



الجمهورية العربية السورية  
جامعة حلب  
كلية الهندسة الميكانيكية

**نمذجة عملية التماس بين الدوالب والسكة  
في الخطوط الحديدية لتحسين أدائها**

***Simulation of Contact between  
Rail and Wheel  
Of Railway to Improve its Performance***

**بحث أُعد لنيل درجة الماجستير في الهندسة الميكانيكية**

**إعداد**

**المهندسة ردينة دباس**

دبلوم دراسات عليا في الميكانيك التطبيقي  
كلية الهندسة الميكانيكية- جامعة حلب

## مقدمة البحث

في السنوات الخمس عشر الأخيرة حدث في العالم تطور كبير في وسائل النقل ومعداته ومنها السكك الحديدية حيث يعتبر النقل السككي من أهم وسائل النقل المستخدمة في كافة أنحاء العالم باعتباره الوسيلة الأكثر قدرة على النقل الضخم للركاب والبضائع نظرا لما يتمتع به من سرعة وتوافر عناصر الأمان وسلامة البيئة وتخفيف الأعباء المرورية وانخفاض التكلفة الاقتصادية.

وإن أدوات عمل النقل السككي والتي من خلالها يتحدد مدى نجاحه وفعاليتها هي الأدوات المحركة والمتحركة (القاطرة، العربية، والشاحنة) التي تدير على القضبان الحديدية التي تشكل القسم العلوي لشبكة الخطوط الحديدية، هذا بالإضافة إلى القسم السفلي الذي يشكل البنية التحتية التي يتم تمديد الخطوط الحديدية فوقها، إن هذه العناصر الثلاثة لها كامل التأثير على أداء النقل السككي بنوعيه (مسافرين، بضائع)، وبالتالي يجب أن تحظى باهتمام بالغ وعناية كبيرة من أجل أهداف تحسين وتطوير هذا المرفق الحيوي الهام.

قامت العديد من الدراسات لتحسين أداء النقل السككي، حيث ركزت بعض الأبحاث على القضبان الحديدية للسكة وتأثير نوع الفولاذ المصنوعة منه وطريقة تثبيت القضبان وعلاقتها مع بنية القسم السفلي، إضافة إلى تأثير طريقة اللحام وغيرها من العوامل الكثيرة ذات التأثير الهام. وركزت الأبحاث الأخرى على تطوير وتحسين الأدوات المحركة والمتحركة التي تدير على هذه السكك، وفي هذا المجال فقد قامت الخطوط الحديدية السورية بالتعاون مع الشركات المختصة بتطوير عدد من القاطرات الروسية القديمة وتحويلها إلى قاطرات مجده ذات كفاءة وأداء عالي بالإضافة إلى تطوير نقل الركاب باستخدام مجموعات الترين سيت (Train set) الحديثة، في حين قامت الأبحاث الأكثر تطورا بدراسة العوامل المؤثرة على حركة القطارات مثل السرعة والحمولات المحورية ودرجات الحرارة واستخدام التزييت وتأثير الكبح... الخ ومن أهم هذه العوامل هو عملية التماس الحاصلة بين زوج الدواب/السكة، حيث قامت بعض الأبحاث مثل [١] DETERS and PROKSCH بتجارب مخبرية لدراسة التماس التدريجي والاحتكاك بين الدواب والسكة باستخدام آلة المدحرجات ذات التصميم الجديد، وتوصلت إلى أن ازدياد حجم الاهتراء يكون متناسب مع ازدياد الضغط الفعال والزحف بين مدحرجتي الدواب والسكة، وأن ازدياد السرعة المحيطة لمدحرجات التجربة يسبب انخفاض في حجم الاهتراء. بينما قام

