. Система по пункту 12, отличающаяся тем, что отображение индикатора работоспособности включает отображение даты функционального испытания противовыбросового превентора.

19. Система по пункту 12, отличающаяся тем, что процессор конфигурирован для исполнения команд для выполнения способа, дополнительно включающего:

определение, исходя из значений, изменения рабочего состояния для уплотнительного компонента противовыбросового превентора; и

отображение на графическом дисплее изменения рабочего состояния уплотнительного компонента в сочетании с временем изменения.

20. Система по пункту 12, отличающаяся тем, что компонент противовыбросового превентора включает один или несколько из следующих:

систему управления для уплотнительного компонента противовыбросового превентора, аварийную систему для противовыбросового превентора и компонент гидравлической системы для противовыбросового превентора.

21. Система по пункту 12, отличающаяся тем, что процессор конфигурирован для исполнения команд для выполнения способа, дополнительно включающего:

получение от пользователя изменения в индикаторе работоспособности для компонента противовыбросового превентора; и

отображение на графическом дисплее нового индикатора работоспособности для компонента противовыбросового преентора, который отражает изменение, полученное от пользователя.

22. Машиночитаемый носитель информации, характеризующийся тем, что хранит команды, необходимые для выполнения процессором способа, включающего получение значений, соответствующих рабочему состоянию подсистем скважинной системы, при котором подсистемы контролируют и управляют противовыбросовым преентором;

оценку профиля риска для компонента противовыбросового преентора на основе части значений, которые связаны с компонентом;

выбор индикатора работоспособности для компонента противовыбросового преентора на основе результата оценки профиля риска, при этом индикатор работоспособности отражает уровень риска того, что компонент противовыбросового преентора не обеспечит требуемую защиту в текущих состояниях; и

отображение на графическом дисплее индикатора работоспособности для компонента противовыбросового преентора.

23. Машиночитаемый носитель информации по пункту 22, отличающийся тем, что хранит данные, полученные при выполнении способа, дополнительно включающего оценку второго профиля риска для второго компонента противовыбросового преентора на основе второй части значений, которые связаны со вторым компонентом противовыбросового преентора; выбор второго индикатора работоспособности для второго компонента противовыбросового преентора, который представляет результат оценки второго профиля риска; и одновременное отображение на графическом дисплее второго индикатора работоспособности для второго компонента противовыбросового преентора и индикатора работоспособности для компонента противовыбросового преентора.

24. Машиночитаемый носитель информации по пункту 22, отличающийся тем, что хранит данные, полученные при выполнении способа, дополнительно включающего хранение индикатора работоспособности в сочетании с отметкой времени;

получение новых значений, соответствующих новым рабочим состояниям подсистем скважинной системы;

оценку профиля риска для компонента противовыбросового преентора на основе части новых значений, которые связаны с компонентом противовыбросового преентора;

выбор нового индикатора работоспособности для компонента противовыбросового преентора, который представляет новый результат

оценки профиля риска на основе новых значений; и отображение на графическом дисплее нового индикатора работоспособности для компонента противовыбросового преентора в качестве обновления индикатора работоспособности.

25. Машиночитаемый носитель информации по пункту 24, отличающийся тем, что хранит данные, полученные при выполнении способа, дополнительно включающего хранение нового индикатора работоспособности в сочетании с новой отметкой времени; и отображение на графическом дисплее истории индикатора работоспособности и новой работоспособности в сочетании с временами отметок времени и новой отметкой времени.

26. Машиночитаемый носитель информации по пункту 22, отличающийся тем, что значения включают одно или несколько из следующих:

гидравлические измерения уплотнительных компонентов и подводных клапанов противовыбросового преентора; информация о состоянии, измерения расхода и измерения давления, связанные с гидравлической системой скважинной системы; электрические сигналы обратной связи; результаты диагностики систем управления противовыбросового преентора; механические положения уплотнительных компонентов и подводных клапанов противовыбросового преентора; условия бурения в стволе скважины скважинной системы; положения поверхностных клапанов и пути тока, связанные с противовыбросовым преентором; и информация о работе, положение клапанов и измерения давления, связанные с системой отвода скважинной системы.

27. Машиночитаемый носитель информации по пункту 22, отличающийся тем, что отображение индикатора работоспособности включает отображение визуального изображения противовыбросового преентора с индикацией рабочего состояния уплотнительных компонентов и управляющих клапанов противовыбросового преентора.

28. Машиночитаемый носитель информации по пункту 22, отличающийся тем, что отображение индикатора работоспособности включает отображение даты функционального испытания противовыбросового преентора.

29. Машиночитаемый носитель информации по пункту 22, отличающийся тем, что хранит данные, полученные при выполнении способа, дополнительно включающего определение, исходя из значений, изменения рабочего состояния для уплотнительного компонента противовыбросового преентора;

и отображение на графическом дисплее изменения рабочего состояния уплотнительного компонента в сочетании с временем изменения.

30. Машиночитаемый носитель информации по пункту 22, отличающийся тем, что компонент противовыбросового превентора включает один или несколько из следующих: систему управления для уплотнительного компонента противовыбросового превентора, аварийную систему для противовыбросового превентора и компонент гидравлической системы для противовыбросового превентора.

31. Машиночитаемый носитель информации по пункту 22, отличающийся тем, что хранит данные, полученные при выполнении способа, дополнительно включающего

получение от пользователя изменения индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора; и

отображение на графическом дисплее нового индикатора работоспособности для компонента противовыбросового превентора, который отражает изменение, полученное от пользователя.

(11) i 2018 0019

(51) E21B 47/00 (2006.01)

E21B 47/10 (2006.01)

(44) 31.12.2014

(31) 0915010.3

(32) 28.08.2009

(33) GB

(71)(73) СТАТОИЛ АСА (NO)

(72) УИЛЛЪЯМС Стефен Марк (NO),

КАРЛЬСЕН Трулс (NO),

КОНСТЕЙБЛ Кевин (NO)

(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕЛОСТНОСТИ КОЛЬЦЕВОГО ПЛОМБИРОВАНИЯ В СКВАЖИНЕ

(57) 1. Способ определения целостности кольцевого пломбирования в скважине, включающий спуск, по крайней мере, одного скважинного прибора в выбранную скважину, проходящую через геологическую формацию, для получения ответных данных от выбранной скважины, связанных со свойством геологической формации, отличающийся тем, что получают характерный ответный сигнал, относящийся к геологической формации, обеспечивающей эффективное кольцевое пломбирование вокруг секции обсадной трубы, находящейся в скважине; сравнивают ответные данные выбранной скважины с характеристическим ответом для определения образования геологической формацией эффективной кольцевой пломбы вокруг секции обсадной трубы, расположенной в выбранной скважине.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно выбирают первую и вторую

скважины, проходящие через общую геологическую формацию, способную заплombировать первую и вторую секции обсадной трубы, расположенные в первой и второй скважинах соответственно; проводят испытание на уплотнение в первой скважине для определения образования геологической формацией эффективной кольцевой пломбы вокруг первой секции обсадной трубы первой скважины; спускают, по меньшей мере, один скважинный прибор в первую скважину для получения первичных ответных данных, связанных со свойством общей геологической формации и извлекают характеристический ответ из первичных ответных данных, при этом выбранная скважина является второй скважиной; спускают, по меньшей мере, один скважинный прибор в выбранную скважину для получения ее ответных данных, являющихся вторичными, которые сравнивают с характеристическим ответом для определения образования геологической формацией эффективной кольцевой пломбы вокруг секции обсадной трубы, расположенной в выбранной скважине.

3. Способ по п. 1 или 2, отличающийся тем, что осуществляют идентификацию геологической формации, способной образовать кольцевую пломбу.