[٢] Gallardo-Hernandez and Dwyer-Joyce بدراسة تأثير درجة الحرارة على عملية التماس بين الدولار والسكة، باستخدام كاميرات حرارية لقياس درجة الحرارة بين قرصي الآلة التي تحاكي عملية التماس بين الدولار والسكة وأظهرت أن درجة الحرارة عند تماس الدولار والسكة عند ظروف تماس عنيف (شديد) يمكن أن تقود إلى تحوله من الاهتراء العنيف (الشديد) إلى الاهتراء الكارثي. كما قام [٣] Guagliano and Pau M بدراسة تحليلية للشقوق الداخلية التي تتولد في الدواليب السككية عند تعرضها للأضرار المختلفة، من خلال دراسة الحمولة الكلية التي تتعرض لها الدواليب وكيفية انتقال هذه الحمولة خلال سطح التقابل بين الدولار والسكة باستعمال تقنية الأمواج فوق الصوتية. أما [٤] Jaiswal et al. فقد قام بدراسة محاكاة سبع نماذج من المركبات السككية التي تعمل على شبكة UK وتوصلت إلى نتائج النمذجة المتعلقة بضغط التماس والاجهادات السطحية واجهادات القص... الخ لكل من الدولار والسكة، كما أنها توصلت لتقدير عمر السكة والدولاب. وقد تم تركيز البحث من قبل [٥] Koan-Sok et al. على دراسة تأثير الظروف الرطبة والجافة على مميزات السحب (الجر)، وتم قياس معامل السحب باستعمال الآلة ثنائية الأقراص ذات الاحتكاك التدريجي الانزلاقي بحيث يمكن محاكاة ظروف تماس الدولار والسكة فعلياً عند نسب انزلاق وسرع تدحرج منخفضة وتمت دراسة المنحني الناتج عن علاقة معامل السحب مع مسافة الانزلاق عند ظروف الاحتكاك الرطبة والجافة ومقارنة هذا المنحني في الحالتين. أما [٦] Telliskivi and Olofsson فقد قاما بمحاكاة تآكل سطح الدولار والسكة في المنعطفات، على اعتبار أن التآكل يجمع بين الاهتراء والتشوه اللدن، وتوصلت لمحاكاة تغير شكل التماس بين الدولار والسكة مما ساعد في وصف الخطر الناجم عن الاهتراء الشديد والناتج عن زيادة كل من سرعة القطار والحمولات المحورية، علاوة على ذلك فقد قاما بدراسة حالة تغير الشكل عند التماس بنقطتين أظهرت النتائج على أنه يمكن وصف الاهتراء كفقْدان للكتلة عند الانزلاق، ويمكن أن يكون أعلى بحدود ٢,٥ مرة عند استعمال نموذج المادة المرة اللدنة مقارنة مع المادة المرنة خطياً.

ومن المعروف أنه مع تطور النقل السككي، فقد دعت الحاجة لزيادة سرعة القطارات واستخدام حمولات محورية بقيم تحميل مرتفعة تجاوزت بالنتيجة الحدود التصميمية لمادة الفولاذ، وأدت لزيادة الاحتكاك والاهتراء وإنقاص دورة حياة كل من الدولار والسكة وأخيراً سببت كلف صيانة مرتفعة. مما جعل مسألة التماس بين الدولار والسكة أكثر تعقيداً، إضافة إلى التأثير الكبير لتغير شكل بروفييل الدولار على المميزات الديناميكية للمركبة السككية كالاستقرار وراحة المسافرين وقد يسبب الجنوح في أسوأ الحالات.

ومن أجل تقليل الأضرار إلى حدودها الدنيا على كل من الدولاب والسكة على حد سواء، فإنه يجب أن يتم تجريب الدواليب من خلال مجموعة من التجارب التي تثبت وثوقية الدواليب واقتصاديتها، إضافة إلى أنه يجب تشغيل الدواليب أو استبدالها عندما تصل إلى الحدود الدنيا المسموح بها، وذلك للتخلص من الشقوق و التآكلات وحجوم التغيرات لسطوح الدواليب. إلا أن استبدال الدواليب أو القيام بخراطتها يسبب تكاليف اقتصادية مرتفعة، لذلك وللضرورة القصوى فقد دعت الحاجة إلى إيجاد الحلول الممكنة لهذه المشكلة.

ومن هنا فقد جاءت فكرة هذا البحث الذي يهدف إلى دراسة عملية التماس الحاصلة بين الدولاب والسكة من أجل تحسين أداء الخطوط الحديدية السورية وذلك من خلال ما يلي:

#### أهداف البحث:

أولاً: نمذجة عملية التماس بين الدولاب والسكة لدراسة طبيعة تماس السكة/الدولاب وتحديد شكل ومساحة رقعة التماس وتغير قوى التماس عند سطح التقابل بالإضافة إلى حساب إجهادات وضغوط وقوى التماس المعقدة والتي تتطلب عمليات حسابية ومعادلات رياضية غاية في التعقيد، وذلك فيما يتعلق بالدواليب والسكك المستخدمة في شبكة الخطوط الحديدية السورية.

ثانياً: محاولة التنبؤ بمعدل اهتراء الدولاب السككي، وتطبيق نتائج التنبؤ بالاهتراء بشكل عملي لحساب اهتراء الدولاب عند تشغيله على مسارات الشبكة السورية.

ثالثاً: دراسة تغير بروفيل الدولاب حسابياً وتجريبياً أثناء تشغيله وأخذ هذه القراءات وتحليلها وفقاً للمسافة الكيلومترية المقطوعة ومقارنة النتائج، من أجل تقدير فترات مثلى لإجراء عملية الصيانة (الخراطة) الفعالة للدولاب وبالتالي العمل على إطالة عمر هذه الدواليب وتحقيق أقل كلفة صيانة وفق أطول دورة حياة ممكنة.

## أهمية البحث:

تكمن أهمية هذا البحث على اعتبار أنه البحث الأول من نوعه الذي يهتم بمجال السكك الحديدية السورية، ويُعنى بدراسة علاقة الأدوات المحركة والمتحركة مع القضبان الحديدية التي تسيّر عليها، ويسلط الضوء على أهمية عملية التماس الحاصلة عند تقابل الدولار/السكة وتأثير تغير بروفيل الدولار على حُسن أداء المركبات السككية، إضافة إلى أنه يُركّز على مفهوم الاهتراء للدولاب السككي في محاولة للتنبؤ بمقدار الاهتراء وما إلى ذلك من أهمية في إطالة عمر الدواليب السككية وإنقاص كلفة دورة الحياة لهذه الدواليب، والوصول أخيراً إلى تحقيق زيادة في أمان وسلامة النقل السككي بكافة أشكاله.

ومن الجدير بالذكر أن فكرة هذا البحث قد حظيت باهتمام كبير في كافة الأبحاث العالمية وذلك بسبب الأهمية الحيوية للنقل السككي في العالم، وما زال البحث مستمراً من أجل تحديد كافة البارامترات المؤثرة على عملية الاهتراء والتوصل إلى تنبؤات للإهتراء أكثر دقة.

أخيراً، إن دراسة عملية التماس بين الدولار/السكة والتغير الناتج لبروفيل الدولار والسكة وبالتالي اهتراء الدولار السككي يبقى بحاجة إلى الكثير الكثير من البحث والدراسة لما له من أهمية أولاً ولما يحتوي من التأثير المتبادل بين البارامترات المتعددة التي تحكم عملية الاهتراء الحاصلة.

# Simulation of Contact between Rail and Wheel Of Railway to Improve its Performance

## Abstract

Wheel and rail wear is a fundamental problem in the railway field. so, friction and wear of the wheel/rail system influence the running performance of rail vehicles and the life of its components.