4. Способ по п. 2 или 3, отличающийся тем, что при проведении испытания на уплотнение в первой скважине проводят испытание на приток текучей среды в скважину.

5. Способ по любому из пп. 2-3, отличающийся тем, что при выполнении испытания на уплотнение в первой скважине проводят испытание на давление.

6. Способ по п. 5, отличающийся тем, что при проведении испытания на давление закачивают текучую среду в первую скважину для повышения давления в ней выше, по меньшей мере, предполагаемого максимального давления, с которым текучая среда воздействует на пломбу.

7. Способ по п. 5 или 6, отличающийся тем, что при проведении испытания на давление определяют прохождение текучей среды через геологическую формацию, обеспечивающую кольцевую пломбу в первой скважине.

8. Способ по любому из п. 5-7, отличающийся тем, что при проведении испытания на давление измеряют давление гидравлического разрыва пласта для геологической формации.

9. Способ по любому из п. 5-8, отличающийся тем, что при проведении испытания на давление осуществляют перфорацию первой секции обсадной трубы.

10. Способ по любому из п. 5-9, отличающийся тем, что осуществляют оценку предполагаемой прочности формации из моделей пласта-коллектора и сравнивают

результаты испытания на давление с выявленной предполагаемой прочностью для подтверждения обеспечения формацией эффективной кольцевой пломбы вокруг первой секции обсадной трубы.

11. Способ по любому из пп.2-10, отличающийся тем, что испытание на уплотнение является расширенным испытанием на герметичность.

12. Способ по любому из пунктов 2-11, отличающийся тем, что первичные и вторичные ответные данные включают данные акустического цементомера, полученные при спуске скважинного прибора в виде прибора цементометрии в первую и вторую скважины.

13. Способ по любому из пп. 2-12, отличающийся тем, что первичные и вторичные данные включают в себя данные диаграммы качества связи цемента, полученные при спуске скважинного прибора, в виде прибора цементометрии, в первую и вторую скважины.

14. Способ по любому из пп. 2-13, отличающийся тем, что первичные и вторичные ответные данные включают данные ультразвуковой азимутальной каротажной диаграммы, полученные при спуске скважинного прибора в виде ультразвукового сканирующего прибора в первую и вторую скважины.

15. Способ по любому из пп.2-14, отличающийся тем, что выполняют спуск одного и того же скважинного прибора в первую и вторую скважины.

16. Способ по п. 2-15, отличающийся тем, что выполняют спуск разных скважинных приборов в первую и вторую скважины.

17. Способ по пп.2-16, отличающийся тем, что выполняют калибровку скважинного прибора, спускаемого в скважину для получения вторичных ответных данных, сравнимых с первичными данными.

18. Способ по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что осуществляют бурение наклонного ствола скважины в выбранной скважине.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 03

(11) i 2018 0038 (21) a 2012 0115
 (51) F03G 3/08 (2006.01) (22) 17.10.2012
 F16H 33/02 (2006.01)
 (44) 29.09.2017
 (71)(72)(73) Ашрафи Голамхоссеин
 Зейналабедин (IR)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ УСИЛЕНИЯ МОЩНОСТИ НА ВАЛУ

(57) Устройство для усиления мощности на валу, включающее маховик, содержащий связанный с валом вращающийся цилиндрический обод и барабан, установленный внутри обода, отличающееся тем, что барабан выполнен в виде эксцентричного кольцевого элемента с обеспечением взаимодействия с четным количеством стрежней, связанных с ободом, при этом по наружной поверхности кольцевого элемента выполнена кольцевая канавка, а стержни выполнены одинаковыми по размеру и массе, причем обод маховика снабжен направляющими элементами в виде радиальных втулок, жестко установленных в сквозных отверстиях, выполненных по окружности обода на равном расстоянии друг от друга, при этом стержни размещены в направляющих элементах с возможностью возвратно-поступательного перемещения в радиальном направлении, причем один конец каждого стержня выступает за наружный диаметр обода, а другой конец связан с подшипниковым элементом, установленным с возможностью перемещения по кольцевой канавке кольцевого элемента, при этом кольцевая канавка и направляющие элементы расположены в одной вертикальной плоскости, кольцевой элемент установлен неподвижно, а геометрический центр кольцевой канавки расположен в одной горизонтальной плоскости с осью вращения маховика и смещен относительно оси вращения в направлении вращения маховика на расстояние L_1 , которое связано с геометрическими размерами вала и кольцевого элемента следующим соотношением:

$$R_2 > L_1 + R_1,$$

где

L_1 - расстояние между осью вращения маховика и геометрическим центром кольцевого элемента, R_1 - радиус вала, R_2 - внутренний радиус кольцевого элемента, при этом наружный радиус кольцевого элемента R_3 меньше расстояния L_2 между геометрическим центром кольцевого элемента и внутренней поверхностью обода маховика.

F 28

(11) i 2018 0061 (21) a 2015 0082
 (51) F28D 7/06 (2006.01) (22) 24.06.2015
 (44) 30.11.2017
 (71)(73) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)
 (72) Алиев Васиф Иззат оглы (AZ),
 Габиев Ибрагим Абульфаз оглы (AZ),

Наджафулиева Рабия Сейдулла кызы
(AZ)

(54) КОЖУХОТРУБНЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

(57) Кожухотрубный теплообменник, содержащий кожух с патрубками ввода и вывода одного из агентов, обечайку с наружным винтовым оребрением, патрубки ввода и вывода второго теплоносителя, отличающийся тем, внутри кожуха по оси теплообменника расположена внутренняя труба, на которой фланцами закреплена средняя труба, часть которой является обечайкой и расположена внутри кожуха, закрепленного фланцами на средней трубе, один конец внутренней трубы является входом нагреваемого агента, а другой конец со стороны торца кожуха - выходом его в пространство между средней и внутренней трубой, при этом патрубок вывода нагреваемого агента расположен на средней трубе вне кожуха.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) i 2018 0017 (21) a 2016 0025
(51) G01N 27/00 (2006.01) (22) 07.03.2016
G01N 27/92 (2006.01)

(44) 31.08.2017

(71)(73) Институт катализа и неорганической химии им. академика М.Нагиева НАНА (AZ)

(72) Меликова Нурана Нахмед кызы (AZ),
Али-заде Нахмед Ислам оглы (AZ),
Нагиев Тофик Муртуза оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ
БИОМИМЕТИЧЕСКОГО ЭЛЕКТРОДА**

(57) Способ приготовления биомиметического электрода включающий нанесение смарт биомиметического материала TRhPFe^{3+} на полупроводниковый носитель, отличающийся тем, что в качестве полупроводникового носителя используют кремниевую пластинку, при этом 0,02 мг порошкообразного смарт материала приклеивают на носитель с помощью серебряной пасты.

(11) i 2018 0029 (21) a 2015 0007
(51) G01N 31/16 (2006.01) (22) 29.01.2015
G01N 27/26 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(71)(73) Институт катализа и неорганической химии имени акад. М.Нагиева НАНА,
Институт систем управления имени акад.
А.Гусейнова НАНА (AZ)

(72) Тагиев Дилгам Бабир оглы (AZ), Асадов Мирсалим Миралам оглы (AZ), Азизова Асмет Низами кызы (AZ), Имамвердиева Севиндж Руфулла кызы (AZ)

**(54) СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСТАНТ
РАВНОВЕСИЯ РЕАКЦИЙ
МАЛОРАСТВОРИМЫХ СОЛЕЙ И
РАСТВОРИМЫХ КОМПЛЕКСНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

(57) Способ определения констант равновесия реакций малорастворимых солей и растворимых комплексных соединений, включающий потенциметрическое титрование, вычисление концентрации определяемого компонента, определение предельной степени протекания реакции, растворимости малорастворимой соли и константы равновесия растворимого комплексного соединения, отличающийся тем, что в реакционную среду добавляют электролит - водный раствор соли, содержащий однозарядные и/или двухзарядные анионы и по результатам титрования строят графики интегральной и/или дифференциальной кривой титрования, по которым находят объем раствора титранта в точке эквивалентности.