The present paper is focused on simulating the wheel-rail contact model, the global model is a finite element (FE) model and is analyzed using ABAQUS Standard Version 6.6-1, the FE program requires specified material properties and profiles for both components. Tensile testes dictate the rail-wheel material properties, and the rail-wheel profiles are drawing using Solid Works SP12. The analysis was conducted as a dynamic analysis using ABAQUS Explicit during which the rim wheel is rolled along the head of the rail under the appropriate loading and the speed of the locomotive was assumed to be constant and a value of 0.2 taken as the coefficient of friction between the two components. Two kind of wheels (Monobloc for locomotives 3200 - Tires of Locomotives 3800) and rails (rail UIC60-A - rail R60) were modeled and analyzed. Typical results are the surface contact pressure, surface stress and contact patch size. Additionally, subsurface stress distributions are calculated for both the wheel and rail components, including directional and shear stresses and Von Misses stress distributions on the rail-wheel surface.

The later work declares the method able to predict Syrian railway wheel wear rates by adapt the Derby wear index approach to generate the wear coefficient. The wear rates are then calculated for different tracks in Syrian railway. To this end, the change of wheel profile shape is studied experimentally and the results are used to effectively evaluate maintenance intervals.

### First: Simulating the Wheel-Rail Contact Model:

Simulating the form change of the wheel-rail contacts help to identify the risk of severe or catastrophic wear resulting from increased train speeds and axle loads and can help in determining more efficient maintenance schedules for track and rolling stock.

The analysis was conducted as a dynamic analysis using ABAQUS Explicit during which the rim wheel is rolled along the head of the rail in two contact cases, cases 1 and 2. These two cases were analyzed in a previous work.

Case 1: Contact at rail head

In case 1, the wheel is in contact with the rail head as shown in Fig. 1. The analysis is sufficiently precise for the contact area and the maximum contact pressure is approximately similar to those achieved by FEM using an elastic-plastic material model.

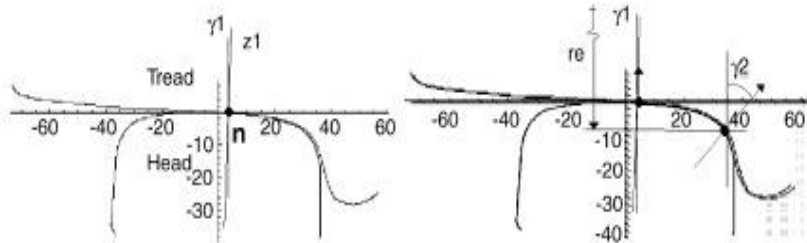


Fig. 1. Contact locations for the first case (right) and second case (left)

Case 2: two-point contact (at rail head & on rail edge)

Two-point contact is the characteristic contact mode in curving wheel-rail contact. In a two-point contact, there is contact at the rail head due to gravity and also contact between the rail edge and the wheel flange due to the centrifugal side forces of the curving train.

### 1. Results & Outputs:

Typical results are the surface contact pressure, surface stress and contact patch size. Additionally, subsurface stress distributions are calculated for both the wheel and rail components, including directional and shear stresses, The results are presented in Table 1.

The von Mises distributions in the rail head and in the wheel are shown in Figure 2. for the Contact Wheel 3200 & Rail UIC60 in the cases 1 & 2 contact ( as example).

A major benefit of the contact model is the ability to show the stress distribution through the rail head. The von Mises distributions in the rail head and in the wheel are shown in Figure ٧.

Table ٧. Output parameters from analyzing cases ١ & ٢ contact

Contact Model	Case ١: contact at rail head			Case ٢: Two-point contact		
	Wheel Misesmax Stress (Mpa)	Rail Misesmax Stress (Mpa)	Contact Area (mm <sup>٢</sup> )	Wheel Misesmax Stress (Mpa)	Rail Misesmax Stress (Mpa)	Contact Area (mm <sup>٢</sup> )
Contact Wheel ٣٢٠٠, Rail UIC ٦٠	٣٤٠	٨٠٠	٢٠٠	٦٨,٢	٦٨٦	٥٠٠
Contact Wheel ٣٢٠٠, Rail R ٥٠	١١٥	٧٧٠	١٣٥	٦٧,٩٧	٦٥٨,٣	٤٥٠
Contact Wheel ٢٨٠٠, Rail UIC ٦٠	٤٦٥	٨٠٠	١٤٠	٨٢,١١	٧٣٣	٢٨٠
Contact Wheel ٢٨٠٠, Rail R ٥٠	٧٦٥,٩	٧٧٠	١٢٥	٨٢	٧٠٥,٨	٢٧٠

- Contact Wheel ٣٢٠٠, Rail UIC ٦٠

Case ١: contact at rail head

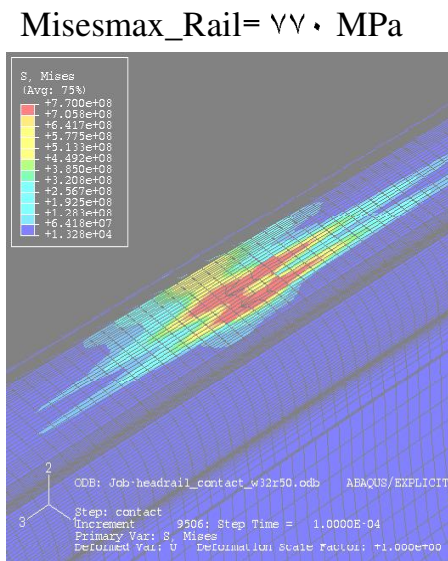


Figure (٧-١)

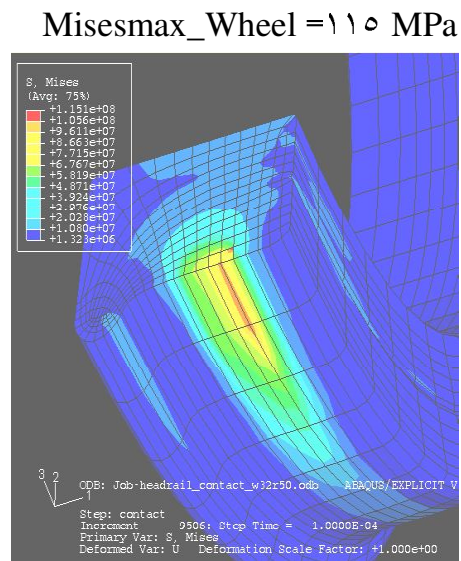


Figure (٧-٢)



Contact Area = 50. mm<sup>2</sup>

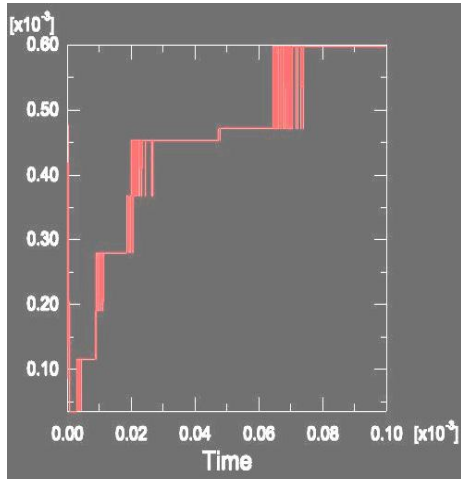


Figure (٢-٣)

Contact Area = 130 mm<sup>2</sup>

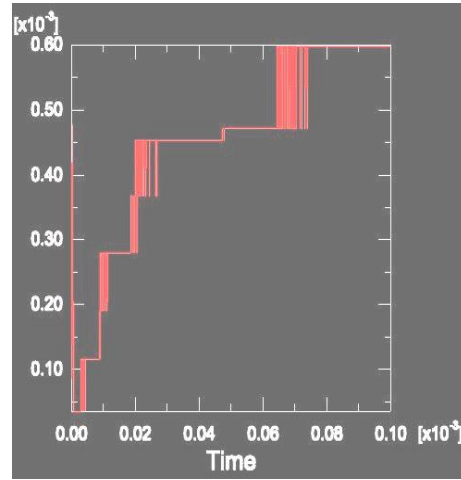


Figure (٢-٤)