G 06

(11) i 2018 0027 (21) a 2012 0131
(51) G06Q 20/00 (2006.01) (22) 21.11.2012

(44) 28.04.2017

(71)(73) Магалов Закир Ибадулла оглы (AZ)

(72) Магалов Исмаил Закир оглы (AZ)

(54) ЭЛЕКТРОННАЯ ПЛАТЕЖНАЯ СИСТЕМА

(57) 1.Электронная платежная система (ЭПС), совместимая с различными видами локальных и международных систем ЭПС, содержащая коммуникационные устройства управления денежными средствами, в качестве которых использован мобильный телефон, справочно-сервисную операторскую службу, процессинговое устройство (ПУ), выполненное с возможностью получения по интерфейсам связи аутентификационных параметров, осуществления аутентификации, перечисления денежных средств в адрес третьих лиц по поручению пользователя в процессе исполнения сессий приема/передачи данных между функциональными элементами ЭПС, реализуемых посредством интерфейсов USSD, SMS, GPRS, EDGE, Signaling system 7 в сетях PSTN, WiMAX, протоколов TCP IP, X-25, отличающаяся тем, что система дополнительно содержит блок внешней инфраструктуры устройств управления денежными средствами, блок внешней банковской аппаратной инфраструктуры, блок внешней инфраструктуры

автоматизированных расчетных систем, выполненные с возможностью обмена интерактивными данными через блок инфраструктуры связи и передачи данных, как между собой, так и с ПУ, являющимся комбинацией средств программного обеспечения и аппаратного обеспечения с кластерной архитектурой, выполненной из компонентов средств программного обеспечения и аппаратного обеспечения, взаимодействующих друг с другом в соответствии с иерархией приоритетов, заданных архитектурой ПУ и функциональными правилами ЭПС, компоненты средств программного обеспечения и аппаратного обеспечения, включающие подсистему связи и передачи данных, сопряженную с блоком инфраструктуры связи и передачи данных, выполненным с возможностью обмена данными между процессинговым устройством ПУ и внешними блоками, подсистему ведения счетов, подсистему внешних инфраструктурных приложений, подсистему клиринга, подсистему авторизации, подсистему аутентификации, подсистемы реестра резидентов и реестра не резидентов, подсистему реестра аппаратных элементов, систему управления базой данных, выполненную с возможностью обработки данных посредством взаимодействия с подсистемами ведения счетов, подсистемой внешних инфраструктурных приложений, подсистемой клиринга, подсистемой авторизации, подсистемой аутентификации, подсистемами реестра резидентов и реестра не резидентов, подсистемой реестра аппаратных элементов, сервер обработки транзакций, который в свою очередь взаимосвязан с системой управления базами данных, подсистемами передачи данных и коммуникациями, и который выполнен с возможностью получения и обработки данных, требуемых для формирования платежей и бухгалтерских отчетов, определенных функциональными правилами ЭПС; и операционное ядро, выполненное с возможностью исполнения регламентных процессов электронного перемещения денежных средств (EFT) посредством управления взаимодействием между компонентами структуры ПУ, в соответствии с иерархией приоритетов, заданных архитектурой ПУ и функциональными правилами ЭПС

2. ЭПС по п.1, отличающаяся тем, что блок внешней инфраструктуры устройств управления денежными средствами содержит коммуникационные устройства управления денежными средствами, выполняющие функцию мобильного телефона стандартов связи GSM/UMTS/CDMA, в том числе включающие в себя элементы технологии бесконтактной идентификации, например RFID/NFC или аналогичные им.

3. ЭПС по п.п.1, 2, отличающаяся тем, что коммуникационные устройства управления денежными средствами включают программное приложение, реализованное на основе стандарта STK, например, как средство визуализации пользовательского интерфейса USSD.

4. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что блок внешней банковской аппаратной инфраструктуры содержит интегрированные с ПУ посредством программно-коммуникационных интерфейсов аппаратные средства автоматизированного банковского обслуживания с возможностью выдачи чеков, выполненные на основе POS-терминалов, АТМ, или иных специализированных устройств автоматизированного расчетно-кассового обслуживания, в том числе включающие в себя элементы технологии RFID/NFC или аналогичные им.

5. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что блок внешней инфраструктуры автоматизированных расчетных систем содержит взаимно-интегрированные с ПУ внешние банковские системы, биллинговые системы и процессинговые центры клиентских и партнерских структур, удаленные автоматические и полуавтоматические аппаратно-программные расчетные комплексы.

6. ЭПС по п. п. 1, 5, отличающаяся тем, что в качестве расчетных комплексов использованы стационарные пункты расчетно-кассового обслуживания, пункты расчетно-кассового обслуживания в уполномоченных кредитных организациях, авторизованные устройства расчетно-кассового обслуживания, в том числе включающие в себя элементы технологии бесконтактной идентификации RFID/NFC или аналогичные им.

7. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что блок инфраструктуры связи и передачи данных содержит программно-аппаратный комплекс USSD – шлюз, обеспечивающий обработку входящих и исходящих запросов и команд по стандартному набору сигнальных протоколов сетей сотовой мобильной связи стандарта GSM/UMTS/CDMA, генерируемых коммуникационными устройствами управления денежными средствами (User initiated) и со стороны ПУ ЭПС (Network initiated).

8. ЭПС по п. п. 1, 7, отличающаяся тем, что в качестве коммуникационных интерфейсов дополнительно использованы интерфейсы различных стандартов связи и передачи данных, обеспечивающие коммуникационное взаимодействие структурных элементов ЭПС посредством сетей мобильной связи стандартов GSM/UMTS/CDMA, посредством систем беспроводных локальных сетей IMT-Advanced, сетей PSTN в сопряжении с системами IVR, фибер-оптических каналов передачи данных или функционально аналогичных указанным прочим проводных и беспроводных каналов связи и

передачи данных, обеспечивающих удаленное взаимодействие по различным протоколам, включая, дополнительно протокол прикладного уровня передачи данных HTTP, специфицированный протокол SMPP, протокол взаимодействия внешних приложений с элементами инфраструктуры операторов сетей сотовой подвижной связи SMPP Developers Forum, протокол обмена структурированными сообщениями в распределенной вычислительной среде SOAP.

9. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что подсистема связи и передачи данных в ПУ, имеющая средний иерархический приоритет в структуре ПУ, выполнена с возможностью координирования бесперебойного взаимодействия элементов внешнего инфраструктурного окружения ЭПС с ПУ, структурных компонентов ПУ и сетей связи, локального контроля состояния сетей связи и передачи данных, включая каналы Интернет, интегрированных внешних источников сервисных приложений, включая обеспечение сервисных процедур через интернет интерфейсы, для исполнения процесса EFT и связанного с ним электронного документооборота, а также содержит справочно-сервисную операторскую службу с интерактивной системой автоматизированного голосового сопровождения.

10. ЭПС по п. п. 1, 9, отличающаяся тем, что в качестве интерактивной системы автоматизированного голосового сопровождения. Использована система IVR, включенная в аппаратно-программные средства справочно-сервисной операторской службы.

11. ЭПС по п. п. 1, 9 и 10, отличающаяся тем, что в качестве сетей связи использованы, например, сети GSM/UMTS/CDMA и PSTN.

12. ЭПС по п. п. 1, 9 и 10, отличающаяся тем, что в качестве интегрированных внешних источников сервисных приложений использованы, например, сервисные источники на основе технологий VoIP, RFID/NFC.

13. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что операционное ядро, являющееся программной средой с высшим иерархическим приоритетом в структуре ПУ ЭПС выполненная для осуществления функционального регламента EFT во взаимодействии структурных компонентов ПУ ЭПС, включающего мониторинг регламентных процессов, платежных запросов, состояния аппаратной, программной и коммуникационной составляющих системы, обеспечение аварийной безопасности от программно-аппаратных неполадок, а также обновление программного обеспечения на всех элементах системы.

14. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что сервер обработки транзакций, имеющий средний

иерархический приоритет в структуре ПУ, выполнен с возможностью приема и обработки данных, необходимых для формирования платежей и форм отчетности, предусмотренных функциональным регламентом системы, во взаимодействии со структурными компонентами ПУ, включая уведомления всех групп пользователей системы об итогах совершенных платежей и балансовых показателей их электронных счетов.

15. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что система управления базами данных, имеющая средний иерархический приоритет в структуре ПУ, выполнена с возможностью обеспечения взаимодействия структурных компонентов ПУ с базами данных и управляющими серверами согласно функциональному регламенту обеспечения EFT.

16. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что подсистема ведения счетов, имеющая средний иерархический приоритет в структуре ПУ, выполнена с возможностью идентификации пользователей, аутентификации устройств управления EFT, авторизации транзакций, контроля баланса счетов пользователей системы, формирования и учета информации о платежных процедурах, предоставляемых пользователям со стороны системы, во взаимодействии с сервером обработки транзакций.

17. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что подсистема внешних инфраструктурных приложений, имеющая средний иерархический приоритет в структуре ПУ, выполнена с возможностью осуществления EFT во взаимодействии с внешними аппаратно-программными элементами инфраструктуры ЭПС, включая аппаратную идентификацию пользователя услуг и акцепта, формирование и исполнение платежного запроса, обеспечение взаимодействия ПУ ЭПС с взаимно-интегрированными внешними инфраструктурами банковских систем и аппаратно-программных расчетных комплексов.

18. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что подсистема авторизации, имеющая средний иерархический приоритет в структуре ПУ, содержит базу данных параметров авторизации пользователей, ассоциированных с коммуникационными устройствами управления денежными средствами, а также идентифицирующие и аутентифицирующие параметры других платежных систем, предусмотренные регламентом безопасности ЭПС при исполнении EFT.

19. ЭПС по п. 18, отличающаяся тем, что в качестве других платежных систем использованы, например, системы Visa/Master Card и аналогичные им.

20. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что подсистема аутентификации, имеющая низший

иерархический приоритет в структуре ПУ, выполнена с возможностью аутентификации пользователя или ассоциируемого с пользователем элемента внешней банковской аппаратной инфраструктуры ЭПС на основе аутентификационных параметров и операций, предусмотренных регламентом безопасности ЭПС.

21. ЭПС по п. п. 1, и 20, отличающаяся тем, что в качестве аутентификационных параметров, использованы, например, пароль, электронно-цифровая подпись (ЭЦП), ключ шифрования, контрольная сумма и/или иные параметры, предусмотренные функциональным регламентом ЭПС.

22. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что подсистема реестра резидентов, имеющая низший иерархический приоритет в структуре ПУ, содержит базу данных зарегистрированных, согласно учетному регламенту локальной ЭПС, пользователей платежных услуг и ассоциированных с ними коммуникационных устройств управления денежными средствами пользователей - резидентов, включая информацию по каждому пользователю-резиденту об исполненных платежных операциях, актуальной дислокации и состоянии счетов, и выполнена с возможностью их учета по идентификационным параметрам согласно функциональному регламенту ЭПС.

23. ЭПС по п. п. 1, и 22, отличающаяся тем, что в качестве идентификационных параметров использованы, например, параметры SIM, ассоциированные с электронным счетом пользователя в системе и/или параметры IMSI, TMSI либо параметры IMEI.

24. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что подсистема реестра нерезидентов, имеющая низший иерархический приоритет в структуре ПУ, содержит базу данных, зарегистрированных, согласно учетному регламенту ЭПС, пользователей платежных услуг и ассоциированных с ними коммуникационных устройств управления денежными средствами пользователей-нерезидентов, включая информацию о совершенных каждым пользователем не резидентом платежных операциях, актуальной дислокации и состоянии его электронных счетов в системе, необходимую для обеспечения функционального регламента ЭПС, и выполнена с возможностью ведения учета по идентификационным параметрам, ассоциированным с пользователем не резидентом.

25. ЭПС по п. п. 1, 22 –24, отличающаяся тем, что идентификационные параметры пользователей резидентов и нерезидентов содержат префиксы номеров SIM карт, ассоциируемых с коммуникационными устройствами управления денежными средствами, продекларированных в

качестве идентификатора пользователя при регистрации в ЭПС.

26. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что подсистема реестра аппаратных элементов, имеющая низший иерархический приоритет в структуре ПУ, содержит базу данных идентификационных параметров элементов внешней банковской аппаратной инфраструктуры ЭПС и внешней инфраструктуры устройств управления денежными средствами, с возможностью формирования в процессе исполнения EFT согласно регламенту по противодействию неправомерному обороту денежных средств трех списков, классифицирующих идентификаторы указанных аппаратных элементов и устройств управления денежными средствами, а именно «белого», означающего «допущен к эксплуатации», «серого», означающего «некоторые проблемы с регламентом эксплуатации» и «черного», означающего «запрещение к эксплуатации»

27. ЭПС по п. 1, отличающаяся тем, что подсистема клиринга, имеющая средний иерархический приоритет в структуре ПУ, содержит базу данных по клиринговым запросам и отчетам и выполнена с возможностью обеспечения взаиморасчетов по финансовым обязательствам между ЭПС и субъектами EFT из числа элементов внешней инфраструктуры автоматизированных расчетных систем, в соответствии с клиринговым регламентом, установленным для участников EFT, на основании клиринговых запросов/отчетов, генерируемых подсистемой в процессе исполнения EFT, включая их хранение и модификацию в базе данных, а также отправку, согласно регламенту исполнения EFT, во взаимно-интегрированные клиринговые или расчетные системы элементов внешней инфраструктуры автоматизированных расчетных систем ЭПС для осуществления прямых банковских транзакций.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 01

(11) F 2018 0012 (21) U 2015 0013
(51) A01F 11/06 (2006.01) (22) 12.06.2015
A01F 7/06 (2006.01)

(44) 31.08.2017

(71)(72)(73) Мамедов Азер Исмаил оглы (AZ),
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ),
Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)

(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ОБМОЛОТА
ПОЧАТКОВ КУКУРУЗЫ**

(57) Установка для обмолота початков кукурузы, содержащая, установленный на опоре цилиндрический барабан, снабженный секторным вырезом, горизонтальным пазом и зубьями на внутренней поверхности, внутри которого размещен молотильный барабан в виде П – образного металлического диска с зубьями на верхней поверхности, и электродвигатель, связанный с вертикальным валом молотильного барабана посредством шкивов и ременной передачи, отличающаяся тем, что в центре молотильного барабана установлен ребристый конус, при этом зубья барабанов и конус выполнены из резины.

(11) F 2018 0015 (21) U 2015 0016
(51) A01J 11/00 (2006.01) (22) 15.01.2013
(44) 30.11.2015

(71)(72)(73) Гаджиева Бахар Сабир кызы (AZ),
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ),
Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)

(54) **ОХЛАДИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ С
РЕКУПЕРАЦИЕЙ ТЕПЛА**

(57) Охладительный агрегат с рекуперацией тепла, включающий охлаждающий резервуар с теплоизоляцией, выполненный со встроенным испарителем и мешалкой, компрессор, конденсатор, накопительный резервуар, отличающийся тем, что конденсатор размещен внутри накопительного резервуара, выполненного с теплоизоляцией, на входе которого установлен трехходовой кран, а на выходе – молочный насос, снабженный трехходовым краном, при этом вход и выход накопительного резервуара соединены со входом охлаждающего резервуара.