Case ٢: Two-point contact

Misesmax\_Rail= 608,3 MPa

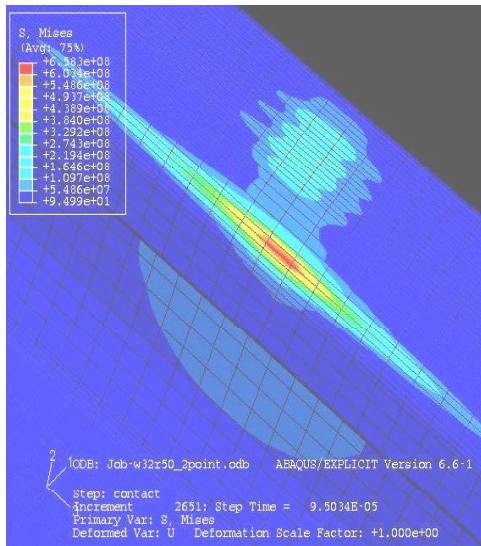


Figure (٢-٥)

Misesmax\_Wheel= 67,97 MPa

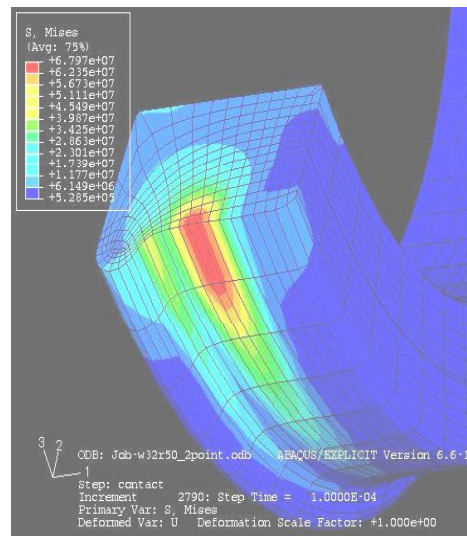


Figure (٢-٦)

**٢. CONCLUSIONS:**

The Contact model essentially provides a window to visualize the mechanical process occurring during contact and the resulting distribution of stress, both directional and in shear. It is also considered to be a very accurate method for quantifying contact stress compared to other methods.

## Second: Predict wheel wear rates in the Syrian railway:

Friction and wear of the wheel/rail system influence the running performance of rail vehicles and the life of system components. A more realistic prevision about the wear behavior of wheels and rails require further investigations into friction and wear behavior within the wheel-to-rail contact. With a better understanding of the causes (friction), it will be possible to put the right construction on the effects (wear) and effectively counter damage to system components.

A number of different techniques have been used for studying wear rates of railway wheel steels to generate data for use in wear modeling procedures. Field measurements have been used in the past to study the causes of wear as in Darden. A large amount of data has also been gathered from simulated field experiments carried out on specially built test tracks. Laboratory methods used range from full-scale laboratory experiments and scaled-down tests to bench tests using a twin disc set-up. The twin disc approach has been used more than most because it offers greater control over experimental variables as well as the ability to test a wide range of materials at lower cost.

### ١. Wear Index:

The Derby wear index used by Pearce and Sherratt [١٢] adopts an energy approach in the analysis of the relationship between wear rate and contact conditions. It is assumed that wear rate ( $\mu\text{g}/\text{m rolled}/\text{mm}^2$  contact area) is related to work done at the wheel–rail contact ( $\text{wear rate} = KT\gamma/A$ , where  $T$  is tractive force and  $\gamma$  slip at the wheel–rail interface,  $K$  a wear coefficient and  $A$  is the contact area). Various researchers have reported wheel–rail wear results using twin disc test machines of varying geometries as well as full-scale test results that support this approach.