А 23

(11) F 2018 0011 (21) U 2015 0012
(51) A23N 17/00 (2006.01) (22) 12.06.2015
A23P 1/12 (2006.01)

(44) 31.05.2017

(71)(72)(73) Вердиев Султан Эльман оглы (AZ),
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ),
Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)

(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ
ЭКСПАНДИРОВАННЫХ КОМБИКОРМОВ**

(57) Установка для приготовления экспандированных комбикормов, состоящая из приемного бункера, дозатора, смесителя, связанного с линиями подачи мелассы, воды и пара, экспандера с кольцевым зазором, состоящего из толстостенной смесительной трубы на валу и регулируемого конуса, размещенного на оси гидроцилиндра, и охладителя отличающаяся тем, что на линии подачи пара размещен парораспределитель, связанный со смесителем и толстостенной смесительной трубой, а регулируемый конус связан с подпружиненным фиксатором с пружиной между двумя шайбами, размещенными на оси гидроцилиндра вне экспандера.

(11) F 2018 0010 (21) U 2015 0011
(51) A23N 4/00 (2006.01) (22) 12.06.2015
(44) 31.05.2017

(71)(72)(73) Алиев Шакир Гусейнгулу оглы (AZ),
Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ),
Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)

(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ
ПЛОДОВ БАХЧЕВЫХ КУЛЬТУР**

(57) Установка для переработки плодов бахчевых культур, включающая бункер, размещенное в нем приспособление для разрушения плодов, выполненное в виде закрепленных на решетчатом подбарабанье в шахматном порядке плоских ножей в виде сегментов и установленного над ними на приводном валу барабана с такими же ножами и закрытого сверху кожухом, скатные доски, шнек для отделения семян, расположенный под ним желоб для стока сока, транспортер для отгрузки семян и мякоти, емкость для сбора сока, отличающаяся тем, что дополнительно содержит перфорированную скатную доску, которая размещена сразу же после подбарабанья, находясь под ним одним концом и снабжена активирующим ее вибратором, а над другим концом размещен битер для отвода мякоти на транспортер для отгрузки семян и мякоти.

A 47

ТРЕНАЖЕР

(11) F 2018 0016 (21) U 2017 0010
(51) A47J 37/07 (2006.01) (22) 10.05.2017
(44) 29.12.2017
(71)(72)(73) Халилова Айнур Марат кызы (AZ)
(54) МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ МАНГАЛ
ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПИЩИ НА УГЛЯХ
И ОГНЕ

(57) 1. Многофункциональный мангал для приготовления пищи на углях и огне, содержащий корпус с зоной горения твердого топлива, футерованной огнеупорным материалом, например шамотным кирпичом, вертел, имеющий средство его удержания с возможностью вертикального перемещения над углями, механизм вращения вертела, отличающийся тем, что на корпусе установлены направляющие для горизонтального перемещения зоны горения твердого топлива и ограничитель для указанного перемещения, а под зоной горения твердого топлива размещен выдвижной поддон для приема мелконарезанного мяса.

2. Мангал по п. 1, отличающийся тем, что направляющие для горизонтального перемещения зоны горения твердого топлива выполнены в виде салазок.

3. Мангал по п.п. 1-2, отличающийся тем, что средство удержания вертела выполнено в виде вертикальных стоек, прикрепленных к боковым сторонам корпуса с пазами выше уровня зоны горения твердого топлива.

4. Мангал по п.п. 1-3, отличающийся тем, что вертел имеет накалывающий наконечник на одном из концов и ограничительные диски для размещения обрабатываемого продукта в пределах зоны горения твердого топлива

5. Мангал по п.п. 1-4, отличающийся тем, что механизм вращения вертела выполнен в виде приводной ручки или электропривода.

(57) 1. Многоцелевой спортивный тренажер, включающий станину, содержащую игровую поверхность, причем игровая поверхность станины, если смотреть изнутри станины, имеет выпуклую верхнюю поверхность, а станина содержит опорную конструкцию, отделяющую игровую поверхность от основания, и барьер, расположенный на станине, отличающийся тем, что опорная конструкция содержит дополнительный узел регулировки высоты, содержащий один соединительный элемент, прикрепленный к опорной конструкции, и другой соединительный элемент, прикрепленный к станине, содержащей игровую площадку, и привод, расположенный между соединительными элементами, при этом станина содержит верхний элемент, образующий выпуклую верхнюю поверхность, содержащую игровую площадку, и нижний элемент, расположенный под верхним элементом, причем верхний элемент изготовлен из гибкого материала, а нижний элемент изготовлен из жесткого материала, при этом верхний элемент содержит механизм регулировки кривизны для изменения кривизны верхнего элемента, расположенный между верхним элементом и опорной конструкцией.

2. Тренажер по п. 1, отличающийся тем, что радиус кривизны выпуклой верхней поверхности составляет от 3 до 20 м.

3. Тренажер по п. 1, отличающийся тем, что выпуклая верхняя поверхность сформирована в виде части цилиндрической оболочки.

4. Тренажер по любому из п.п. 1 или 2, отличающийся тем, что выпуклая верхняя поверхность содержит пространственную кривую, состоящую из нескольких изогнутых отрезков.

5. Тренажер по п. 1, отличающийся тем, что опорная конструкция содержит нижнюю часть, причем площадь, покрытая указанной нижней частью, контактирующей с основанием, меньше, чем площадь, ограниченная ортогональной проекцией станины на основание, поддерживающее спортивный тренажер.

A 63

(11) F 2018 0007 (21) U 2015 3011
(51) A63B 67/04 (2006.01) (22) 01.06.2015
A63B 69/00 (2006.01)
(44) 29.09.2017
(31) U1200223
(32) 14.11.2012
(33) HU
(86) PCT/HU2013/000107, 13.11.2013
(87) WO 2014/076515, 22.05.2014
(71)(73) ТЕКБОЛЛ ХОЛДИНГ С.А.Р.Л. (LU)
(72) БОРШАНЬИ, Габор (HU)
(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)
(54) МНОГОЦЕЛЕВОЙ СПОРТИВНЫЙ

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ

B 01

(11) F 2018 0009 (21) U 2015 0022
(51) B01D 45/08 (2006.01) (22) 04.09.2015
(44) 31.10.2017
(71)(73) Азербайджанский государственный

университет нефти и промышленности (AZ)
(72) Алиев Васиф Иззат оглы (AZ), Габибов
Ибрагим Абульфаз оглы (AZ),
Сеидахмедов Натик Сабир оглы (AZ)
(54) Устройство для очистки газа от жидких и
твёрдых примесей

(57) Устройство для очистки газа от жидких и
твёрдых примесей, содержащее горизонталь-
ный корпус, входной патрубок, расположенный
соосно с ним патрубок выхода газа с
заглушенным торцом и отверстиями на боковой
поверхности, зафиксированный в корпусе
посредством жестких ребер, отличающееся
тем, что заглушенный торец патрубка выхода
газа выполнен полусферическим.

B 60

(11) F 2018 0004 (21) U 2017 3015
(51) B60N 2/24 (2006.01) (22) 09.04.2015
B60N 2/62 (2006.01)
A61H 15/00 (2006.01)
A61H 1/00 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(74) Оруджев Руфат Карлович (AZ)
(71)(72)(73) Гамидов Саявуш Ибрагимхалил
оглы (AZ)
(54) СИДЕНЬЕ ДЛЯ АВТОТРАНСПОРТНОГО
СРЕДСТВА

(57) Сиденье для автотранспортного средства,
включающее жесткий каркас сиденья с
опорными элементами, обеспечивающими его
связь с корпусом автомобиля, подушку из
упругого материала размещенную на каркасе
сиденья, отличающееся тем, что в средней
части подушки, по всей глубине упругого
материала выполнен продольный разрез,
внутри которого с возможностью возвратно-
поступательного вертикального перемещения
установлен массажный элемент, связанный
посредством амортизирующего элемента с
управляемым спуско-подъемным механизмом,
основание которого жестко связано с каркасом
сиденья.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) F 2018 0008 (21) U 2015 0009
(51) E21B 17/10 (2006.01) (22) 26.05.2015
(44) 29.09.2017

(71)(73) Азербайджанский государственный
университет нефти и промышленности (AZ)
(72) Мамедтагизаде Алиазим Мурад оглы
(AZ), Шмончева Елена Евгеньевна (AZ),
Кузнецов Вячеслав Алексеевич (AZ),
Самедов Вугар Нурахмедович (AZ),
Джаббарова Гюллю Валех кызы (AZ),
Раванов Азер Фаик оглы (AZ)
(54) ЦЕНТРАТОР ДЛЯ БУРИЛЬНЫХ КОЛОНН

(57) 1. Центратор для бурильных колонн,
содержащий корпус с выдвигными центри-
рующими элементами, расположенный в его
полости поршень со скошенной поверхностью,
соединенный с механизмом фиксации положен-
ия центрирующих элементов и пружину,
отличающийся тем, что снабжен упругими
планками, установленными с возможностью
взаимодействия со скошенной поверхностью
поршня и жестко связанными с центрирующими
элементами, при этом пружина, упирающаяся в
корпус, установлена под скошенной поверх-
ностью поршня.

2. Центратор по п. 1, отличающийся тем, что
механизм фиксации состоит из полого корпуса с
внутренней шлицевой поверхностью, внутри
которого установлены втулка и шток, имеющие
наружные шлицевые грани со срезанными
коническими зубьями, соприкасающимися
между собой.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 24

(11) F 2018 0013 (21) U 2015 0014
(51) F24F 7/00 (2006.01) (22) 16.01.2013
F24F 12/00 (2006.01)

(44) 30.11.2015

(71)(72)(73) Искендерова Айнур Джамил кызы
(AZ), Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ),
Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)
(54) ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО
ТУННЕЛЬНОГО ТИПА

(57) Вентиляционное устройство туннельного
типа, включающее систему вытяжных вентиля-
торов, расположенных на выходе вытяжных
каналов и, по меньшей мере, одно приточное
устройство, отличающееся тем, что приточное
устройство выполнено в виде подземного
туннеля с приточной шахтой на его входе и
приточным каналом на выходе.

(11) F 2018 0014 (21) U 2015 0015
(51) F24F 7/00 (2006.01) (22) 15.01.2013
F24F 12/00 (2006.01)

(44) 30.11.2015

(71)(72)(73) Гулиев Ровшан Саладдин оглы
(AZ), Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ),
Габил Балакиши оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО УТИЛИЗАЦИИ ТЕПЛОТЫ

(57) Устройство утилизации теплоты, включающее приточный воздушный канал, нагревательный блок теплоутилизатора, вытяжной вентилятор, снабженные соответствующими заслонками отводной и рециркуляционный каналы, вытяжной воздушный канал и приточный вентилятор, отличающееся тем, что нагревательный блок теплоутилизатора соединен с вытяжным вентилятором посредством вытяжного канала, снабженного заслонкой, и приточным вентилятором посредством приточного воздушного канала, при этом на рециркуляционном канале установлен фильтр.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) F 2018 0006 (21) U 2015 0027
(51) G01N 3/00 (2006.01) (22) 03.12.2012
G01N 3/56 (2006.01)
G01B 11/16 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(71)(73) Институт Физики НАНА (AZ)
(72) Асланов Расим Бахтияр оглы (AZ),
Айдамирова Арзу Гатамшах кызы (AZ),
Байрамов Халил Байрам оглы (AZ),
Гасымов Октай Кязым оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ДЕФОРМАЦИИ ПОЛИМЕРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ
ВРЕМЕНИ

(57) Устройство для измерения деформации полимерных материалов в зависимости от времени, содержащее зажимы для крепления испытуемого образца, соединенные гибкой тягой с передающим блоком постоянного радиуса, фигурный рычаг, расположенный на одной оси с передающим блоком постоянного радиуса, груз, подвешенный на гибкой тяге, проходящей по профилю фигурного рычага, отличающееся тем, что содержит двухрадиусный блок, расположенный на одной оси с фигурным рычагом и передающим блоком постоянного радиуса, источник света,

фотодиод, светофильтр с линейно изменяющейся нейтральной плотностью, связанный гибкой тягой с двухрадиусным блоком и расположенный между источником света и фотодиодом.

G 06

(11) F 2018 0003 (21) U 2015 0019
(51) G06F 1/305 (2006.01) (22) 21.07.2015
H02M 3/156 (2006.01)

(44) 31.10.2017

(71)(73) Гаджаров Рамиз Тахмаз оглы (AZ)
(72) Гаджаров Рамиз Тахмаз оглы (AZ),
Ализаде Ибрагим Ильяс оглы (AZ),
Гаджаров Бахруз Рамиз оглы (AZ)

(54) ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ
СТАБИЛИЗАТОР НАПРЯЖЕНИЯ

(57) Электромеханический стабилизатор напряжения, содержащий блок управления, выход которого связан с электродвигателем, соединенным с угольной щеткой, отличающийся тем, что дополнительно содержит силовой трансформатор, обмотки которого связаны с медными пластинками, и малогабаритный вспомогательный трансформатор, выводы которого соединены с угольными щетками, выполненными с возможностью контактирования с медными пластинками.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 02

(11) F 2018 0005 (21) U 2015 0021
(51) H02H 3/32 (2006.01) (22) 04.07.2012
H02J 3/12 (2006.01)

(44) 31.08.2017

(71)(73) ООО "Азербайджанский научно-исследовательский и проектно-поисковый институт энергетики" (AZ)
(72) Юсифбейли Нурали Адил оглы (AZ),
Гулиев Гусейнгулу Байрам оглы (AZ),
Фархадов Закир Исамеддин оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ
ПИТАЮЩИМ НАПРЯЖЕНИЕМ

(57) Устройство для интеллектуального управления питающим напряжением, содержащее регулятор питающего напряжения под нагрузкой, связанный с ним элемент управления, два датчика тока и датчик напряжения,

отличающийся тем, что дополнительно содержит последовательно соединенные аналого-цифровой преобразователь, входы которого подключены к выходам датчиков тока и напряжения, расчетный блок, два параллельных сумматора, выходы которых соединены с нечетким регулятором, включающим последовательно соединенные фаззификатор, блок таблиц лингвистических правил и дефаззификатор.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	
a 2017 0103	<i>B08B 9/08</i>	(2006.01)
	<i>C07C 63/15</i>	(2006.01)
a 2017 0089	<i>C07C 15/04</i>	(2006.01)
	<i>C07C 15/06</i>	(2006.01)
	<i>C07C 15/08</i>	(2006.01)
	<i>B01J 29/04</i>	(2006.01)
	<i>B01J 29/068</i>	(2006.01)
a 2017 0018	<i>E21B 37/06</i>	(2006.01)
a 2015 0101	<i>F04B 47/02</i>	(2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	
<i>B01J 29/04</i>	a 2017 0089	(2006.01)
<i>B01J 29/068</i>	a 2017 0089	(2006.01)
<i>B08B 9/08</i>	a 2017 0103	(2006.01)
<i>C07C 15/04</i>	a 2017 0089	(2006.01)
<i>C07C 15/06</i>	a 2017 0089	(2006.01)
<i>C07C 15/08</i>	a 2017 0089	(2006.01)
<i>C07C 63/15</i>	a 2017 0103	(2006.01)
<i>E21B 37/06</i>	a 2017 0018	(2006.01)
<i>F04B 47/02</i>	a 2015 0101	(2006.01)