This research is focused on wear forecasts. To this end, the wear index has been used and the behavior of the wheel and rail material will be determined in the Syrian Railway.

### ٢. Wear Predict results:

Fig. ٣ shows the wear rate against the wear index  $T\gamma/A$ . At low values of  $T\gamma/A$ , wear rate is proportional to  $T\gamma/A$  ( $K$ , wear coefficient) .

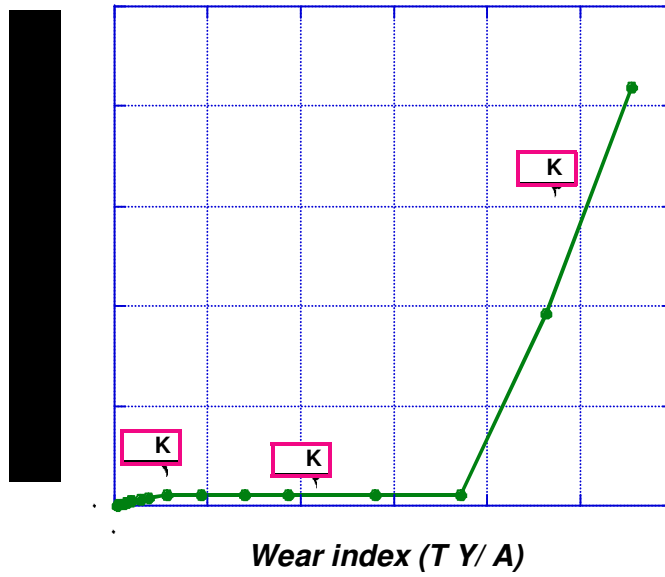


Figure (3) wear rate\_ wear index

As  $T y/A$  was increased, however, the wear rate leveled and then increased again quite rapidly indicating that as the severity of the contact is increased different wear regimes are apparent ( $K_r$  wear coefficient) .

As  $T y/A$  was increased, the wear mechanism altered. The wheel material appeared to wearing by a delimitation process ( $K_r$  wear coefficient).

In order to provide wear coefficients for use in the wheel wear modeling procedure the wear rate data was split into three regions (see Fig. 3). A wear coefficient was defined for each of these regions (see Table 3).

Regime	$T y/ A$ (N/mm <sup>2</sup> )	wear rate (μg/m/mm <sup>3</sup> )
K <sup>1</sup>	$T y/A < 10, \xi$	$0, \gamma T y/A$
K <sup>2</sup>	$10, \xi < T y/A < 77, \gamma$	constant
K <sup>3</sup>	$77, \gamma < T y/A$	unknown

Table 3. wear coefficients

Clearly, with the lack of data generated in the third regime there is a possibility of less accurate wear predictions for contacts at these conditions. It would be anticipated, however, that wheel–rail contact is in K<sup>1</sup> and K<sup>2</sup>

regions most if not all of the time and only reaches K<sup>r</sup> region in the most severe curves.



# ***Simulation of Contact between Rail and Wheel of Railway to Improve its Performance***

*Master Degree in Mechanical Engineer*

*Produced By*

*Eng. Roudaina Dabbas*

*Directed By*

*Dr. Hasan Moulki*

٢٠٠٨/١٤٢٩

Syrian Arab Republic  
University of Aleppo  
Faculty of Mechanical Engineering



*Simulation of Contact between  
Rail and Wheel  
Of Railway to Improve its Performance*

*Master Degree in Mechanical Engineer*

*Produced By*

*Eng. Roudaina Dabbas*

Dep. Of Applied Mechanics  
Faculty of Mechanical Engineering  
University of Aleppo