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	
U 2017 0025	<i>A23N 17/00</i>	(2006.01)
U 2015 3010	<i>A63B 71/00</i>	(2006.01)
U 2017 0006	<i>B01D 21/00</i>	(2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	
<i>A23N 17/00</i>	U 2017 0025	(2006.01)
<i>A63B 71/00</i>	U 2015 3010	(2006.01)
<i>B01D 21/00</i>	U 2017 0006	(2006.01)

**АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА
УКАЗАТЕЛИ**

AZ

Бюллетень №8 30.11.2018

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК		Номер патента	МПК		Номер патента	МПК	
i 2018 0015	C07F 17/02	(2006.01)	i 2018 0032	B01J 31/16	(2006.01)	i 2018 0052	C07C 329/04	(2006.01)
	C07F 15/02	(2006.01)		B01J 31/22	(2006.01)		C10M 105/46	(2006.01)
	B01D 11/00	(2006.01)		B01J 31/30	(2006.01)	i 2018 0053	C10G 21/00	(2006.01)
i 2018 0016	C01G 47/00	(2006.01)		C07C 45/35	(2006.01)		C10G 21/20	(2006.01)
	C25D 3/38	(2006.01)	i 2018 0033	C09J 133/04	(2006.01)	i 2018 0054	C07C 39/06	(2006.01)
	C25D 3/56	(2006.01)		C09J 161/100	(2006.01)		A01N 27/00	(2006.01)
i 2018 0017	G01N 27/00	(2006.01)	i 2018 0034	A01K 5/00	(2006.01)		A01N 33/02	(2006.01)
	G01N 27/92	(2006.01)	i 2018 0035	E21B 33/064	(2006.01)		A01N 33/04	(2006.01)
i 2018 0018	A24D 3/06	(2006.01)		E21B 41/00	(2006.01)	i 2018 0055	A01N 33/10	(2006.01)
	A24D 3/10	(2006.01)	i 2018 0036	A61F 2/28	(2006.01)		C05B 7/00	(2006.01)
	A24D 1/02	(2006.01)		A61K 35/32	(2006.01)		C05C 11/00	(2006.01)
i 2018 0019	E21B 47/00	(2006.01)	i 2018 0037	A61K 31/00	(2006.01)	i 2018 0056	C07F 7/18	(2006.01)
	E21B 47/10	(2006.01)	i 2018 0038	F03G 3/08	(2006.01)		C10L 10/00	(2006.01)
i 2018 0020	C08F 20/18	(2006.01)		F16H 33/02	(2006.01)	i 2018 0057	C08F 8/34	(2006.01)
	C08F 20/26	(2006.01)	i 2018 0039	B03B 5/02	(2006.01)		C07D 331/02	(2006.01)
	C08F 212/08	(2006.01)		B03B 9/00	(2006.01)	i 2018 0058	C07C 333/14	(2006.01)
	C08F 220/06	(2006.01)	i 2018 0040	B01J 37/00	(2006.01)		C07C 333/18	(2006.01)
i 2018 0021	C12G 1/02	(2006.01)		B01J 37/06	(2006.01)		C07C 333/20	(2006.01)
i 2018 0022	E21B 21/06	(2006.01)		B01J 37/08	(2006.01)	i 2018 0059	C08L 23/06	(2006.01)
	C04B 18/04	(2006.01)		B01J 37/10	(2006.01)		C08L 23/08	(2006.01)
	B09B 3/00	(2006.01)	i 2018 0041	C23F 11/14	(2006.01)		C08L 23/12	(2006.01)
i 2018 0023	A01C 1/06	(2006.01)	i 2018 0042	C10M 105/02	(2006.01)	i 2018 0060	C08L 21/00	(2006.01)
i 2018 0024	E01D 19/04	(2006.01)		C10M 133/00	(2006.01)		C08L 23/00	(2006.01)
	E04B 1/36	(2006.01)		C10M 133/02	(2006.01)	i 2018 0061	F28D 7/06	(2006.01)
	E04H 9/02	(2006.01)		C10M 135/00	(2006.01)	i 2018 0062	B01D 53/04	(2006.01)
i 2018 0025	C04B 28/00	(2006.01)		C10M 137/00	(2006.01)		B01D 53/047	(2006.01)
	C04B 28/04	(2006.01)		C10M 137/02	(2006.01)		B01J 20/02	(2006.01)
	C04B 28/20	(2006.01)		C10M 141/06	(2006.01)		B01J 20/18	(2006.01)
	C04B 24/24	(2006.01)		C10M 141/08	(2006.01)	i 2018 0063	C08L 9/02	(2006.01)
	C04B 24/04	(2006.01)		C10M 141/10	(2006.01)		C08K 3/06	(2006.01)
	C04B 14/06	(2006.01)	i 2018 0043	C10M 101/04	(2006.01)		C08K 3/10	(2006.01)
	C04B 14/18	(2006.01)		C10M 113/08	(2006.01)		C08K 3/18	(2006.01)
i 2018 0026	A62D 1/02	(2006.01)		B82B 1/00	(2006.01)		C08K 3/20	(2006.01)
	A62D 1/04	(2006.01)	i 2018 0044	C10M 175/02	(2006.01)		C08K 3/22	(2006.01)
i 2018 0027	G06Q 20/00	(2006.01)		C10G 25/03	(2006.01)		C08K 5/09	(2006.01)
i 2018 0028	A47J 45/07	(2006.01)	i 2018 0045	C10M 135/20	(2006.01)		C08K 5/10	(2006.01)
i 2018 0029	G01N 31/16	(2006.01)		C07C 323/52	(2006.01)		C08K 5/36	(2006.01)
i 2018 0030	G01N 27/26	(2006.01)	i 2018 0046	C07D 295/08	(2006.01)		C08K 5/39	(2006.01)
	C07C 5/00	(2006.01)		C10M 135/02	(2006.01)		C08K 5/41	(2006.01)
	C07C 5/32	(2006.01)		C10M 133/50	(2006.01)		C08K 5/42	(2006.01)
	C07C 5/327	(2006.01)	i 2018 0047	C07C 69/12	(2006.01)		C08K 13/02	(2006.01)
	C07C 5/333	(2006.01)		C07C 69/157	(2006.01)		B82B 1/00	(2006.01)
	C07C 51/00	(2006.01)		C07C 69/614	(2006.01)	i 2018 0064	C08L 23/16	(2006.01)
	C07C 51/16	(2006.01)		C07C 323/64	(2006.01)		C08K 3/04	(2006.01)
	C07C 51/21	(2006.01)	i 2018 0049	C07C 215/78	(2006.01)		C08K 3/06	(2006.01)
	C07C 51/215	(2006.01)		C07D 295/04	(2006.01)		C08K 3/10	(2006.01)
	C07C 51/23	(2006.01)		C07D 295/084	(2006.01)		C08K 3/20	(2006.01)
	C07C 51/42	(2006.01)		C07D 295/08	(2006.01)		C08K 3/22	(2006.01)
i 2018 0031	C07C 61/02	(2006.01)	i 2018 0050	C07C 231/02	(2006.01)		C08K 5/09	(2006.01)
				C10M 173/00	(2006.01)		C08K 5/10	(2006.01)
				A01N 33/06	(2006.01)		C08K 5/14	(2006.01)
			i 2018 0051	C10L 1/10	(2006.01)			
				C10L 1/14	(2006.01)			
				C10L 1/23	(2006.01)			

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК		Номер патента	МПК	
F 2018 0003	<i>G06F 1/305</i>	(2006.01)	F 2018 0008	<i>E21B 17/10</i>	(2006.01)
	<i>H02M 3/156</i>	(2006.01)	F 2018 0009	<i>B01D 45/08</i>	(2006.01)
F 2018 0004	<i>B60N 2/24</i>	(2006.01)	F 2018 0010	<i>A23N 4/00</i>	(2006.01)
	<i>B60N 2/62</i>	(2006.01)	F 2018 0011	<i>A23N 17/00</i>	(2006.01)
	<i>A61H 15/00</i>	(2006.01)		<i>A23P 1/12</i>	(2006.01)
	<i>A61H 1/00</i>	(2006.01)	F 2018 0012	<i>A01F 11/06</i>	(2006.01)
F 2018 0005	<i>H02H 3/32</i>	(2006.01)		<i>A01F 7/06</i>	(2006.01)
	<i>H02J 3/12</i>	(2006.01)	F 2018 0013	<i>F24F 7/00</i>	(2006.01)
F 2018 0006	<i>G01N 3/00</i>	(2006.01)		<i>F24F 12/00</i>	(2006.01)
	<i>G01N 3/56</i>	(2006.01)	F 2018 0014	<i>F24F 7/00</i>	(2006.01)
	<i>G01B 11/16</i>	(2006.01)		<i>F24F 12/00</i>	(2006.01)
F 2018 0007	<i>A63B 67/04</i>	(2006.01)	F 2018 0015	<i>A01J 11/00</i>	(2006.01)
	<i>A63B 69/00</i>	(2006.01)	F 2018 0016	<i>A47J 37/07</i>	(2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента		МПК	Номер патента	
<i>A01F 7/06</i>	F 2018 0012	(2006.01)	<i>B60N 2/62</i>	F 2018 0004	(2006.01)
<i>A01F 11/06</i>	F 2018 0012	(2006.01)	<i>E21B 17/10</i>	F 2018 0008	(2006.01)
<i>A01J 11/00</i>	F 2018 0015	(2006.01)	<i>F24F 7/00</i>	F 2018 0013	(2006.01)
<i>A23N 4/00</i>	F 2018 0010	(2006.01)	<i>F24F 7/00</i>	F 2018 0014	(2006.01)
<i>A23N 17/00</i>	F 2018 0011	(2006.01)	<i>F24F 12/00</i>	F 2018 0013	(2006.01)
<i>A23P 1/12</i>	F 2018 0011	(2006.01)	<i>F24F 12/00</i>	F 2018 0014	(2006.01)
<i>A47J 37/07</i>	F 2018 0016	(2006.01)	<i>G01B 11/16</i>	F 2018 0006	(2006.01)
<i>A61H 1/00</i>	F 2018 0004	(2006.01)	<i>G06F 1/305</i>	F 2018 0003	(2006.01)
<i>A61H 15/00</i>	F 2018 0004	(2006.01)	<i>G01N 3/00</i>	F 2018 0006	(2006.01)
<i>A63B 67/04</i>	F 2018 0007	(2006.01)	<i>G01N 3/56</i>	F 2018 0006	(2006.01)
<i>A63B 69/00</i>	F 2018 0007	(2006.01)	<i>H02H 3/32</i>	F 2018 0005	(2006.01)
<i>B01D 45/08</i>	F 2018 0009	(2006.01)	<i>H02J3/12</i>	F 2018 0005	(2006.01)
<i>B60N 2/24</i>	F 2018 0004	(2006.01)	<i>H02M 3/156</i>	F 2018 0003	(2006.01)

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
а 2009 0266	і 2018 0019	а 2016 0025	і 2018 0017
а 2012 0115	і 2018 0038	а 2016 0029	і 2018 0043
а 2012 0131	і 2018 0027	а 2016 0030	і 2018 0044
а 2013 0032	і 2018 0039	а 2016 0033	і 2018 0045
а 2013 0107	і 2018 0034	а 2016 0034	і 2018 0054
а 2013 3001	і 2018 0028	а 2016 0047	і 2018 0046
а 2013 3009	і 2018 0035	а 2016 0048	і 2018 0047
а 2015 0007	і 2018 0029	а 2016 0064	і 2018 0048
а 2015 0047	і 2018 0030	а 2016 0065	і 2018 0049
а 2015 0056	і 2018 0040	а 2016 0066	і 2018 0050
а 2015 0074	і 2018 0041	а 2016 0072	і 2018 0025
а 2015 0082	і 2018 0061	а 2016 0074	і 2018 0051
а 2015 0091	і 2018 0057	а 2016 0075	і 2018 0060
а 2015 0095	і 2018 0063	а 2016 0078	і 2018 0055
а 2015 0098	і 2018 0015	а 2016 0090	і 2018 0021
а 2015 0099	і 2018 0016	а 2016 0095	і 2018 0037
а 2015 0103	і 2018 0064	а 2016 0096	і 2018 0052
а 2015 0110	і 2018 0053	а 2016 0120	і 2018 0026
а 2015 0134	і 2018 0058	а 2016 0126	і 2018 0062
а 2015 0145	і 2018 0059	а 2017 0005	і 2018 0023
а 2015 0154	і 2018 0042	а 2017 0032	і 2018 0022
а 2015 3047	і 2018 0018	а 2017 0035	і 2018 0032
а 2015 3070	і 2018 0024	а 2017 0036	і 2018 0033
а 2016 0007	і 2018 0031	а 2017 0047	і 2018 0036
а 2016 0023	і 2018 0020	а 2017 0134	і 2018 0056

BİLDİRİŞLƏR

ИЗВЕЩЕНИЯ

İXTİRALAR

ИЗОБРЕТЕНИЯ

Patentin qüvvədə olma müddətinin uzadılması

Продление срока действия патента

(11) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(73) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	Qeydiyyatın fəaliyyətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
i 2006 0052	FIDOE Stephen David (GB), TALBOT Robert Eric (GB), JONES Christopher Raymond (GB), GABRIEL Robert (GB)	10.07.2019
i 2013 0036	INVERSIONES YUSTE, S.A. (CL)	27.07.2019

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (WIPO ST.9) KODLARI	4
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ ÜZRƏ	
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	6
C. Kimya və metallurjiya.....	6
E. Tikinti və mədən işləri.....	6
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	7
FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ ÜZRƏ	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	8
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	8
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	9
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	11
C. Kimya və metallurjiya.....	13
E. Tikinti və mədən işləri.....	22
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	28
G. Fizika.....	29
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	33
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	34
E. Tikinti və mədən işləri.....	35
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	35
G. Fizika.....	35
H. Elektrik.....	36
İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	37
Sistematik göstərici.....	37
FAYDALI MODELLƏR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	37
Sistematik göstərici.....	37
İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	38
Sistematik göstərici.....	39
FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ	
Say göstəricisi.....	40
Sistematik göstərici.....	40
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	41
BİLDİRİŞ.....	81

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (WIPO ST.9)	5
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
В. Различные технологические процессы.....	42
С. Химия и металлургия	42
Е. Строительство и горное дело.....	42
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	43
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	44
В. Различные технологические процессы.....	44
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	45
В. Различные технологические процессы.....	48
С. Химия и металлургия	49
Е. Строительство и горное дело.....	59
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	66
Г. Физика.....	67
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	71
В. Различные технологические процессы.....	72
Е. Строительство и горное дело.....	73
Ф. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	73
Г. Физика.....	74
Н. Электричество.....	74
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	76
Систематический указатель.....	76
УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	76
Систематический указатель.....	76
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
Нумерационный указатель.....	77
Систематический указатель.....	78
УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Нумерационный указатель.....	79
Систематический указатель.....	79
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	80
ИЗВЕЩЕНИЕ.....	81

Korrektorlar:

E.Rüstəmov, Ş.Nəbiyeva

Operator:

İ.Qasimov

Tirajı: 20 nüsxə;

Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ünvan:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları küçəsi 124.

QEYD ÜÇÜN
